

DRENAG 1600-2000-2500-3000

POMPE SOMMERGIBILI



DATI TECNICI

Campo di funzionamento:

da 3 a 66 m³/h con prevalenza fino a 17 metri.

Liquido pompato:

acque chiare da drenaggio, in generale per un impiego domestico o civile compatibile con i materiali di costruzione.

Granulometria di passaggio: 5 mm

Passaggio libero: 5mm.

Campo di temperatura del liquido: da 0° a 40°.

Massima profondità di immersione: 7 metri.

Grado di protezione del motore: IP 68.

Classe di isolamento: F.

Tensione di serie: 220-240V~ 50Hz Monofase
380-415V~ 50Hz Trifase

Cavo di alimentazione: 10 metri H07RN-F.

Installazione: libera in posizione verticale.

Servizio continuo con pompa totalmente immersa.

APPLICAZIONI

Elettropompa sommergibile idonea in impieghi cantieristici, industriali o residenziali per il drenaggio di acque sabbiose, freatiche, meteoriche, chiare di rifiuto contenenti corpi solidi di dimensioni massime fino a 5 mm.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLA POMPA

Coperchio superiore e corpo motore in Alluminio Anodizzato, corpo idraulico e girante in ghisa ENGJL 200.

Doppia tenuta meccanica, lato motore carbone/allumina in camera d'olio, lato pompa silicio/silicio.

Bocca di mandata radiale da 2" 1/2 filettata GAS.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DEL MOTORE

Motore a secco, di tipo asincrono, stagno, il cui raffreddamento deve essere assicurato dal liquido circostante.

Servizio continuo S1 con pompa totalmente immersa.

Rotore montato su cuscinetti a sfera ingrassati a vita e maggiorati per garantire affidabilità e durata nel tempo.

Per la versione monofase condensatore alloggiato nel vano cablaggi al di sotto del coperchio superiore.

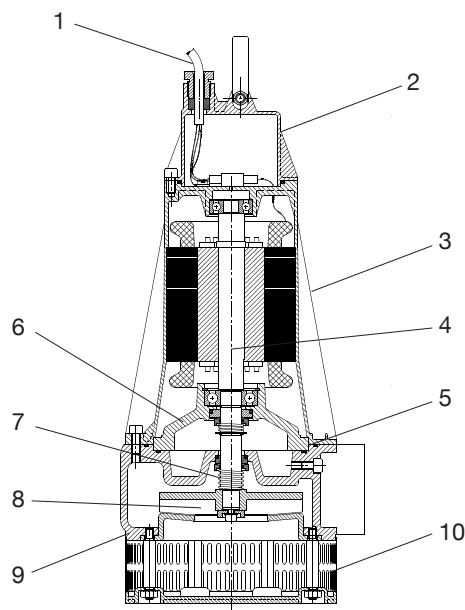
Numero di poli: 2

Max avviamenti/ora: 20

MATERIALI

N°	PARTICOLARI *	MATERIALI
1	CAVO ALIMENTAZIONE	H07RN-F
2	COPERCHIO SUPERIORE	ALLUMINIO ANODIZZATO
3	CORPO MOTORE	ALLUMINIO ANODIZZATO
4	ALBERO MOTORE	AISI 420
5	OR	NBR
6	FLANGIA PORTA CUSCINETTO	GHISA EN GJL 200
7	TENUTA MECCANICA	MOTORE: CARBONE / ALLUMINA POMPA: SILICIO - SILICIO
8	GIRANTE	GHISA EN GJL 200
9	CORPO IDRAULICO	GHISA EN GJL 200
10	GRIGLIA	ACCIAIO AISI 304

* A contatto con il liquido



CAMPO DELLE PRESTAZIONI

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

TABELLA GRAFICA DI SELEZIONE

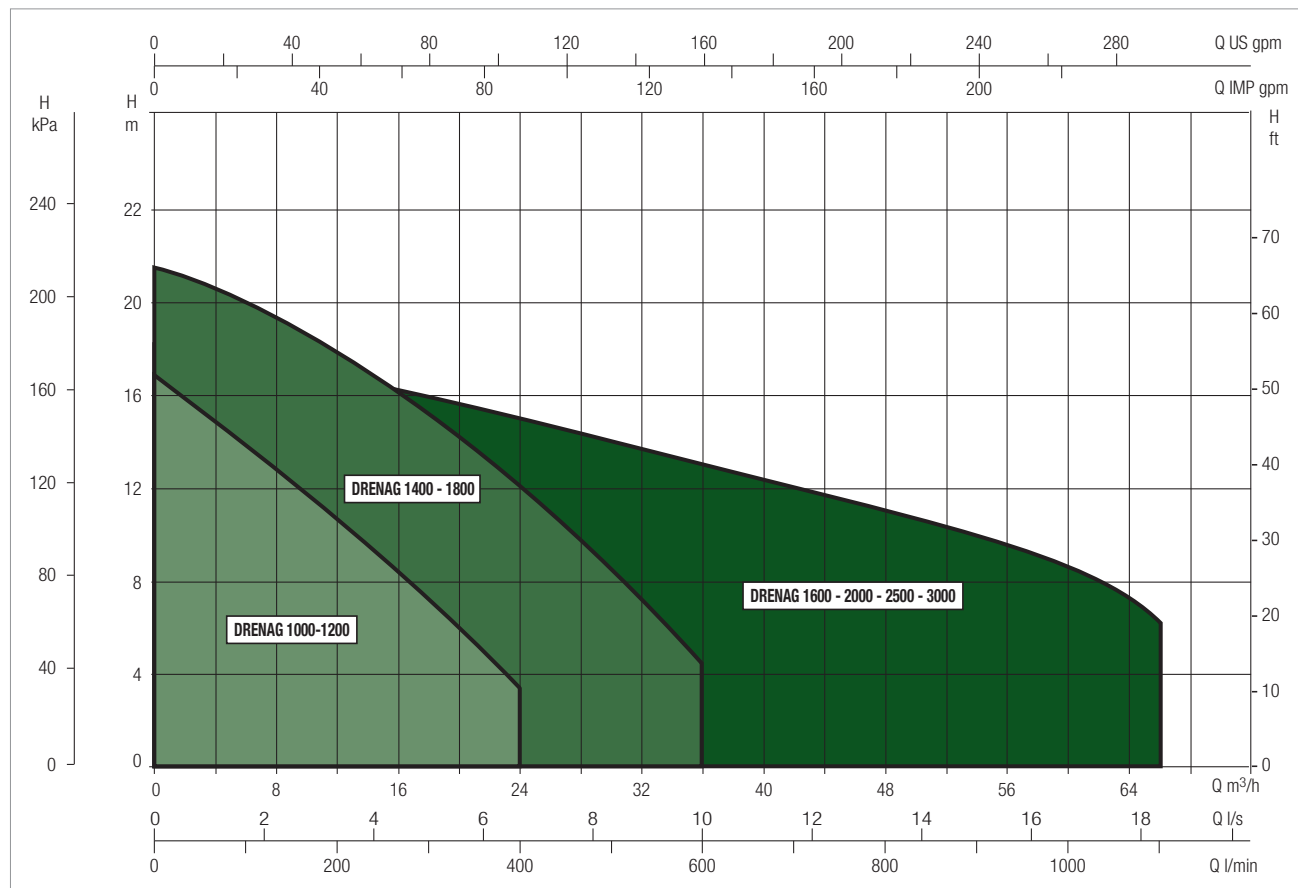
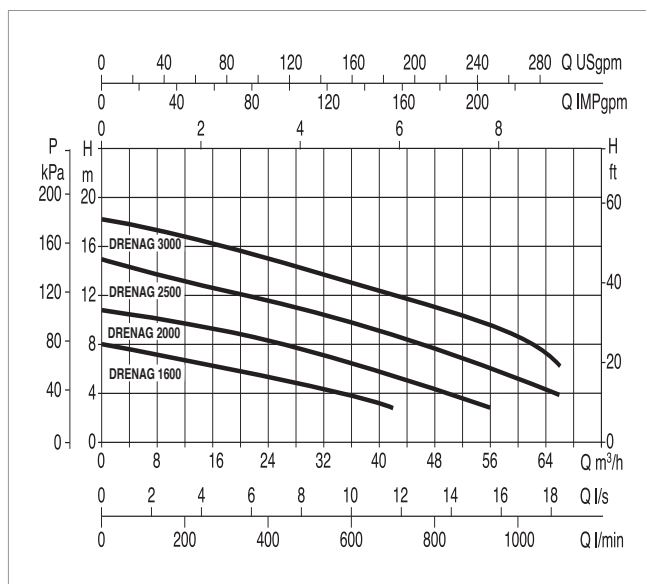
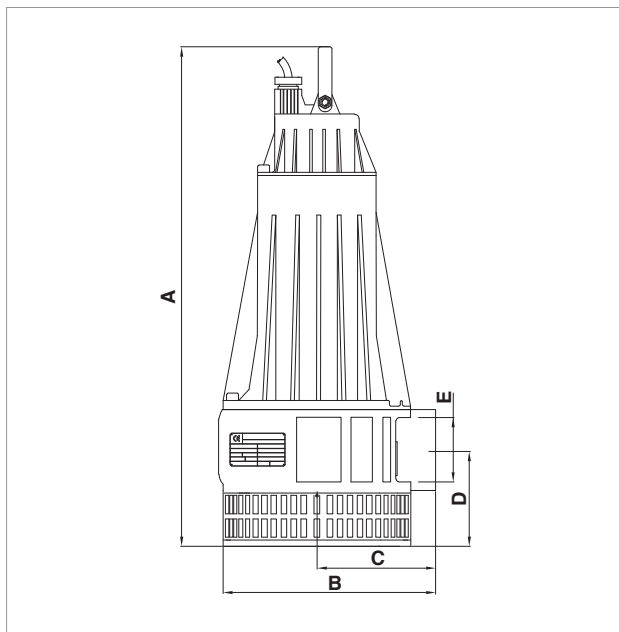


TABELLA DI SELEZIONE - DRENAG 1600-2000-2500-3000

MODELLO	Q															
	0	3	6	9	12	15	18	24	30	36	42	48	54	60	66	
	0	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	
DRENAG 1600 M-T	8	7,6	7,2	7	6,7	6,4	6	5,3	4,7	3,9	2,8					
DRENAG 2000 T	10,8	10,5	10,3	10	9,7	9,4	9,1	8,4	7,4	6,4	5,3	4,2	2,9			
DRENAG 2500 T	15	14,4	13,9	13,5	13,1	12,8	12,4	11,7	10,9	9,9	8,9	7,9	6,7	5,3	3,9	
DRENAG 3000 T	18,2	17,9	17,6	17,2	16,8	16,4	15,9	14,9	14	12,9	12	10,9	9,9	8,2	6,2	

DRENAG 1600 - 2000 - 2500 - 3000 - POMPE SOMMERSIBILI PER DRENAGGIO ACQUE CHIARE E SABBIOSE DA CANTIERE

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI						
	ALIMENTAZ. 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		I _n A	CONDENSATORE	
			kW	HP		µF	Vc
DRENAG 1600 M-A	1 x 230V ~	1,6	1,1	1,5	7,4	30	450
DRENAG 1600 T-NA	3 x 400V ~	1,6	1,1	1,5	3	-	-
DRENAG 2000 T-NA	3 x 400V ~	2	1,4	1,9	4,1	-	-
DRENAG 2500 T-NA	3 x 400V ~	3,1	1,8	2,4	5,3	-	-
DRENAG 3000 T-NA	3 x 400V ~	3,5	2,2	2,9	6,2	-	-

MODELLO	A	B	C	D	E - DNM GAS	PASSAGGIO LIBERO mm	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
							L/A	L/B	H		
DRENAG 1600 M-A	550	215	112	110	2" ½	5	400	400	750	0,12	23,5
DRENAG 1600 T-NA	550	215	112	110	2" ½	5	400	400	750	0,12	23,5
DRENAG 2000 T-NA	550	215	112	110	2" ½	5	400	400	750	0,12	23,5
DRENAG 2500 T-NA	550	215	112	110	2" ½	5	400	400	750	0,12	24
DRENAG 3000 T-NA	550	215	112	110	2" ½	5	400	400	750	0,12	26