



GRUPPI ANTINCENDIO A NORME UNI EN 12845



DABPUMPS.COM

DAB[®]
WATER • TECHNOLOGY



Max 2000 Kg.

DO NOT WORK UNDER THE TABLE
IF NOT MECHANICALLY BLOCKED.
NEI CASI DI RIFUGIO SOTTO LA TAVOLA
SE NON È MECCANICAMENTE BLOCCATA



8/5

DAB E L'ANTINCENDIO



Con **oltre 2 milioni di pezzi prodotti ogni anno**, le elettropompe DAB sono sinonimo di tecnologia e affidabilità. DAB PUMPS, nata nel 1975, è oggi **punto di riferimento internazionale nel settore della movimentazione dell'acqua**.

L'attenzione per i materiali e le procedure di omologazione a cui viene sottoposta ogni linea prima del rilascio produttivo, permettono di assicurare contemporaneamente **resistenza e massime performance del prodotto**.

Negli ultimi anni DAB ha investito risorse, passione ed energie acquisendo società con diverse esperienze specifiche, dall'elettronica ai motori.

L'insieme di tutte queste competenze permette oggi di poterci proporre come partner unico e di poter fornire **soluzioni interamente progettate e realizzate in Italia**, in grado di soddisfare le esigenze della moderna tecnica impiantistica.

PERCHE' SCEGLIERE I GRUPPI ANTINCENDIO DAB

I **gruppi antincendio DAB** sono sviluppati per garantire affidabilità, efficienza e facilità di manutenzione, traducendo le scelte di progettazione in un importante vantaggio per progettisti, installatori e manutentori.



1KDN COMPACT

GRUPPI ANTINCENDIO A NORME UNI EN 12845 CON POMPE CENTRIFUGHE NORMALIZZATE



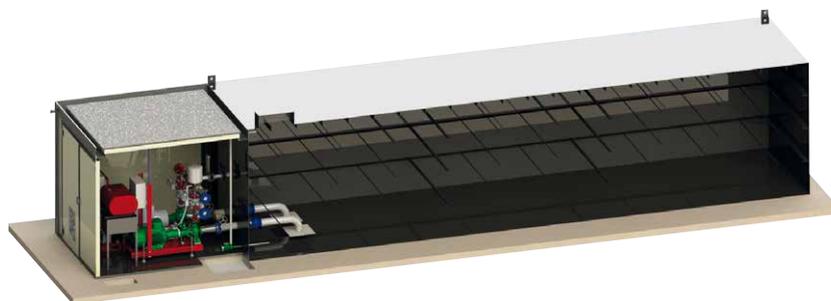
Gruppi antincendio con motore diesel ed elettrico ideali per impianti automatici sprinkler e/o idranti di edifici commerciali. Progettati per poter essere accoppiati tra di loro così da poter comporre e soddisfare tutte le versioni previste dalle norme UNI EN 12845 e UNI 10779.

La pompa è accoppiata tramite giunto elastico spaziatore ad un motore elettrico (livello di efficienza IE3) o Diesel, in grado di fornire la potenza assorbita dalla pompa in qualsiasi condizione di carico della pompa, dalla portata nulla alla portata corrispondente a un NPSH16m (come richiesto dal punto 10.1 della Norma UNI EN 12845).

• Modularità:

I gruppi pompe antincendio UNI EN 12845 DAB sono forniti in versione modulare. Tale conformazione permette agevole trasporto ed installazione dei gruppi antincendio DAB nei locali pompe, anche in presenza di strette porte di accesso. Tramite un KIT di accoppiamento (fornito come accessorio) è possibile assemblare tutte le composizioni previste dalla norma (una-due-tre pompe, elettriche o Diesel, con o senza pompa di compensazione).

ESEMPI APPLICATIVI INSTALLAZIONE CON 1KDN

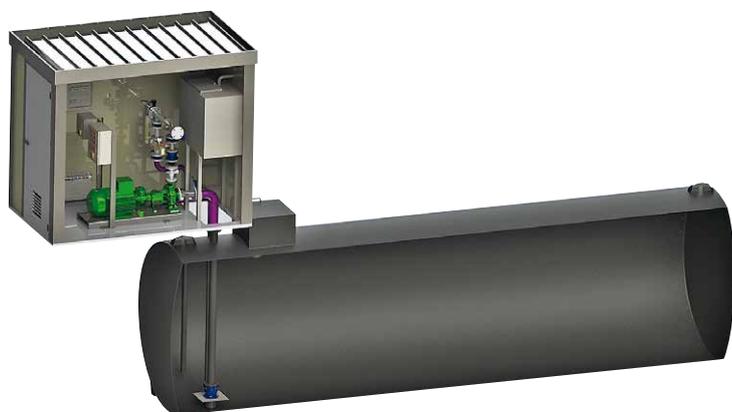


INSTALLAZIONE SOTTOBATTENTE

Le norme definiscono in ordine di preferenza le diverse possibilità di installazione di una pompa destinata ad alimentare un impianto antincendio.

Se possibile le pompe orizzontali end-suction devono essere installate sottobattente e la norma EN12845 definisce chiaramente quali sono i parametri per definire un'alimentazione sottobattente:

- almeno due terzi della capacità effettiva del serbatoio di aspirazione devono essere al di sopra del livello dell'asse della pompa;
- l'asse della pompa non deve essere a più di 2 m al di sopra del livello minimo dell'acqua nel serbatoio di alimentazione.



INSTALLAZIONE SOPRABATTENTE

Se non è possibile realizzare un'installazione sottobattente si può installare il sistema soprabattente. L'installazione soprabattente è però sconsigliata dalla norma EN12845 ed è specificato che andrebbe considerata soltanto se non è possibile realizzare un'installazione sottobattente.

La norma indica la distanza massima tra l'asse delle pompe e il punto più basso della tubazione di aspirazione pari a 3,2 m.

Inoltre è necessario garantire l'adescamento delle pompe principali con uno specifico serbatoio di adescamento (1 per ogni pompa principale) posizionato sopra le stesse.

CARATTERISTICHE 1KDN COMPACT



VASCA RACCOLTA

Bacino di raccolta per contenere eventuali fuoriuscite di carburante dal serbatoio del gasolio, incluso fino a 11kW, come richiesto da norma UNI 11292



BATTERIE - MANUTENZIONE

Le batterie ed i componenti sensibili sono posizionati in fronte al gruppo antincendio in modo da semplificarne la manutenzione.



TELAIO

Telaio compatto in acciaio verniciato di colore rosso RAL 3000 di supporto pompa, completo di dispositivi antivibranti per smorzare le vibrazioni trasmesse all'impianto.



SERBATOIO

Tutte le motopompe sono dotate di serbatoio del combustibile dimensionato per 6 ore di funzionamento, come richiesto per le massime classi di pericolo da norma EN12845 - 10.9.6.



REMOZIONE ALLARMI

Centralina di segnalazione e remotazione allarmi adatto per gruppi da 1 a 3 pompe. Grazie all'accessorio modulo GSM è possibile ricevere in tempo reale SMS di notifica sullo stato del sistema di pompaggio.



VALVOLA A CLAPET

Sulla mandata di ogni pompa principale è montata una valvola di non ritorno ispezionabile, in modo da semplificare la manutenzione.



ALTA QUALITÀ

Gruppi antincendio progettati e realizzati con componenti che garantiscono uno standard di qualità elevato.



DESIGN

Dimensioni compatte e struttura modulare per poter essere accoppiati tra di loro (modular design) così da poter comporre e soddisfare tutte le versioni previste da norma EN 12845 e facilitarne il trasporto e la movimentazione in spazi ristretti.



IDRAULICA

Pompa centrifuga normalizzata ad asse orizzontale end-suction back pull out (come richiesto da EN 12845 - 10.1) accoppiata a motore Elettrico o Diesel tramite giunto elastico spaziatore protetto da carter coprigiunto di sicurezza.



QUADRI DI COMANDO

Tutti i gruppi antincendio includono un quadro elettrico di comando, secondo EN 12845 /UNI 10779 per ciascuna pompa principale ed un quadro elettrico per la pompa pilota, già collegati ai componenti principali (motore, pressostati, sensore, batterie, ecc).



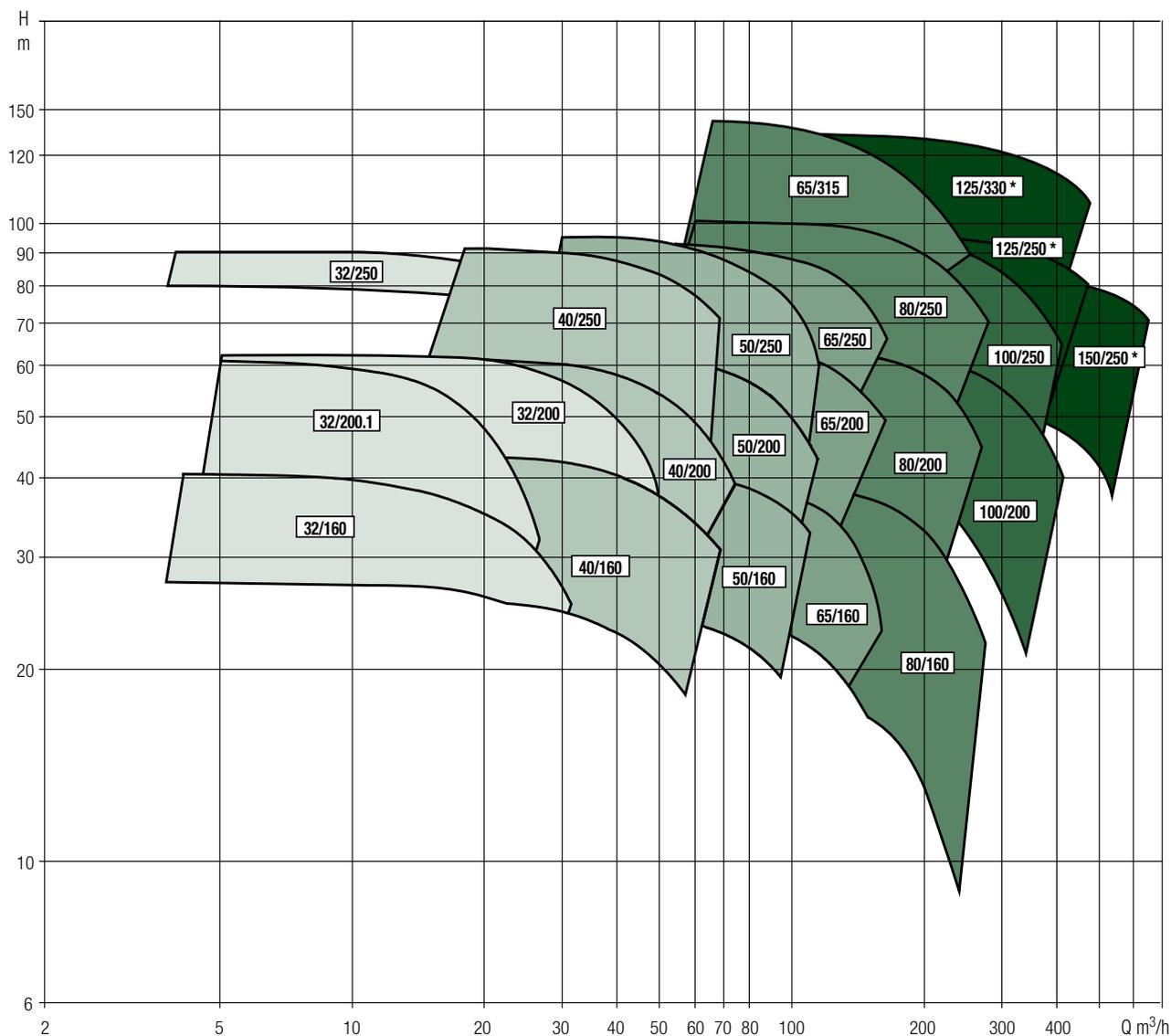
MOTORI

I motori di tutte le pompe principali sono dimensionati in accordo a norma EN 12845 - 10.1 in grado di fornire la potenza assorbita dalla pompa in qualsiasi condizione di carico fino a NPSH pari a 16 m.c.a.

AMPIEZZA DI GAMMA

DAB è in grado di offrire la gamma di gruppi antincendio più ampia del mercato.
Con portate fino a 650 m³/h e prevalenze fino a 130 m.

PRESTAZIONI 1KDN



* Taglie KDN OVERSIZE : 125-250 / 125-330 / 150-250

RANGE CON KDN OVERSIZE

- PORTATA: FINO A 650 m³/h
- PREVALENZA: FINO A 130 m.

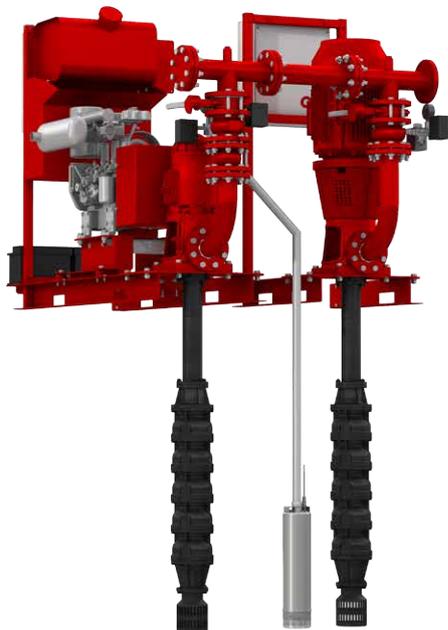
RANGE CON KDN NORMALIZZATE

- PORTATA: FINO A 400 m³/h
- PREVALENZA: FINO A 120 m.



1KVT

GRUPPI ANTINCENDIO A NORME UNI EN 12845 CON VERTICAL TURBINE PUMPS



I gruppi antincendio 1KVT con motore diesel ed elettrico, ideali per gli impianti automatici sprinkler e/o idranti di edifici commerciali, sono realizzati con pompe verticali immerse a flusso assiale (vertical turbine pumps) come previsto dalle norme UNI EN 12845 all'articolo 10.6.1.

- **Manutenzione Semplificata:**

Grazie al corpo pompa immerso e al gruppo di comando motore in superficie consentono di eliminare il problema dell'adesamento oltre a facilitare sensibilmente il lavoro del manutentore.

- **Modularità:**

I gruppi di pressurizzazione DAB sono progettati per poter essere accoppiati tra di loro così da poter comporre e soddisfare tutte le versioni previste dalla Norma UNI EN 12845.

Modelli di gruppi disponibili:

- **1 KVT EN**

, composto da una pompa verticale immersa a flusso assiale (vertical turbine pump) con motore elettrico comprensivo di pompa sommersa, sugheruola, testata di comando installata su idoneo basamento, quadro elettrico.

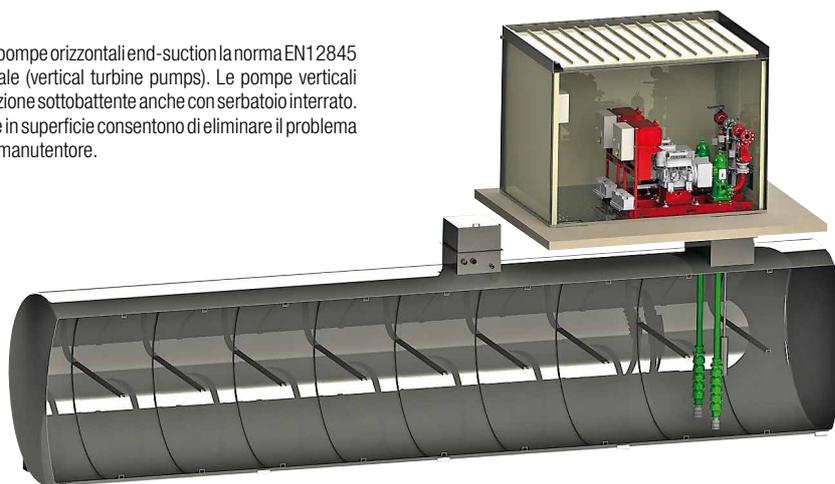
- **1 KVT MD EN**

, composto da una pompa verticale immersa a flusso assiale (vertical turbine pump) con motore diesel raffreddato ad aria o con radiatore (su richiesta con scambiatore) comprensivo di pompa sommersa, sugheruola, testata di comando installata su idoneo basamento, quadro elettrico, serbatoio del gasolio per 6 ore di funzionamento con vasca di raccolta carburante fino alla potenza pari a 26 kW.

ESEMPI APPLICATIVI INSTALLAZIONE CON 1KVT

INSTALLAZIONE SOTTOBATTENTE

Se non è possibile realizzare un'installazione sottobattente con pompe orizzontali end-suction la norma EN12845 consiglia di utilizzare pompe verticali immerse a flusso assiale (vertical turbine pumps). Le pompe verticali immerse, infatti, hanno l'enorme vantaggio di avere un'installazione sottobattente anche con serbatoio interrato. Grazie al corpo pompa immerso e al gruppo di comando motore in superficie consentono di eliminare il problema dell'adesamento oltre a facilitare sensibilmente il lavoro del manutentore.



CARATTERISTICHE 1KVT



VERTICAL TURBINE PUMP

Le pompe verticali immerse a flusso assiale hanno l'enorme vantaggio di avere un'installazione sottobattente anche con serbatoio interrato (UNI EN 12845 – 10.6.1). Le vertical turbine pumps sono cataforizzate e complete di sugheruola e possono essere accoppiate a motori elettrici o diesel tramite la testata di comando che è installata su un apposito basamento.



PIASTRA ANTIVORTICE

Le pompe verticali immerse a flusso assiale possono essere dotate di piastre antivortice per limitare il valore del battente minimo al di sopra dell'aspirazione (UNI EN 12845 – 9.3.5), in modo da sfruttare completamente il volume della vasca d'accumulo.



TESTATA DI COMANDO

Testata di comando collegata al motore tramite giunto spaziatore composto da 3 pezzi. In questo modo è possibile rimuovere indipendentemente i 2 elementi (motore o pompa), come previsto da Uni EN 12845 – 10.1.



SERBATOIO

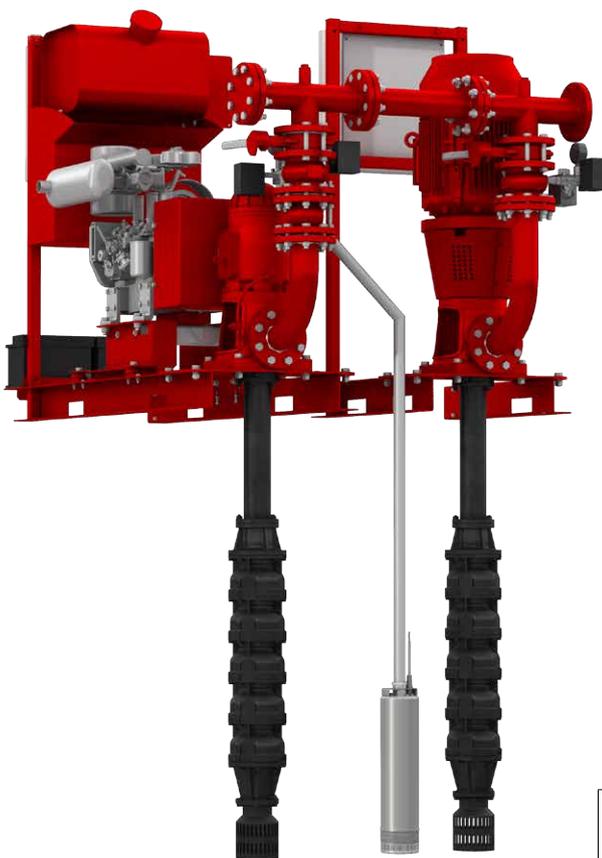
Ciascuna motopompa diesel ha un serbatoio del gasolio in grado di garantire 6 ore di autonomia di funzionamento e fino alla potenza motore pari a 26 kW è compresa la vasca di raccolta (richiesta da UNI 11292) per contenere eventuali fuoriuscite di carburante.



KIT ACCOCCIAMENTO

Per comporre tutte le varie versioni ammesse dalla Norma (Gruppi con 2-3 pompe), DAB fornisce un kit di accoppiamento come accessorio, lo stesso deve essere assemblato tra i collettori di mandata dei singoli gruppi.

MODULO DIESEL MODULO ELETTRICO



LINEA D'ASSE

La linea d'asse è un tubo flangiato cataforizzato completo di albero di trasmissione che collega la pompa sommersa alla testata di comando e relativi supporti guida. (accessorio a parte)



POMPA PILOTA

Pompa pilota sommersa completa di vaso di espansione da 20 lt e proprio quadro elettrico di comando.



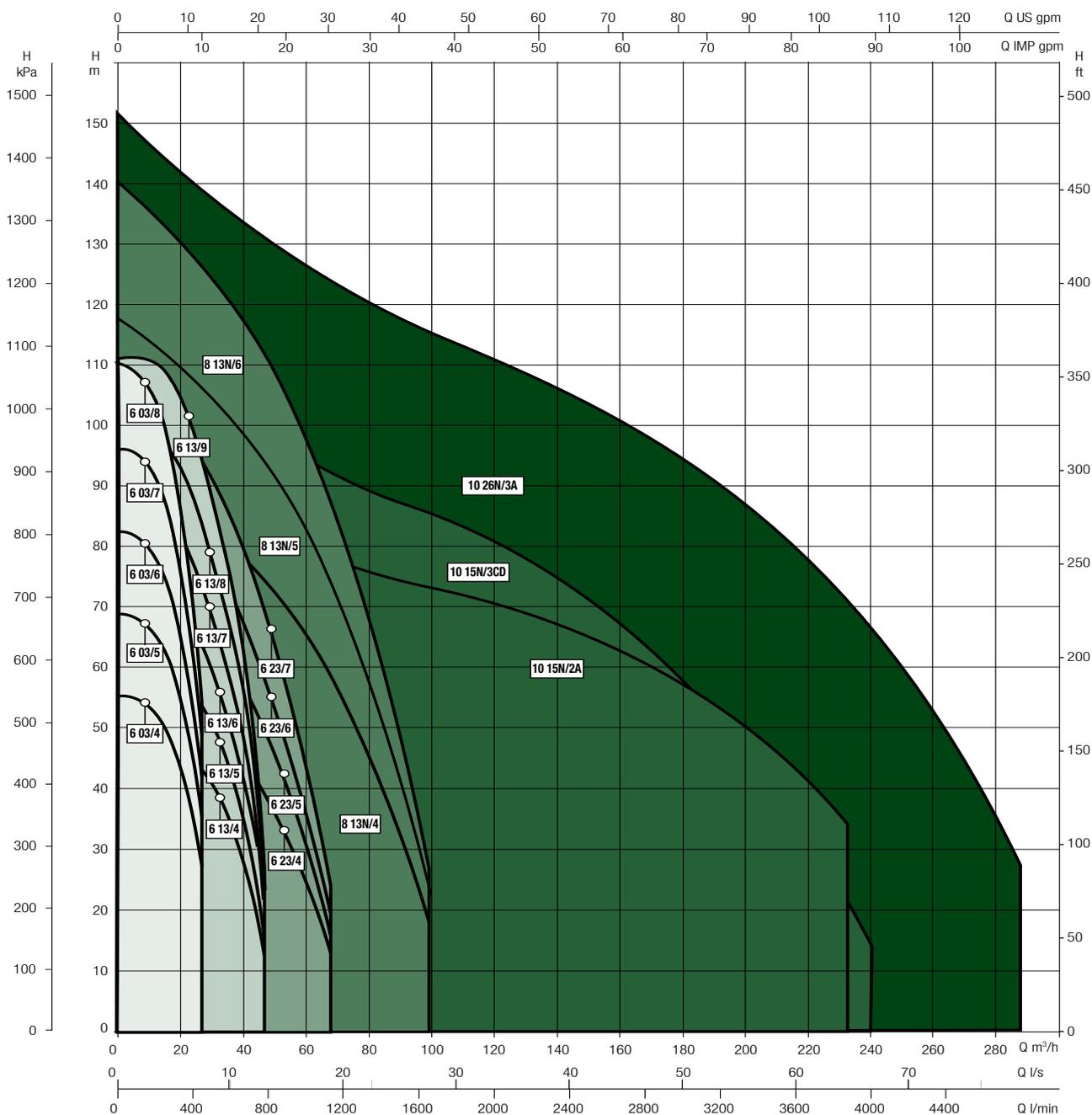
MISURATORE DI PORTATA

Il Kit misuratore completo di flussimetro va installato in derivazione sul collettore di mandata del gruppo. Consente la verifica delle prestazioni delle pompe principali.

AMPIEZZA DI GAMMA

DAB è in grado di offrire la gamma di gruppi antincendio più ampia del mercato.
Con portate fino a 300 m³/h e prevalenze fino a 150 m.

PRESTAZIONI 1KVT



RANGE 1KVT

- PORTATA: FINO A 300 m³/h
- PREVALENZA: FINO A 150 m.



Max 2000 Kg

DO NOT WORK UNDER THE TABLE
IF NOT MECHANICALLY BLOCKED
NON METTERSI SOTTO QUESTA PIATTAFORMA
SE NON È BLOCCATA MECCANICAMENTE

RINO TULLIO
PRESSE DINAMICHE
PIATTAFORME DI SOLLEVAMENTO



AFFIDABILITÀ

Scegliendo DAB Pumps come partner avrete la certezza di dotarvi di sistemi antincendio che soddisfano i più rigidi standard di qualità. **I nostri gruppi sono conformi alla norma UNI EN 12845 e in grado di fornire un elevato grado di affidabilità e sicurezza.**

Ad ulteriore garanzia abbiamo richiesto nel 2014 ad un Ente Terzo Certificatore, **l'Istituto Giordano**, cuore delle conoscenze nel settore antincendio, di effettuare una "verifica tecnica di conformità alle specifiche della norma UNI EN 12845" ottenendo così la Certificazione e la certezza di offrire ai nostri clienti prodotti di altissima qualità.

Inoltre DAB si impegna anche a supportare il cliente con un'offerta completa di assistenza pre e post vendita.



UNI EN 12845



UNI 10779

COLLAUDO

Collaudiamo tutti i gruppi antincendio direttamente in sede.

Professionisti altamente specializzati testano ogni componente per assicurare gli standard qualitativi che contraddistinguono da sempre le soluzioni DAB.



MODULARITÀ

I gruppi antincendio DAB sono completamente personalizzabili.

Crediamo che questo approccio sia un decisivo fattore differenziante, per permetterci di poter offrire soluzioni "tailor made".

Ogni tipologia di installazione può essere studiata direttamente con il progettista per sviluppare insieme la risposta ideale in grado di soddisfare tutte le esigenze del cliente.



TRASPORTO E INSTALLAZIONE



DAB garantisce consegne rapide e sicure dei propri gruppi.

La movimentazione sul luogo di montaggio è gestita con lo stesso livello di accuratezza ed efficienza, a garanzia di un'installazione priva di rischi per gli addetti ai lavori.

La cura per ogni dettaglio fa sì che anche la fase di installazione sia assolutamente semplificata, i gruppi DAB infatti sono **Ready-to-install**, perché completi di tutti i componenti necessari per assicurare la migliore esperienza di installazione.

RICAMBI

Dab mette a disposizione un magazzino ricambi completo per soddisfare tempestivamente le richieste dei propri clienti.

Le richieste di assistenza e sostituzione vengono gestite anche attraverso la massima reperibilità e disponibilità di parti di ricambio e accessori.



CENTRI ASSISTENZA TECNICA

Non solo il prodotto.. curare il servizio e l'esperienza complessiva del cliente è altrettanto fondamentale, per questo DAB segue il cliente sempre e per sempre.

Dalla progettazione all'installazione, la formazione altamente specializzata e la manutenzione, i nostri professionisti mettono a disposizione il proprio know-how e la propria esperienza per garantire una costante comunicazione e scambio con i propri partner.

Per questo abbiamo organizzato su tutto il territorio nazionale **una rete capillare di Centri Assistenza ed il nostro Service garantisce un costante e puntuale sostegno tecnico e informativo.**

REFERENZE



1 KDN

MILANO (ITALIA)

SISTEMI DI POMPAGGIO A SERVIZIO DEL PARCO COMMERCIALE OBI – BURGHER KING

LA RICHIESTA: per il nuovo "parco commerciale" che si estende per circa 7000 mq nel territorio della provincia di Milano, composto dal punto vendita OBI e dal ristorante Burger King, DAB ha contribuito con fornitura di gruppi e sistemi di pompaggio, come ad esempio:

- impianto antincendio sprinkler 450 m³/h con relativo gruppo a due pompe diesel ed elettrico.



1 KDN

OSTIA (ITALIA)

GRUPPO ANTINCENDIO PER OSPEDALE GRASSI DI OSTIA

LA RICHIESTA: a seguito dei lavori eseguiti per la ristrutturazione dell'ospedale di Ostia è stato richiesto di sostituire il gruppo antincendio con il gruppo DAB composto da un'elettropompa più una pompa pilota e una motopompa diesel, nello specifico:

- Motopompa Diesel 60150083 1KDN 100-330/290 MD EN 12845

- Elettropompa 60177080 1KDN 100-330/290 110 T400/50 IE3 EN 12845-KV 3/15

Entrambe le pompe soddisfano i seguenti requisiti:

- portata= 230 m³/h / prevalenza= 140 metri / potenza motore= 110 kWatt.



1 KDN

TERNI (ITALIA)

RIQUALIFICAZIONE IMPIANTO ANTINCENDIO DEL MAGAZZINO CENTRALE A NORMA EN12845

LA RICHIESTA: la riqualifica dell'impianto antincendio del magazzino generale è stata attuata con un sistema di pressurizzazione idrica per l'estinzione degli incendi, progettato e realizzato nel pieno rispetto della normativa europea EN12845. I gruppi antincendio includono elettropompe e pompe diesel centrifughe normalizzate. Integrato sulla copertura degli edifici.

Sono state installate due 2 motopompe con prestazioni: Q = 180 m³/h e H = 6 bar P = 103 kW, adatte per l'impianto industriale. Il progetto si è svolto in collaborazione con NG.EN.I.A Gruppo professionisti associati.



1 KDN

KATOWICE (POLONIA)

GRUPPO ANTINCENDIO E DI PRESSURIZZAZIONE PER L'AZIENDA MPGK IN KATOWICE, POLONIA

LA RICHIESTA: MPGK (Municipale Public Utilities Ltd) è un'azienda che fornisce dei servizi relativi al recupero e alla gestione dei rifiuti tramite trattamento biologico; il suo obiettivo è il miglioramento della qualità della vita dei residenti attraverso investimenti in progetti legati alla tutela dell'ambiente.

Questa azienda ha ulteriormente dimostrato impegno nell'utilizzo di prodotti innovativi-ecologici per proteggere lo stoccaggio delle materie prime facendo installare, nel proprio stabilimento, un gruppo antincendio DAB elettrico da 37 kW (1KDN 80-200/200) con una pompa centrifuga trifase pilota multistadio ad asse verticale (KVCX) che assicura la massima affidabilità del sistema anche in caso di piccole perdite dell'impianto.



1 KDN

BRATISLAVA (SLOVACCHIA)

GRUPPO ANTINCENDIO PER IL COMPLESSO INDUSTRIALE FLEXI HALA A BRATISLAVA, SLOVACCHIA

LA RICHIESTA: All'interno del complesso industriale, situato nella zona LOGIS Invest, è stato costruito un edificio con caratteristiche di adattabilità all'industria leggera e di logistica, progettato con una struttura flessibile per consentirne la fruibilità da parte di più utenze.

Per questo edificio è stato richiesto di provvedere all'installazione di un gruppo antincendio 1KDN compact.

La pompa centrifuga KDN 65 / 200- 190 con potenza di 11 kW è dotata di un motore elettrico di nuova generazione IE3, caratterizzato da una migliore efficienza energetica, inoltre la pompa è provvista di un giunto normalizzato, in modo da essere accoppiata a motori elettrici o diesel, a seconda delle specifiche di progetto.

REFERENZE



UN GRUPPO ANTINCENDIO PER LA NUOVA SEDE DELLA BANQUE D'ABIDJAN IN COSTA D'AVORIO

LA RICHIESTA: BDA è una filiale della Société Ivoirienne des Finances (SIF), creata dalla Posta della Costa D'Avorio e dal gruppo BDK. BDA fornisce attualmente servizi alle imprese, alle grandi aziende e ai clienti di fascia alta. Per la nuova sede di DBA è stato installato un gruppo antincendio costituito da una pompa Diesel KDN, una elettropompa KDN di servizio e una pompa pilota.



DUE GRUPPI ANTINCENDIO PER BRICOMAN A FERRARA, ITALIA

LA RICHIESTA: L'insegna Bricoman nasce in Francia con il primo negozio nel 1999 e oggi è presente in 4 paesi (Francia, Spagna, Italia, Polonia) con più di 70 negozi. Il gruppo è specializzato nella vendita all'ingrosso e al dettaglio di prodotti tecnici professionali per la costruzione e ristrutturazione di case ed edifici. Per il punto vendita di Ferrara è stato richiesto a DAB di provvedere all'installazione di due gruppi antincendio 1KDN con elettropompa e motopompa. Le due pompe centrifughe 1KDN 100-250/240 EN 12845 da 90 Kw sono in grado di fornire una portata massima di 285 mc/h e una prevalenza massima di 35 metri.



DUE GRUPPI 1KVT PER IL CONCESSIONARIO MERCEDES BENZ DI PARMA (ITALIA)

LA RICHIESTA: Il nuovo concessionario Mercedes dispone di un'ampia sala esposizione, di una officina per i collaudi, i controlli e le riparazioni delle automobili e di un ampio capannone con parte del magazzino del parco auto in vendita, dove vengono custodite le auto in pronta consegna o quelle già immatricolate. Tutta questa area doveva essere fornita di un impianto anti-incendio a norma. La scelta è ricaduta su due sistemi KVT con pompa verticale immersa a flusso assiale, ideale per impianti Sprinkler e/o a idranti per edifici commerciali. Queste due pompe (una con motore elettrico e l'altra con motore Diesel, entrambe dimensionate per coprire il 100% del fabbisogno) sono progettate per poter essere accoppiate tra loro secondo tutte le modalità previste dalla norma.



DUE GRUPPI ANTINCENDIO 1KVT PER SME, IL POLO COMMERCIALE A SAN DONÀ DI PIAVE (VE)

LA RICHIESTA: Il gruppo SME è specializzato nella vendita in tre grandi settori, quello dell'elettrodomestico, del Bazar e del mobili. A seguito dell'ampliamento del polo commerciale a San Donà di Piave è stata richiesta la sostituzione del vecchio impianto antincendio tramite l'installazione di due dei nuovi gruppi 1KVT con pompe a gambo (Vertical turbine pumps). I due gruppi lavorano quindi per l'intero polo commerciale che oltre al centro SME conta la presenza di un supermercato, bar e negozi di calzature e altre attività commerciali.

L'impianto è stato collocato in un apposito locale esterno predisposto per contenere un modulo con pompe a gambo da 8" e motore elettrico da 37 kW modello 60184292 - 1KVT8 45N/4 37 400/50 EN12845 e un modulo con pompe a gambo da 8" e motore diesel da 37 kW con scambiatore di calore modello 60184309 - 1KVT8 45N/4 37 MD EN12845 S.C.



NUOVO GRUPPO ANTINCENDIO 1KVT PER IL CONSORZIO AGRARIO DEL FRIULI VENEZIA GIULIA

LA RICHIESTA: Per il Consorzio Agrario è stato richiesto di installare un gruppo antincendio 1KVT EN 12845 realizzato con pompa verticale immersa a flusso assiale a gambo con motore elettrico, da 5,5 kW, comprensivo di pompa sommersa, sugheruola, testata di comando installata su idoneo basamento, quadro elettrico. La scelta di questo gruppo si è rivelata la più adatta in quanto presenta ingombri ridotti ed elimina completamente il problema dell'adescamento, grazie al corpo pompa immerso e al gruppo di comando motore in superficie, oltretutto permette anche di facilitare sensibilmente il futuro lavoro del manutentore.

**DAB PUMPS LTD.**

Unit 4 and 5, Stortford Hall Industrial Park,
Dunmow Road,
Bishops Stortford,
Herts
CM23 5GZ - UK
salesuk@dwtgroup.com
Tel. +44 1279 652 776
Fax +44 1279 657 727

**DAB PUMPS B.V.**

Brusselstraat 150
B-1702 Groot-Bijgaarden - Belgium
info.belgium@dwtgroup.com
Tel. +32 2 4668353
Fax +32 2 4669218

**DAB PUMPS B.V.**

Albert Einsteinweg, 4
5151 DL Drunen - Nederland
info.netherlands@dwtgroup.com
Tel. +31 416 387280
Fax +31 416 387299

**DAB PUMPEN DEUTSCHLAND GmbH**

Tackweg 11
D - 47918 Tönisvorst - Germany
info.germany@dwtgroup.com
Tel. +49 2151 82136-0
Fax +49 2151 82136-36

**DAB PUMPS IBERICA S.L.**

Calle Verano 18-20-22
28850 - Torrejón de Ardoz - Madrid
Spain
Info.spain@dwtgroup.com
Tel. +34 91 6569545
Fax: +34 91 6569676

**DAB Pumps Hungary Kft.**

H-8800
Nagykanizsa, Buda Ernő u.5
Hungary
Tel. +36 93501700

**DAB PUMPS POLAND Sp. z o.o.**

Mokotów Marynarska
ul. Postępu 15C
02-676 Warszawa - Poland
polska@dabpumps.com.pl
Tel. +48 223 816 085

**OOO DAB PUMPS**

Novgorodskaya str. 1, block G
office 308, 127247, Moscow - Russia
info.russia@dwtgroup.com
Tel. +7 495 122 0035
Fax +7 495 122 0036

**DAB Pumps Inc.**

3226 Benchmark Drive
Ladson, SC 29456 - USA
info.usa@dwtgroup.com
Tel. 1- 843-797-5002
Fax 1-843-797-3366

**DAB PUMPS SOUTH AFRICA PTY**

Twenty One industrial Estate,
16 Purlin Street, Warehouse 4, Unit B
Olifantsfontein - South - Africa
info.sa@dwtgroup.com
Tel. +27 12 361 3997
Fax +27 12 361 3137

**DAB PUMPS (QINGDAO) CO. LTD.**

No.40 Kaituo Road, Qingdao Economic & Technological
Development Zone
Qingdao City, Shandong Province - China
PC: 266500
sales.cn@dwtgroup.com
Tel. +86 400 186 8280
Fax +86 53286812210

**DAB Pumps de México, S.A. de C.V.**

Av Amsterdam 101 Local 4
Col. Hipódromo Condesa,
Del. Cuauhtémoc CP 06170
Ciudad de México
Tel. +52 55 6719 0493

**DAB PUMPS OCEANIA PTY LTD**

426 South Gippsland Hwy,
Dandenong South VIC 3175 - Australia
info.oceania@dwtgroup.com
Tel. +61 1300 373 677