



DATI TECNICI

Campo di funzionamento: da 1,5 a 62 m³/h con prevalenza fino a 15 metri;
Campo di temperatura del liquido: da -10 °C a +110 °C

Liquido pompato: pulito, libero da sostanze solide e oli minerali, non viscoso, chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua. (glicole max 30%).

Massima pressione di esercizio: 10 bar (1000 kPa)

Flangiatura di serie: DN 80 in PN 6 / PN 10 (4 asole)

Minima pressione di battente: i valori sono riportati nelle relative tabelle.

Installazione: con l'ASSE MOTORE ORIZZONTALE, sulla tubazione di mandata o di ritorno, con bocca aspirante il più vicino possibile al vaso di espansione, sopra il livello della caldaia e il più lontano possibile da curve, gomiti, deviazioni, al fine di evitare turbolenza dell'acqua e conseguente rumorosità.

Esecuzioni speciali a richiesta: altre tensioni e/o frequenze.

Flangiatura DN 80 in PN 10 / PN 16 (8 fori)

Accessori: controflange filettate in PN 10 da DN 80.

APPLICAZIONI

Pompa per circolazione d'acqua in impianti collettivi di riscaldamento e di condizionamento sia civili che industriali. Tutti i modelli sono disponibili sia in versione singola che in versione gemellare.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Corpo unico formato dalla parte idraulica in ghisa e motore a rotore bagnato.

Cassa motore in alluminio. Bocche di aspirazione e mandata flangiate e provviste di raccordi filettati per manometri di controllo. Girante in tecnopolimero, albero motore in acciaio inossidabile temprato montato su bronzine in grafite lubrificate dallo stesso liquido pompato. Camicia di protezione del rotore e camicia statore in acciaio inossidabile. Anello reggispinta in ceramica, anelli di tenuta in etilene propilene e tappo di sfogo aria in ottone. Motore di tipo asincrono a quattro poli per le versioni BMH e DMH, a due poli per le versioni BPH e DPH. Il Circolatore Monofase è progettato per funzionare a 3 velocità a 230 V, mentre il Circolatore Trifase è progettato per funzionare a due velocità a 230 V e a tre velocità a 400 V. In entrambi la velocità viene regolata per mezzo di uno speciale selettore posto in morsettiera al fine di adattare il funzionamento del circolatore alle caratteristiche dell'impianto.

Protezione termica incorporata nella versione monofase. Per la versione trifase il motore dev'essere collegato all'alimentazione attraverso un contattore esterno. Il contattore deve essere collegato alla protezione termica incorporata nel motore in modo da proteggerlo contro il sovraccarico a tutte le velocità.

Per la versione gemellare è prevista una valvola automatica del tipo a clapet incorporata nella bocca di mandata per evitare riciclo d'acqua nell'unità a riposo; inoltre viene fornita di serie una flangia cieca nel caso in cui sia necessaria la manutenzione di uno dei due motori. L'esecuzione di serie del corpo pompa è in PN10 compatibile con controflange in PN6 per l'intercambiabilità delle pompe in impianti esistenti.

Grado di protezione circolatore: IP 44 sia monofase che trifase

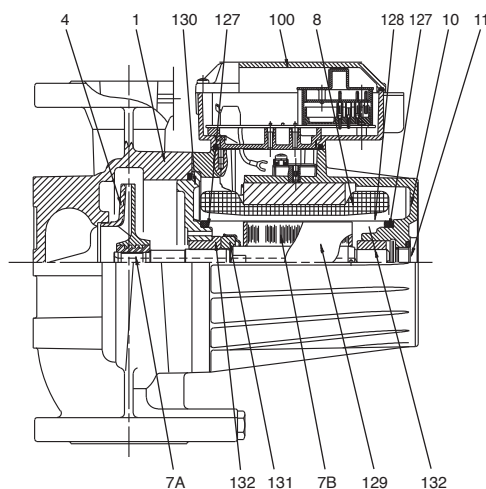
Classe di isolamento: H - Passacavo: PG 11

Tensione di serie: trifase 230/400V, 50Hz

Prodotto conforme allo standard europeo EN 60335-2-51

MATERIALI

N°	PARTICOLARI	MATERIALI
1	CORPO POMPA	GHISA 200 UNI ISO 185
4	GIRANTE	TECNOPOLIMERO B
7A	ALBERO MOTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 420 C BONIFICATO
7B	ROTORE	-
8	STATORE	-
10	CASSA MOTORE	ALLUMINIO PRESSOFUSO
11	TAPPO DI SFIATO	OTTONE P Cu Zn 40 Pb2 UNI 5705
100	SCATOLA MORSETTIERA	-
127	ANELLO DI TENUTA	ETILENE PROPYLENE (EPDM)
128	CAMICIA STATORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 321 BONIFICATO - AISI 304
129	CAMICIA ROTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 321 BONIFICATO - AISI 304
130	FLANGIA DI CHIUSURA	GHISA 200 UNI ISO 185
131	SUPPORTO ANELLO REGGISPINTA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 L
132	BRONZINE	CARBONE EC 941

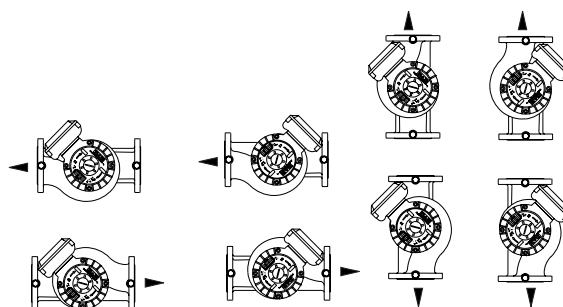
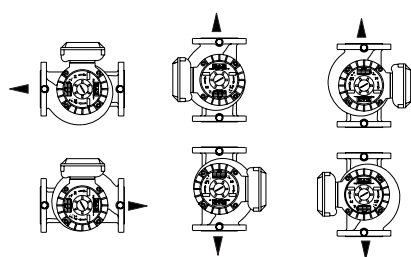


–Indice di denominazione:
(esempio)

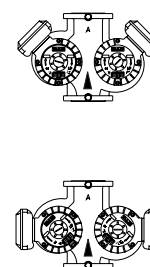
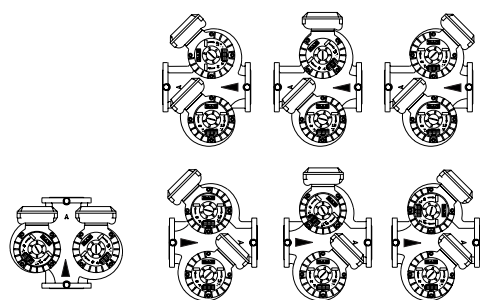
		B	P	H	150 / 360 . 80	T
B	= circolatore singolo					
D	= circolatore gemellare					
P	= motore a 2 poli					
H	= adatto sia al condizionamento che al riscaldamento					
prevalenza massima (dm)						
interasse (mm)						
(DN) diametro nominale delle bocche flangiate						
T	= motore trifase					

POSIZIONE DELLA MORSETTIERA

SINGOLI

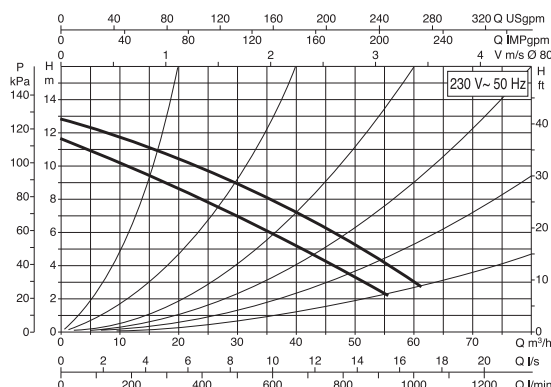
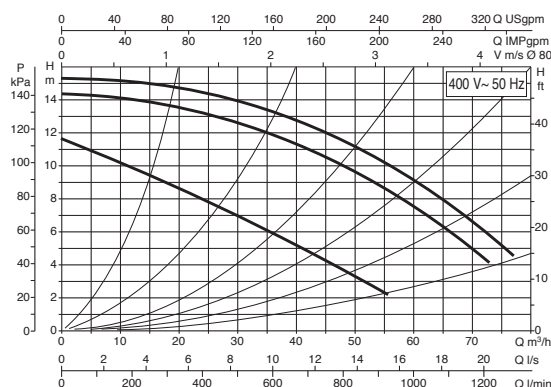
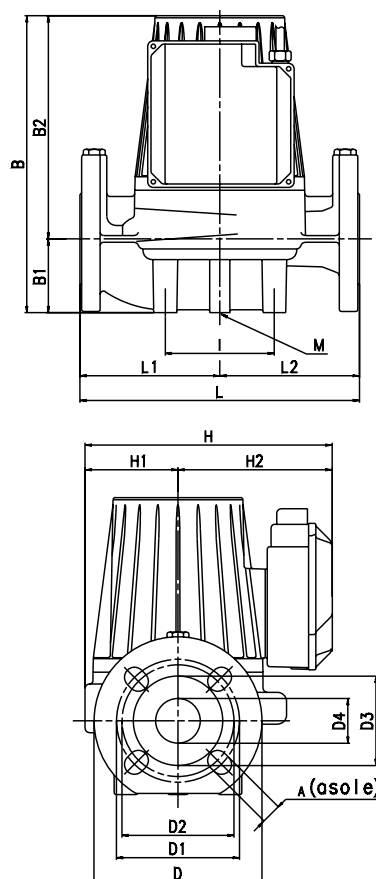


GEMELLARI



BPH 150 - CIRCOLATORI A ROTORE BAGNATO PER IMPIANTI DI RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO - SINGOLO FLANGIATO

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +120°C - Massima pressione di esercizio: 10 bar (1000 kPa)



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

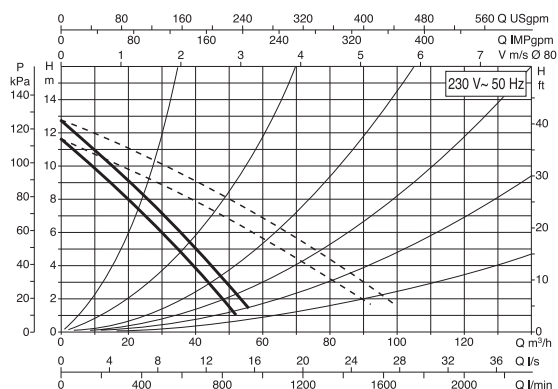
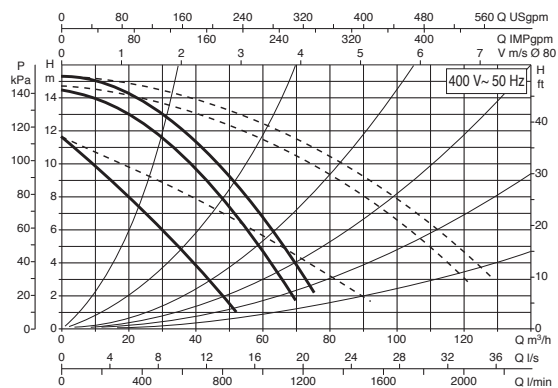
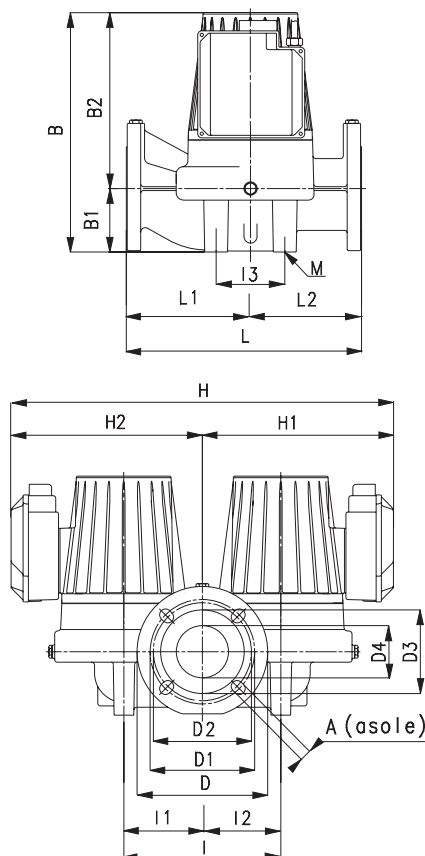
MODELLO	Q=m³h	0	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72
	Q=l/min	0	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200
BPH 150/360.80T	H (m)	15,3	15,1	15,06	14,99	14,92	14,75	14,5	14	13,4	12,4	10,3	6

MODELLO	INTERASSE mm	ATTACCHI POMPA	DATI ELETTRICI					MINIMA PRESSIONE DI BATTENTE				
			ALIMENTAZIONE 50 Hz	VELOCITÀ	GIRI 1/min	P1 MAX W	In A	t°	75°	90°	110°	120°
BPH 150/360.80T	360	DN80	3x230 V ~	2 1	2140 1900	1984 1695	5,62 4,82	m.t.	7	11	18	-
			3x400 V ~	3 2 1	2710 2610 1940	2870 2686 1710	4,64 4,32 2,85					

MODELLO	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	M	H	H1	H2	PESO Kg	Q.TÀ X PALLET
BPH 150/360.80 T	360	170	190	18	404	97	307	200	160	150	130	80	115	M12	259	100	159	40	12

DPH 150 - CIRCOLATORI A ROTORE BAGNATO PER IMPIANTI DI RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO - GEMELLARE FLANGIATO

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +120°C - Massima pressione di esercizio: 10 bar (1000 kPa)



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	Q=m³h	0	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72
	Q=l/min	0	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200
DPH 150/360.80 T *	H (m)	15,3	15,1	15,06	14,99	14,92	14,75	14,5	14	13,4	12,4	10,3	6

* I valori idraulici sono considerati alla massima velocità e sono riferiti ai modelli singoli

MODELLO	INTERASSE mm	ATTACCHI POMPA	DATI ELETTRICI					MINIMA PRESSIONE DI BATTENTE				
			ALIMENTAZIONE 50 Hz	VELOCITÀ	GIRI 1/min	P1 MAX W	In A	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 150/360.80T	360	DN80	3x230 V ~	2 1	2140 1900	1984 1695	5,62 4,82	m.t.	7	11	18	-
			3x400 V ~	3 2 1	2710 2610 1940	2870 2686 1710	4,64 4,32 2,85					

MODELLO	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	PESO Kg	Q.TÁ X PALLET
DPH 150/360.80 T	360	160	200	18	390	97	298	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	72	8