

# GRINDER 1400-1800

POMPE SOMMERSIBILI



## DATI TECNICI

**Campo di funzionamento:** da 2 a 9 m<sup>3</sup>/h con prevalenza fino a 24,5 m per la versione monofase e 26,5 m per la versione trifase.

**Liquido pompato:** acque nere di rifiuto, acque cariche grezze contenenti corpi solidi e/o fibre lunghe, comunque non aggressive.

**Campo di temperatura del liquido:** da 0°C a +55°C

**Massima temperatura ambiente per funzionamento della pompa con motore emerso:** +40°C

**Massima profondità di immersione:** 7 metri.

**Grado di protezione del motore:** IP68

**Classe di isolamento:** F

**Tensione di serie:** 220-240V~ 50Hz Monofase  
380-415V~ 50Hz Trifase

**Cavo di alimentazione:** 10 metri H07RN-F

**Installazione:** fissa o portatile in posizione verticale.

## APPLICAZIONI

Pompa centrifuga sommersibile in ghisa con trituratore idonea in impianti di sollevamento e travaso di acque luride civili ed industriali. Grazie al sistema di triturazione, il materiale presente nel liquame (rifiuti organici, tessuto, gomma, ecc.) viene sminuzzato permettendo il sollevamento del liquido senza rischi di intasamenti o ostruzioni nelle tubazioni di mandata.

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLA POMPA

Corpo pompa, cassa motore e coperchio aspirante in ghisa. Girante a rasamento in ghisa ad alta resistenza. Dispositivo trituratore in acciaio microfuso e temperato per garantire durezza e tenacità. Albero rotore, maniglia e viteria in acciaio inossidabile. Camera di tenuta ad olio ispezionabile. Tenuta meccanica in carburo di silicio. Bocca di mandata radiale da 2" filettata GAS per facilitare il montaggio con dispositivi di sollevamento (DSD 2).

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DEL MOTORE

Motore a secco di tipo sommersibile asincrono a servizio continuo, incapsulato a tenuta stagna. Rotore montato su cuscinetti a sfere sovradimensionati e ingrassati a vita. Protezione termica inserita negli avvolgimenti, da collegare al quadro di comando.

Le pompe, per il loro funzionamento devono essere corodate dai sistemi di protezione e comando, forniti separatamente e non collegati alle elettropompe. La versione monofase deve essere equipaggiata dal quadro ED HS.

Fornite con 10 metri di cavo di alimentazione in gomma neoprene 6x(4x1,5)+(2x0,5).

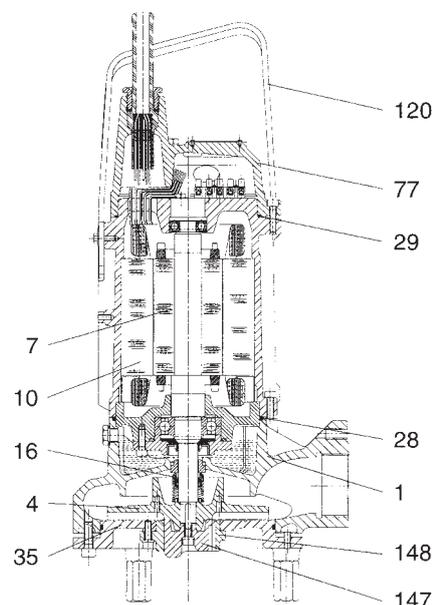
Numero di poli: 2

Max avviamenti/ora: 20

## MATERIALI

N°	PARTICOLARI *	MATERIALI
1	CORPO POMPA	GHISA 200 UNI ISO 185
4	GIRANTE	GHISA 200 UNI ISO 185
7	ALBERO MOTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12CrS13 - UNI 6900/71
10	CASSA MOTORE	GHISA 200 UNI ISO 185
16	TENUTA MECCANICA	CARBURO DI SILICIO
28	GUARNIZIONE OR	VITON
29	GUARNIZIONE OR	VITON
35	COPERCHIO ASPIRANTE	GHISA 200 UNI ISO 185
77	CALOTTA DI PROTEZIONE	GHISA 200 UNI ISO 185
120	MANIGLIA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 X5CrNi 1810 - UNI 6900/71
147	DISPOSITIVO TRITURATORE PARTE FISSA	ACCIAIO TEMPRATO AISI 440
148	DISPOSITIVO TRITURATORE PARTE FISSA	ACCIAIO TEMPRATO AISI 440

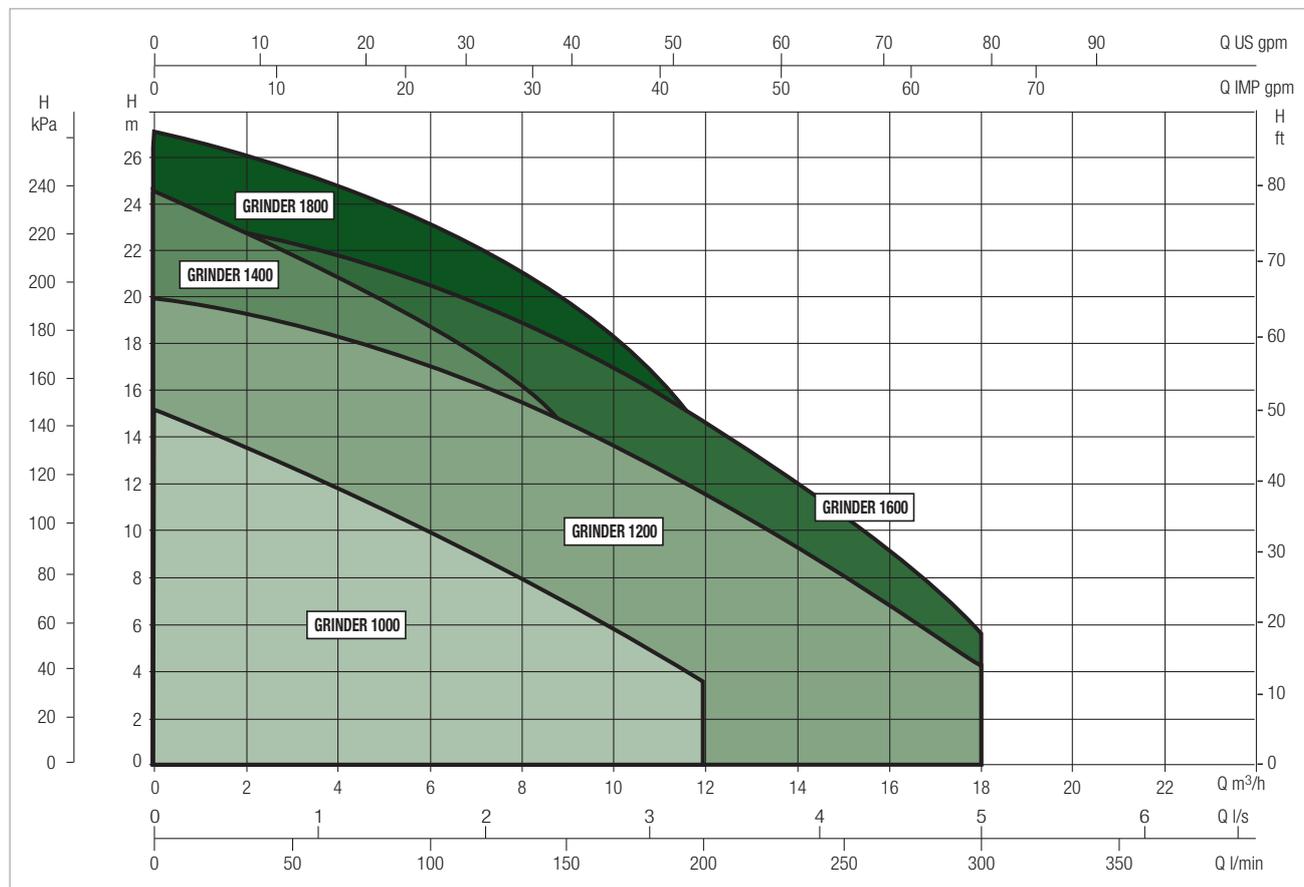
\* A contatto con il liquido



### CAMPO DELLE PRESTAZIONI

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

#### TABELLA GRAFICA DI SELEZIONE

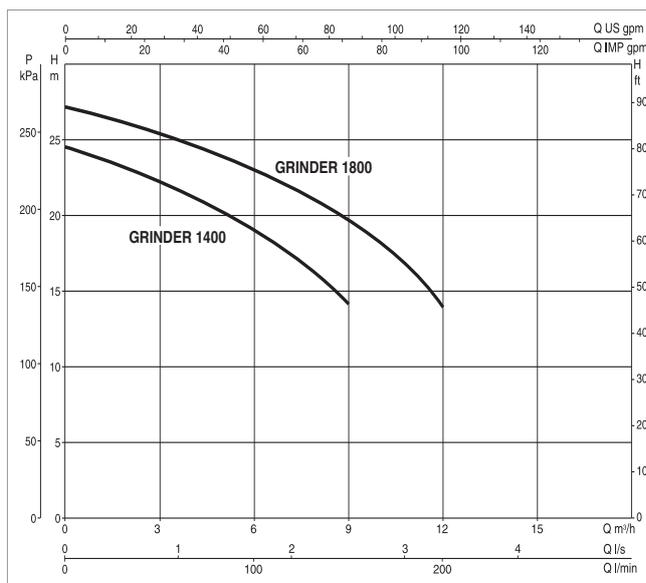
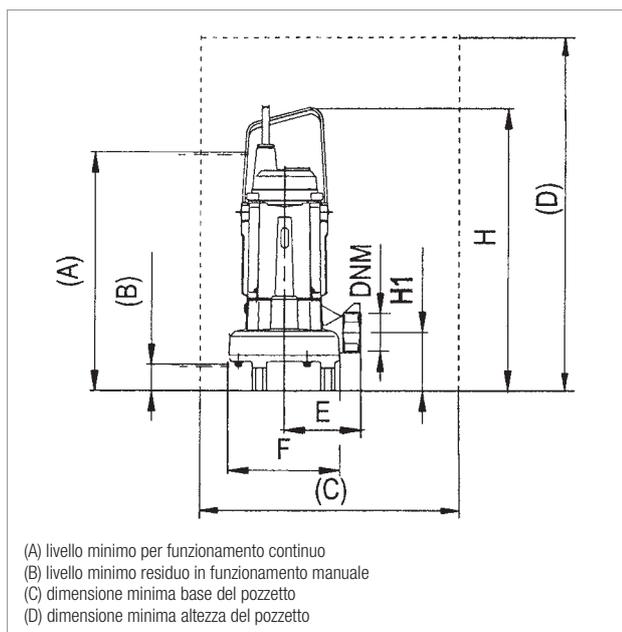


#### TABELLA DI SELEZIONE - GRINDER 1400-1800

MODELLO	Q=m <sup>3</sup> /h	0	3	6	9	12	15	18
	Q=l/min	0	50	100	150	200	250	300
GRINDER 1400 M	H	24,5	22,3	19	14,1			
GRINDER 1800 M	(m)	27,2	25,5	23	19,9	14		

# GRINDER 1400 - 1800 - POMPE SOMMERSIBILI PER SOLLEVAMENTO ACQUE REFLUE DA TRITURARE

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +55°C



MODELLO	DATI ELETTRICI						
	ALIMENTAZ. 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	CONDENSATORE	
			kW	HP		µF	Vc
GRINDER 1400 M	1 x 220V - 240V ~	1,95	1,1	1,5	8,7	40	450
GRINDER 1800 T	3 x 400V ~	2	1,5	2	3,8	-	-

MODELLO	A	B	C	D	E	F Ø	DNM	H	H1	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
										L/A	L/B	H		
GRINDER 1400 M	500	50	500 X 500 min	600 min	150	219	2" G	549	109	680	330	446	0,1	43,2
GRINDER 1800 T	500	50	500 X 500 min	600 min	150	219	2" G	549	109	680	330	446	0,1	43,8