

2017

ogni goccia è importante



indice

02 introduzione

03 ogni goccia è importante

04 identità trasparente

05 brand

06 sistema di qualità integrato

08 fatto dalle persone per le persone

09 goccia dopo goccia

10 storia

12 soluzioni

14 applicazioni domestiche e residenziali

18 applicazioni civili e commerciali

20 agricoltura e irrigazione

22 installazioni

24 d.training

25 d.service

27 sostenibilità e certificazioni

28 pensa globale, agisci locale

“Il valore aggiunto di DAB è sempre stato il saper coniugare la lunga esperienza e tradizione con la ricerca dell'innovazione tecnologica”.

Questa sfida è stata superata grazie al grande impegno delle risorse interne e alla costante cura del rapporto con i clienti.

Perché l'importante è guardare sempre alle origini, per non dimenticarsi mai da dove si è partiti.

Le soluzioni semplici ed efficaci sono la più grande forma d'innovazione. La tecnologia dei nostri prodotti parla la stessa lingua di chi li acquista o li utilizza, ed è questa la nostra forza.

DAB è cresciuta assieme ai suoi dipendenti e ai suoi clienti negli anni, sviluppando un'identità chiara e univoca e fornendo sempre un servizio completo, realizzato a 360°.

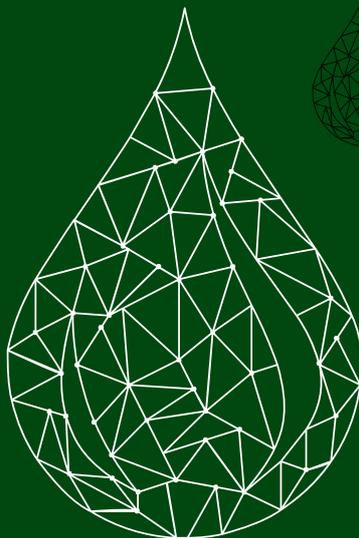
Abbiamo sempre investito molto, e vogliamo continuare a farlo, nei momenti di aggregazione con il cliente, per creare un rapporto in un ambiente non solo professionale ma anche amichevole, formando un team che persegue un obiettivo comune.

Il rapporto con il cliente non solo è fondamentale ma è anche un modello virtuoso che avvicina e mantiene salde le relazioni umane.

Perché quando si sceglie un prodotto DAB si sceglie anche l'azienda, il suo sostegno costante, la comunicazione e la cooperazione per raggiungere la totale soddisfazione.



Sandro Stramare
Amministratore Delegato DAB



ogni goccia è importante

Coniugare oltre 40 anni di tradizione aziendale con l'evoluzione tecnologica che il settore della movimentazione e gestione dell'acqua richiede, questo è l'obiettivo che DAB si è fissata, portando avanti un progetto ambizioso ed impegnativo.

Un impegno che ha portato i suoi frutti e un risultato, quello odierno, che è stato realizzato grazie all'unione di tutte le forze che compongono DAB, dalle sue persone ai suoi clienti.

Questi sono i motivi che ci hanno spinto a spiegare come, da quando è stata fondata nel 1975, "Every Drop Matters".

Le gocce sono il simbolo tangibile del nostro lavoro, la movimentazione e gestione del bene più prezioso al mondo: l'acqua.

Le gocce simboleggiano tutte le nostre persone, i partner e la rete commerciale: ognuno di loro, con la propria esperienza, determinazione e professionalità, ogni giorno forma quel mare di soluzioni che è DAB.

Le gocce, infine, sono i clienti, ma anche coloro che danno fiducia ad un'azienda in costante crescita, coloro che credono fermamente negli stessi valori in cui crede DAB: comunicazione, cooperazione e coinvolgimento.



**PERSONE
DAB**



FATTURATO



ANNI



**STABILIMENTI
NEL MONDO**



**PEZZI
PRODOTTI**



identità trasparente

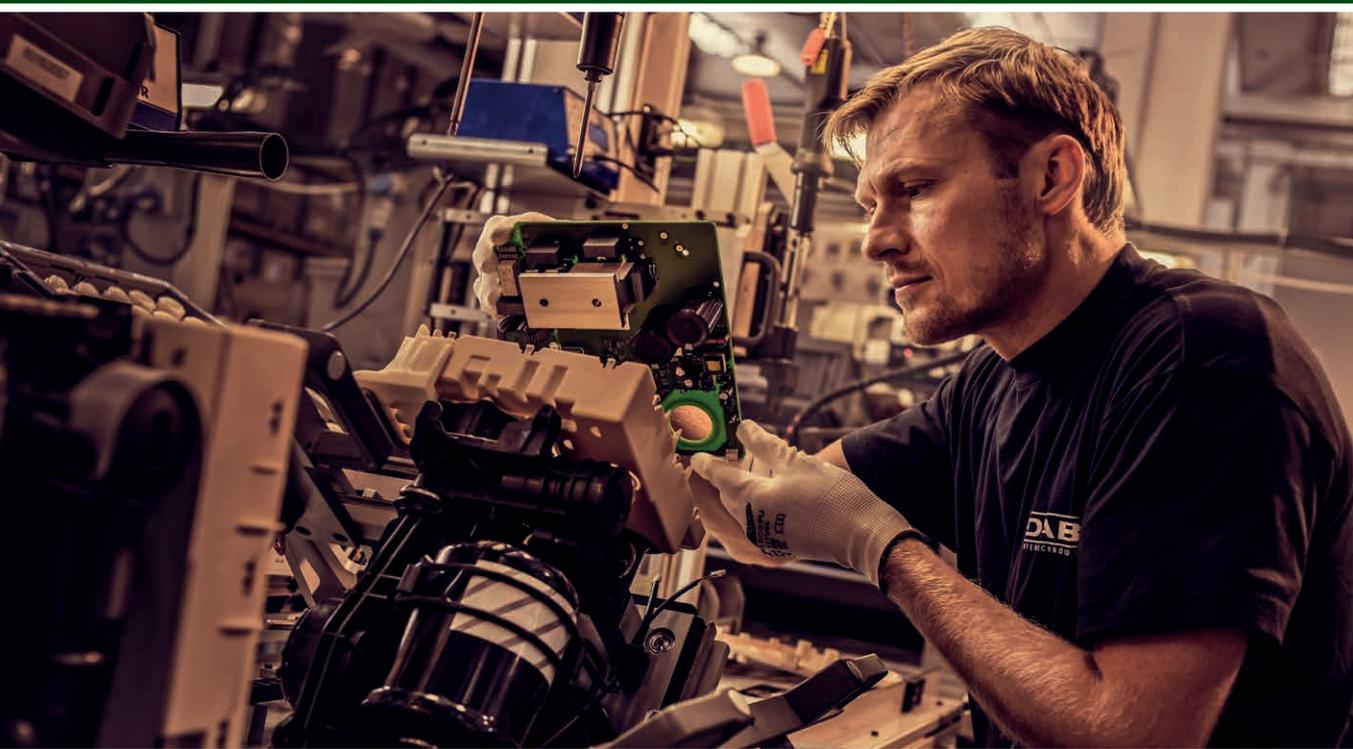
Il profondo desiderio di puntare sull'evoluzione tecnologica senza per questo perdere le proprie radici, ha portato DAB a valorizzare un aspetto aziendale molto importante: l'Italian Identity dei prodotti, portandola in tutto il mondo.

L'identità italiana che l'azienda esporta attraverso i suoi prodotti consiste in quell'insieme di know-how di processi, design, tecniche e tecnologie che

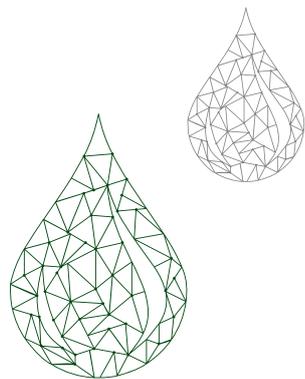
da sempre contraddistinguono le eccellenze italiane come DAB.

Un aspetto che ha traghettato l'azienda verso uno dei traguardi più importanti: l'integrazione delle tecnologie produttive.

Infatti il vero valore aggiunto di DAB è proprio l'integrazione delle tecnologie e del know-how.



Alex
Reparto elettronico



brand

brand principale



brands tattici



Con le diverse acquisizioni degli ultimi anni DAB ha raggiunto l'obiettivo di essere identificata come partner unico nel mercato delle elettropompe, dei motori per pompe sommerse e delle soluzioni elettroniche per i sistemi di pompaggio.

La possibilità di poter contare, al proprio interno, sulle diverse tecnologie significa, non solo maggiore agilità degli impianti produttivi, ma anche un miglior controllo dei prodotti stessi.

Integrazione tecnologica, design e passione: questo è DAB.

Il segreto di un successo duraturo è la capacità di modellarsi in funzione dei mutamenti del mercato, per esser

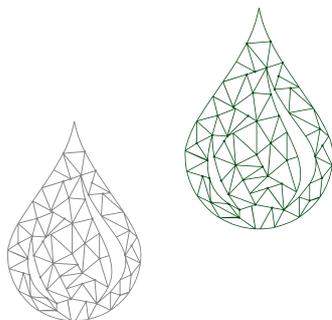
sempre pronti a coglierne opportunità, anticiparne le richieste ed essere fonte di idee innovative.



Sistema di qualità integrato

È proprio grazie all'integrazione, che DAB ha tanto cercato ed ottenuto, che oggi l'azienda può parlare di un sistema di controllo qualità innovativo.





Il Built in Quality è un sistema di controllo non comune, che parte dal controllo in sede di progettazione, per passare poi in assemblaggio, negli acquisti e infine in sede di vendita.

Ma il sostegno aziendale non si ferma qui, infatti il post vendita è seguito da vicino attraverso un'assistenza costante, immediata e diretta. Questo permette a DAB di garantire sempre l'eccellenza.

L'accuratezza e la precisione dei processi portano ad un unico risultato: la soddisfazione del cliente.



**FLESSIBILITÀ
PRODUTTIVA**



**EVASIONE ORDINI
SEMPRE PUNTUALE**



**ASSISTENZA
IMMEDIATA**

In DAB la produzione non è mai fine a sé stessa, ma rivolge costantemente uno sguardo all'esterno.

L'attenzione al cliente finale è massima e, per mantenerla tale, all'interno delle linee produttive il nome del destinatario del pezzo che viene prodotto è visibile a coloro che ci stanno lavorando.

Questo non solo permette una più elevata personalizzazione della commessa, ma coadiuva anche accuratezza e puntualità d'evasione dell'ordine, snellendo i meccanismi produttivi e fornendo un servizio migliore, per puntare sempre alla massima soddisfazione del cliente.

fatto dalle persone per le persone

DAB investe e crede nella propria forza lavoro, nel contributo che ogni persona può dare in termini di competenze e know how.

Ogni risorsa DAB è parte dell'azienda, ogni risorsa DAB è l'azienda stessa.

Sono oltre 1500 le persone distribuite a livello mondiale. Le risorse umane sono il cuore ed il volto del gruppo ed ogni soggetto è strategico ed essenziale al raggiungimento del generale vantaggio competitivo.

La capacità di condivisione degli obiettivi e il lavoro di squadra uniti alla responsabilità sul proprio operato e alla partecipazione attiva ai processi decisionali sono i valori che caratterizzano le persone che lavorano per DAB.



Da sinistra in alto:

PAOLO MONTANARI
Direttore Marketing
e Vendite

SANDRO STRAMARE
Amministratore Delegato

BJARNE VOGNSEN
Direttore Finanziario

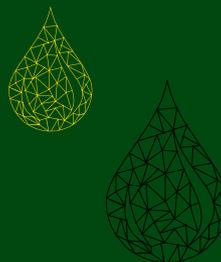
Da sinistra in basso:

FRANCESCO SINICO
Direttore Ricerca
e Sviluppo

PAOLO MENON
Direttore Operativo

DAB management





goccia dopo goccia



Ogni singolo step della storia di DAB ha traghettato l'azienda fino a farla diventare la solida realtà che è oggi, goccia dopo goccia.

Ogni acquisizione o ampliamento di linea produttiva è stato fortemente voluto e meticolosamente studiato nei minimi dettagli.

I traguardi raggiunti da DAB in più di 40 anni di storia dimostrano come valori quali passione, ricerca della semplicità e collaborazione, sia con i clienti, fornitori, collaboratori e partners del nostro Gruppo.

La struttura del gruppo riflette la visione strategica condivisa e l'integrazione dei processi aziendali che sfruttano le sinergie interne per presidiare con forza le dinamiche di mercato ed imporsi come partner di eccellenza nel settore internazionale della movimentazione dell'acqua.



INIZI

DAB nasce come commerciale di un gruppo di quattro aziende che si occupavano rispettivamente di stampaggio di acciaio inox, tranciatura di lamierini, pressofusione delle carcasse e avvolgitura dei motori e stampaggio dei componenti plastici per le pompe.



DAB



DIFFERENZIAMENTO

Leader di mercato nelle pompe per acqua fredda, DAB cerca in quegli anni di differenziare la produzione e, con l'acquisizione di Vema, inizia la produzione di pompe da riscaldamento, centrifughe di notevoli dimensioni e pompe verticali.

1975

1977

1985

1990

POTENZIAMENTO

In questi anni DAB potenzia produzione e rete di vendita: apre sei filiali di vendita in Belgio, Olanda, UK, Svizzera, Austria e USA, avvia una produzione di pompe anche in Indonesia e apre un magazzino a Panama.

INTEGRAZIONE

DAB capisce che i mercati si sarebbero orientati sulla pompa domestica, quindi, attraverso l'integrazione delle sue forze produttive, riesce a realizzare la pompa "Jet", imponendosi sul settore delle pompe domestiche.



GLOBALIZZAZIONE

DAB in questi anni spinge verso la globalizzazione tramite l'ingresso nel più importante gruppo multinazionale del settore pompe con il quale DAB stabilisce un rapporto basato su una chiara separation strategy che garantisce la piena autonomia nella gestione e nello sviluppo del business.



INTEGRAZIONE DELLE TECNOLOGIE "E.SYBOX"

Grazie a tutte le tecnologie del gruppo siamo stati i primi a sviluppare un sistema autoclave brevettato ad alte prestazioni, efficiente, compatto, facile e soddisfacente nell'utilizzo sia per l'installatore che per l'utente finale.

e.sybox ha cambiato il modo in cui le persone utilizzano la nostra risorsa più importante, l'acqua.



1996

1998
2009

2013

2017

ACQUISIZIONI

LEADER
PUMPS

tesla
submersible motors

BRISAN
PUMPS

WACS
Inverter Solutions for Pumps

Alma
pumps

In questa decade DAB completa un percorso di acquisizioni per poter produrre internamente tutte le componenti che formano il prodotto finito, attraverso l'integrazione di aziende come Leader Pumps (stampaggio plastica), Tesla (tecnologia motori sommersi), Brisan (pompe sommerse per agricoltura e giardinaggio), Wacs (elettronica) e Alma (Drenaggio e acque reflue). Il percorso di acquisizioni si conclude con la creazione del Dab Water Technology Group, holding finanziaria che detiene la proprietà di tutte le società.

DAB
WATER • TECHNOLOGY

OGGI... DOMANI

Oggi DAB è una realtà strutturata e in costante crescita che conta più di 1500 collaboratori e produce oltre 3 milioni di pompe l'anno. A gennaio 2016 è stato formalizzato il nuovo piano strategico 2020, con il quale inizia un quadriennio in cui il gruppo è chiamato a confermare la capacità di crescere insieme ai propri partner, di determinare e seguire una direzione chiara e condivisa.



soluzioni

DAB offre una completa gamma di soluzioni che trovano il loro impiego in ambito domestico e residenziale, civile e commerciale e in quello agricolo.

In ciascuna di queste l'innovazione tecnologica si fonde con il profondo know-how aziendale maturato negli anni e le tecniche produttive più rivoluzionarie.

Questo per fornire il miglior servizio possibile e soddisfare qualsiasi bisogno relativo all'acqua, in ogni campo.



**NON TI PREOCCUPARE!
ABBIAMO UNA SOLUZIONE.**



**APPLICAZIONI
DOMESTICHE E
RESIDENZIALI**



**APPLICAZIONI
CIVILI E
COMMERCIALI**



**AGRICOLTURA E
IRRIGAZIONE**

DABPUMPS.COM



DAB[®]
WATER • TECHNOLOGY



APPLICAZIONI DOMESTICHE E RESIDENZIALI

DAB realizza prodotti affidabili, tecnologicamente avanzati, efficienti ed agevoli per l'installazione, garantendo un elevato risparmio energetico in ambito domestico e residenziale nei seguenti utilizzi: riscaldamento e condizionamento, alimentazione idrica e pressurizzazione, irrigazione e giardinaggio, utilizzo delle acque piovane, drenaggio, raccolta e smaltimento delle acque di scarico, circolazione e filtrazione di acqua nelle piscine.



PRESSURIZZAZIONE IDRICA



E.SYBOX
E.SYBOX MINI³



GIARDINAGGIO E IRRIGAZIONE



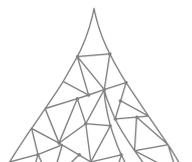
JET

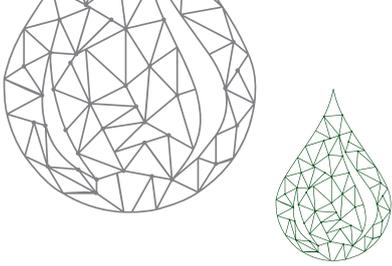


RISCALDAMENTO



EVOSTA





CONDIZIONAMENTO



EVOTRON



**ACQUE
DI SCARICO**



NOVA



PISCINE



E.SWIM



TRITURATORI



GENIX



**ACQUA
PIOVANA**



DIVERTRON



e.syline





DAB
R • TECHNOLOGY

COMM.

L'EVOLUZIONE DELL'AUTOCLAVE

**GESTIRE LA PRESSIONE DELL'ACQUA NELLA TUA CASA
NON È MAI STATO COSÌ SEMPLICE E SILENZIOSO.**

Semplice da installare, silenzioso e con motore a basso consumo energetico.

Sistema autoclave brevettato ad alte prestazioni, compatto e facile da usare. e.sybox è la soluzione ideale per la pressurizzazione dell'acqua, sia in piccole abitazioni che in ville e condomini.

DABPUMPS.COM



DAB
WATER • TECHNOLOGY



APPLICAZIONI CIVILI E COMMERCIALI

DAB sviluppa soluzioni innovative, ad alta efficienza ed affidabili in diversi campi di applicazione commerciale: dagli impianti di circolazione per il riscaldamento e il condizionamento, alla pressurizzazione nei sistemi per alimentazione idrica e antincendio, allo smaltimento delle acque di scarico.



RISCALDAMENTO



EVOPLUS



CONDIZIONAMENTO



KDN



ACQUE DI SCARICO



FK



PRESSURIZZAZIONE IDRICA



2-3 NKVE



ANTI INCENDIO



KDN COMPACT

FK

AFFIDABILITA'
A PORTATA
DI MANO



POMPE SOMMERSIBILI ACQUE DI SCARICO CIVILI E INDUSTRIALI

2.2-11 kW 2-4 POLI DN65-DN150



DABPUMPS.COM



La linea FK garantisce efficienza e facilità di manutenzione.

Idonea per stazioni di raccolta in edifici pubblici, condomini, ospedali e industrie. Le pompe FK sono progettate per il pompaggio di liquidi con solidi sospesi.

DAB[®]
WATER • TECHNOLOGY



AGRICOLTURA E IRRIGAZIONE

DAB fornisce soluzioni di pompaggio per l'estrazione delle acque dal sottosuolo in applicazioni agricole e per l'irrigazione. Pompe e motori sommergibili di alta qualità, sicuri ed in grado di garantire un'elevata efficienza energetica. Un'ampia gamma di prodotti per rispondere alle esigenze di qualsiasi tipo di impianto.



PRELIEVO SOTTOSUOLO



MOTORI DA 3 A 14"



POMPE SOMMERSE DA 3 A 12"



PRESSURIZZAZIONE IDRICA



KDNE



ACQUE DI SCARICO



FEKA-DRENAG

SMC/SS

UNA LINEA EFFICIENTE



POMPE E MOTORI SOMMERSI PER AGRICOLTURA E IRRIGAZIONE

6"-12"



DABPUMPS.COM

DAB[®]

WATER • TECHNOLOGY

**TERNI (ITALIA)**

installazioni

RIQUALIFICAZIONE IMPIANTO ANTINCENDIO DEL MAGAZZINO CENTRALE A NORMA EN12845

LA RICHIESTA: RIQUALIFICAZIONE IMPIANTO ANTINCENDIO

La riqualifica dell'impianto antincendio del magazzino generale è stata attuata con un sistema di pressurizzazione idrica per l'estinzione degli incendi. Sono state installate due motopompe progettate per poter essere accoppiate fra loro. Il progetto si è svolto in collaborazione con NG.EN.I.A. Gruppo professionisti associati.

**DOHA (QATAR)**

ALFARDAN IMPIANTO DI PRESSURIZZAZIONE PER UN QUARTIERE DI LUSSO A DOHA

LA RICHIESTA: SISTEMI DI PRESSURIZZAZIONE IDRICA E ANTINCENDIO

I gruppi di pressurizzazione installati alimentano 140 unità: servizi termali, piscine, diversi edifici pubblici e l'irrigazione delle zone verdi. L'impresa edile che ha curato i lavori è "Bukshisha Building Construction Co. Llc", con consulenza ingegneristica di "CEG Consulting Engineering International".

**TBILISI (REP. GEORGIA)**

EAS UN PROGETTO COMPLETO PER L'IMPIANTO IDRAULICO DEL CENTRO COMMERCIALE

LA RICHIESTA: UN PROGETTO A 360°

Il progetto di questo centro commerciale è stato seguito in tutti i campi possibili, sfruttando la complementarietà dell'offerta dei prodotti DAB, che ha potuto quindi fornire le pompe per l'impianto di pressurizzazione, l'impianto di riscaldamento e condizionamento, l'impianto per il drenaggio delle acque reflue e il gruppo antincendio.

**ARIZONA (USA)**

MOTORE SOMMERSO PER LA FORNITURA IDRICA DELLA GOLDEN VALLEY

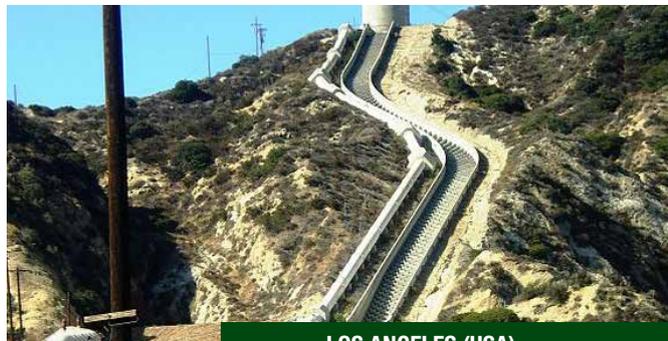
LA RICHIESTA: MOTORE SOMMERSO PER LA FORNITURA IDRICA DELLA GOLDEN VALLEY

Per gestire la portata d'acqua della regione è stato fornito un motore sommerso TR14350, riavvolgibile personalizzato a 14" 350Hp 4 poli alimentazione 2300V 60Hz. Il motore è stato accoppiato con una pompa della National Pumps da 17 stadi modello J11HC da 850 gpm a 1068 feet di prevalenza.

MOTORE SOMMERSO PER LA FORNITURA IDRICA DELL'ACQUEDOTTO LOS ANGELES ACQUEDUCT

LA RICHIESTA: MOTORE SOMMERSO PER L'ACQUEDOTTO DELLA CITTÀ DI LOS ANGELES

La commessa ha riguardato un motore sommerso TR14200 riavvolgibile 14" 200Hp 4 poli alimentazione 2300V 60Hz. Il motore è stato accoppiato con una pompa costruita da Hydroflo e installato da General Pumps, contractor di Los Angeles.

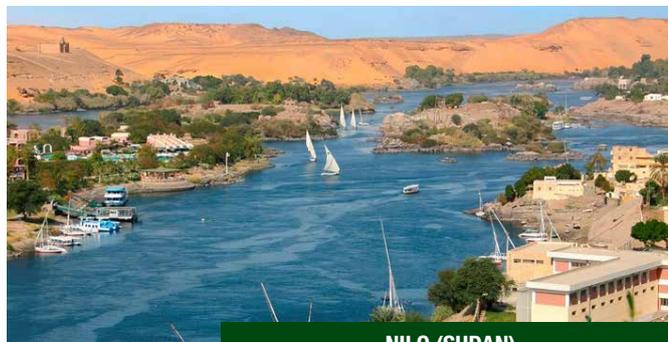


LOS ANGELES (USA)

PRIMO SOLLEVAMENTO DELLE ACQUE DEL NILO VERSO LA STAZIONE DI POTABILIZZAZIONE

LA RICHIESTA: SOSTITUZIONE DI SEI POMPE CENTRIFUGHE

L'acqua del Nilo viene prelevata e rilanciata alla stazione di potabilizzazione da sei pompe centrifughe normalizzate monostadio adatte al trasferimento di liquidi in agricoltura, orticoltura e nell'industria.



NILO (SUDAN)

RIFACIMENTO DELL'IMPIANTO DI CIRCOLAZIONE PER L'OSPEDALE MAGALINI

LA RICHIESTA: AMMODERNAMENTO POMPE CENTRALE TERMICA E ACQUE REFLUE

Nel progetto sono stati considerati gli interventi sia per l'impianto di circolazione per la climatizzazione che per quanto riguarda l'acqua fredda, installando diverse pompe CM e KLP, NKM-G, KDN e un gruppo inverter a 3 pompe.



VERONA (ITALIA)

INSTALLAZIONE DELLA CENTRALE TERMICA PER STADIO MILANO, CAMPO DA GIOCO RISCALDATO

LA RICHIESTA: CENTRALE TERMICA PER LO STADIO CON CAMPO DA GIOCO RISCALDATO

Il campo da gioco è stato riscaldato da un impianto a pavimento con pompe in linea elettroniche a singola testa. Per gli impianti di condizionamento dei locali accessori è stata installata una sotto centrale termica con circolatori a rotore bagnato e pompe in linea elettroniche.



MILANO (ITALIA)



D.Training è l'istituto di formazione DAB progettato per sviluppare e diffondere la conoscenza delle tecnologie di movimentazione dell'acqua.

DAB, consapevole dell'importanza della formazione costante, ha inaugurato nel 2013 il dipartimento aziendale che si occupa di formare tutti coloro che sono coinvolti nella fornitura del servizio, ai clienti, alla forza commerciale.

L'eccellenza del settore metalmeccanico italiano, la duttilità delle nuove tecnologie e un team di professionisti capaci di tenere corsi tecnici in sei lingue, con diversi livelli di approfondimento e cuciti su misura del partecipante, fanno di D.Training il fiore all'occhiello della formazione nel mondo DAB.

In D.Training personale altamente specializzato lavora a stretto contatto con la forza vendita DAB, questo per far sì che ricerca e tecnologia si possano fondere con la conoscenza del mercato.

D.Training è in grado di offrire una proposta didattica modulabile e personalizzata, grazie alla partecipazione a corsi di formazione in aula, visite ai siti produttivi e seminari di aggiornamento on-line, per garantire uno sviluppo armonico di competenze e conoscenze.

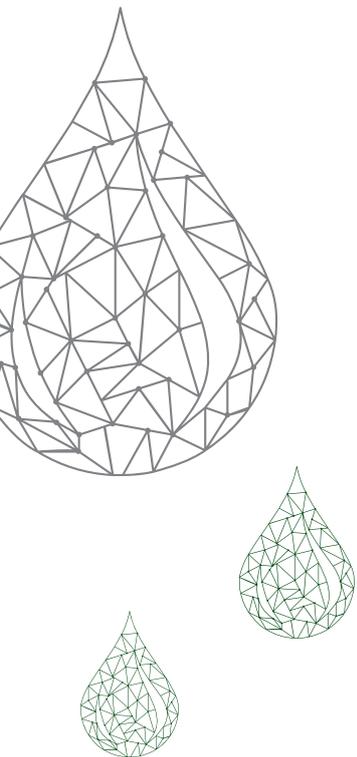


La scelta di DAB di seguire sempre da vicino il cliente, durante l'intero ciclo di vendita del prodotto, è confermata dai suoi servizi pre e post vendita.

Infatti il personale tecnico e commerciale garantisce consulenze e informazioni che permettono al cliente di individuare il prodotto ottimale per le proprie esigenze, accompagnandolo durante tutto l'iter di vendita e valutando attentamente la fattibilità di installazione del prodotto scelto.

Per andare incontro alle esigenze del cliente infatti DAB si affida ad una rete capillare di Centri di Assistenza Tecnica dislocati su tutto il territorio Italiano.

L'azienda diviene quindi partner del cliente stesso, garantendo e rinnovando la sua fiducia attraverso la qualità dei propri prodotti, spesso tradotta nei servizi ad essi connessi.





SEMPRE AL TUO FIANCO!

CON DCONNECT PUOI:

- MONITORARE I TUOI IMPIANTI
- RICEVERE NOTIFICHE IN TEMPO REALE
- INTERVENIRE TEMPESTIVAMENTE ANCHE A DISTANZA
- GESTIRE RAPIDAMENTE LE EMERGENZE
- PROGRAMMARE LA MANUTENZIONE

QUANDO?

- 24/7

DABPUMPS.COM

The logo for DAB Water Technology, featuring the word 'DAB' in a large, bold, green font inside a yellow rectangular box, with the words 'WATER • TECHNOLOGY' in a smaller, green, sans-serif font below it.



sostenibilità

L'attenzione alla tematica ambientale è uno degli aspetti peculiari della filosofia DAB.

Sono diverse le iniziative promosse dall'azienda per ridurre l'impatto ambientale della sua produzione, infatti il 100% dell'acqua di processo viene filtrata e riutilizzata.

Nel 2009 è stata la prima azienda a vincere il premio Environmental Award per l'innovativo sistema di riutilizzo dell'aria calda prodotta dai compressori.

Nel 2011 ha dato vita al progetto DAB Green Friend, un'iniziativa per promuovere un miglior utilizzo delle risorse, siano esse acqua, energia elettrica o energia termica.

Infine una prova dell'animo green di DAB è sicuramente il suo stabilimento ungherese, in classe A+.



certificazioni

DAB, a conferma dell'attenzione ambientale e produttiva, ha conseguito le certificazioni ISO 9001 ed ISO 14001 in materia di impatto ambientale ridotto e la certificazione ISO 18001 in materia di sicurezza e salute sul lavoro.

ISO
9001

ISO
14001

ISO
18001



pensa globale, agisci locale

DAB è presente in 21 paesi; la capacità produttiva e distributiva capillare a livello mondiale le consentono estrema efficacia e tempestività nell'evasione delle commesse. La naturale conseguenza di processi coordinati ed ottimizzati permettono di garantire, in qualsiasi parte del

mondo, le medesime performance ed i medesimi risultati. Questo consente a DAB di fornire un servizio puntuale a 360°, fornendo assistenza costante pre e post vendita, mantenendo sempre il medesimo livello qualitativo.



6 AZIENDE DI PRODUZIONE

4 STABILIMENTI
DAB IN ITALIA
DAB UNGHERIA
DAB CINA

12 AZIENDE DI VENDITA

DAB UK
DAB GERMANIA
DAB BELGIO
DAB OLANDA
DAB SPAGNA
DAB RUSSIA
DAB SUD AFRICA
DAB POLONIA
DAB USA
DAB MESSICO
DAB OCEANIA (Melbourne)
DAB CINA

2 UFFICI DI RAPPRESENTANZA

DAB UCRAINA
DAB KENYA (Nairobi)



Dab Pumps Spa

Via Marco Polo, 14 Mestrino (PD) - Italy
ph_+39 049 5125000 | fax_+39 049 5125950

www.dabpumps.com