



## DATI TECNICI

**Flangiatura:** 10"  
**Grado di protezione:** IP58 (IP68 su richiesta)  
**Velocità flusso di raffreddamento:** 0.5 m/s  
**Tolleranza alimentazione:** + 6% / -10%  
**N° massimo avviamenti:** 8/h  
**Max profondità esercizio:** 300 m  
**Max pressione di esercizio:** 60 bar  
**Funzionamento orizzontale:** 100 HP - 230 HP

## DATI GENERALI

Motore elettrico 10" sommerso di tipo asincrono a due o a quattro poli, riavvolgibile, costruito nella versione standard con camicia in acciaio inossidabile AISI 316 e supporti in ghisa. Il raffreddamento e la lubrificazione del gruppo reggispira e delle boccole viene garantito da una miscela di acqua e glicole. Il rotore è montato su un gruppo reggispira autocentrante Mitchell per supportare elevati carichi assiali. Il motore è disponibile anche in versione completamente in acciaio inox AISI 316 e in versione AISI 904. E' disponibile inoltre una versione idonea all'utilizzo con variatore di velocità (30 Hz-50/60 Hz). Il motore è fornito con cavi unipolari di 8m direttamente collegati all'avvolgimento ed è disponibile in configurazione DOL oppure STAR-DELTA. I cavi sono certificati ACS e WRAS e KTW. La protezione elettrica dev'essere garantita dall'utente.

Su richiesta sono disponibili sonde di temperatura PT100 e PTC, cavi con lunghezze diverse, tensioni di alimentazione diverse, terminali albero speciali e grado di protezione IP68.

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

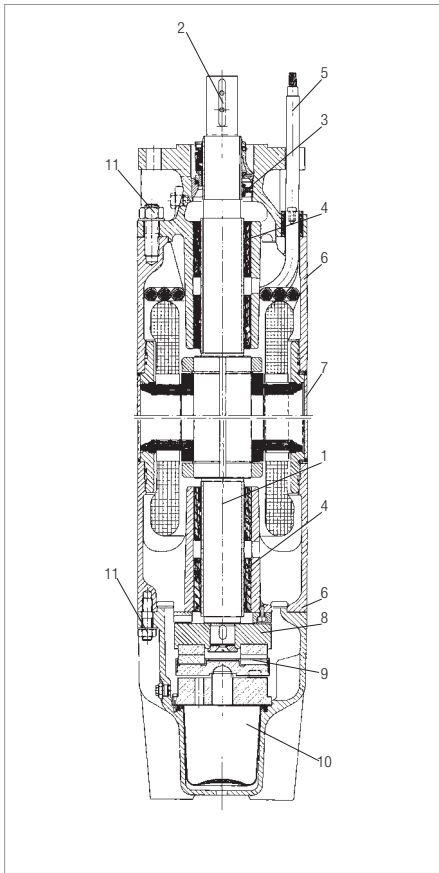


Lo statore è riavvolgibile, inserito in una camicia in acciaio inossidabile AISI 316 (su richiesta AISI 904). Nella versione standard l'avvolgimento è realizzato con filo di rame rivestito in PVC (230 HP e 260 HP in PE2+PA). Su richiesta è disponibile una versione con avvolgimento in PE2+PA che permette l'impiego del motore in speciali applicazioni e l'utilizzo con variatore di frequenza.

Cuscinetti reggispira di tipo Mitchell con pattini lappati in grafite e ralla in ceramica.  
 da 100 Hp fino a 260 Hp: 60000 N  
 Carico di controspinta: 12500N

Albero rotore in acciaio inossidabile, sporgenza albero con connessione a chiave. Il rotore è in rame per tutte le taglie

Nella versione standard il motore è fornito con una tenuta meccanica di tipo ceramica/carbone. Su richiesta è disponibile la tenuta meccanica in carburo di silicio (SiC/SiC). Il motore può anche essere equipaggiato con una tenuta a labbro addizionale (IP 68).



### MATERIALI

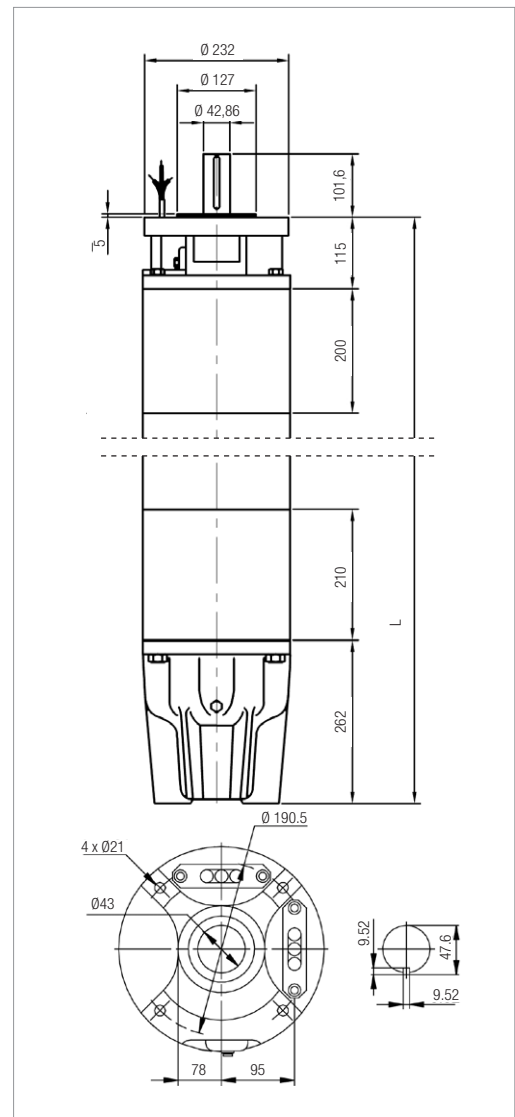
N°	PARTICOLARI	VERSIONE STD	VERSIONE 316 SS	VERSIONE 904 SS
1	ALBERO	ACCIAIO INOX	ACCIAIO INOX	ACCIAIO INOX
2	TERMINALE ALBERO	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
3	TENUTA MECCANICA	CERAMICA / CARBONE	SIC/SIC	SIC/SIC
4	BOCCOLE	GRAFITE	GRAFITE	GRAFITE
5	CAVO	EPDM	EPDM	EPDM
6	PARTI STRUTTURALI	GHISA	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
7	CAMICIA	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
8	RALLA	CERAMICA	CERAMICA	CERAMICA
9	REGGISPINTA	GRAFITE	GRAFITE	GRAFITE
10	DIAFRAMMA	EPDM	EPDM	EPDM
11	VITERIA	ACCIAIO INOX AISI 304	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904

### DIMENSIONI - MOTORI TRIFASE - 2 poli

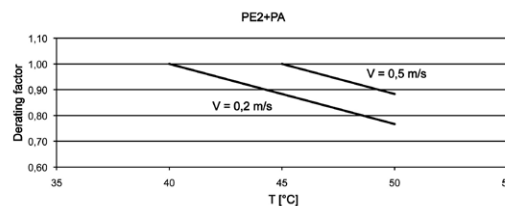
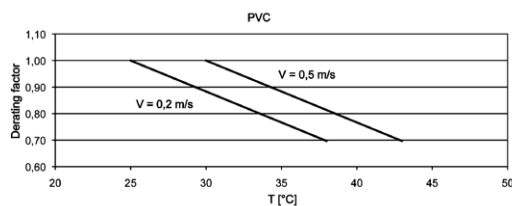
TIPO	P2		LUNGHEZZA mm	PESO Kg	SPINTA ASSIALE N
	hp	kW			
50 Hz	100	75	1400	280	60000
	125	92	1500	330	60000
	150	110	1690	385	60000
	180	132	1870	435	60000
	200	147	2070	500	60000
	230	170	2220	540	60000
	260	190	2400	580	60000

### DIMENSIONI - MOTORI TRIFASE - 4 poli

TIPO	P2		LUNGHEZZA mm	PESO Kg	SPINTA ASSIALE N
	hp	kW			
50 Hz	40	30	1270	250	60000
	50	37	1400	280	60000
	60	45	1500	330	60000
	75	55	1690	385	60000
	100	75	1870	435	60000
	125	92	2070	500	60000



### DECLASSAMENTO



Per TR10 170 kW PE2+PA la massima temperatura del liquido è 5 °C inferiore di quanto mostrato nel grafico. Per TR10 190 kW PE2+PA è 10 °C inferiore.

### DATI ELETTRICI - MOTORI TRIFASE - 2 POLI - DOL

MODELLO	P2		ALIMENTAZIONE 50Hz	I <sub>n</sub> A	I <sub>s</sub> /I <sub>n</sub>	P1 W	N min <sup>-1</sup>	Cos φ	η %	CAVO	
	hp	kW								Ø mm <sup>2</sup>	LC m
TR10 - 75kW - 400V - T	100	75	400	148	5,4	86207	2910	0,84	87	3x50+1x25	8
TR10 - 92kW - 400V - T	125	92	400	185	5,6	105747	2910	0,82	87	3x50+1x25	8
TR10 - 110kW - 400V - T	150	110	400	217	5,7	125000	2910	0,84	88	3x50+1x25	8
TR10 - 132kW - 400V - T	180	132	400	257	5,7	150000	2910	0,84	88	3x50+1x25	8
TR10 - 147kW - 400V - T	200	147	400	300	6,2	168966	2920	0,81	87	3x50+1x25	8
TR10 - 170kW - 400V - T	230	170	400	348	6,0	195402	2920	0,81	87	3x50+1x25	8
TR10 - 190kW - 400V - T	260	190	400	405	5,9	218391	2930	0,79	87	3x50+1x25	8

### DATI ELETTRICI - MOTORI TRIFASE - 4 POLI - DOL

MODELLO	P2		ALIMENTAZIONE 50Hz	I <sub>n</sub> A	I <sub>s</sub> /I <sub>n</sub>	P1 W	N min <sup>-1</sup>	Cos φ	η %	CAVO	
	hp	kW								Ø mm <sup>2</sup>	LC m
TR10 - 30kW - 380V - T	40	30	380	64	5,3	35294	1450	0,83	85	3x50+1x25	8
TR10 - 37kW - 380V - T	50	37	380	75	5,5	43023	1450	0,87	86	3x50+1x25	8
TR10 - 45kW - 380V - T	60	45	380	92	4,6	51724	1450	0,84	87	3x50+1x25	8
TR10 - 55kW - 380V - T	75	55	380	113	5,3	62500	1450	0,85	88	3x50+1x25	8
TR10 - 75kW - 380V - T	100	75	380	153	5,4	86207	1450	0,84	87	3x50+1x25	8
TR10 - 90kW - 380V - T	125	90	380	190	5,3	103448	1450	0,85	87	3x50+1x25	8

**P2:** Potenza nominale  
**V:** Tensione nominale  
**I<sub>n</sub>:** Corrente nominale  
**I<sub>s</sub>/I<sub>n</sub>:** Corrente avviamento/Corrente nominale  
**P1:** Potenza assorbita

**N:** Giri al minuto - R.p.m  
**Cos φ:** Fattore di potenza  
**η:** Rendimento  
**Ø:** Sezione del cavo  
**LC:** Lunghezza del cavo