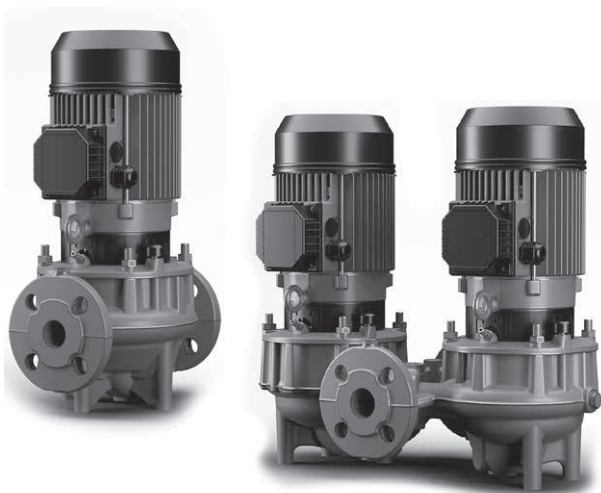


# CM2, CM2-G, CP2, CP2-G / DCM2, DCM2-G / DCP2, DCP2-G

POMPE IN LINEA



## DATI TECNICI

**Portata:** fino a 105 m<sup>3</sup>/h  
**Prevalenza:** fino a 110 m  
**Tipo di liquido pompato:** pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.  
**Percentuale massima di glicole:** 50%  
**Temperatura del liquido:** -15°C + 140°C  
**Temperatura ambiente massima:** +50°C  
**Pressione massima di esercizio:** 1600 kPa / 16 bar  
**Flangiatura o filettatura:** flangiatura PN 10/PN16  
**Efficienza motore:** IE2 fino a 0,55 kW; IE3 ≥ 0,75 kW  
**Grado di protezione del motore:** IP 55  
**Classe di isolamento del motore:** F  
**Materiale di costruzione girante:** ghisa o tecnopolimero  
**Alimentazione Trifase:** 3x230 V 50 Hz / 3x400 V 50 Hz  
**RPM massimi:** 2910 rpm  
**Tipo di installazione possibile:** fissa orizzontale o verticale purché il motore sia posizionato sopra la pompa.  
 Per potenze superiori agli 7,5 kW installazione solo verticale.

Pompe in linea per l'utilizzo in ambiti civili e commerciali progettate per il ricircolo di acqua negli impianti di condizionamento e riscaldamento anche in presenza di collettori solari. Disponibili in versione gemellare (modelli con lettera D).

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE POMPA

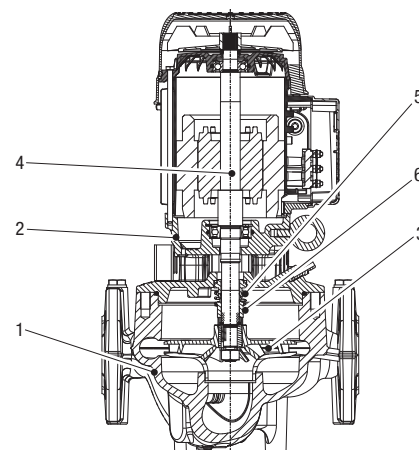
Bocche di aspirazione e di mandata in linea e flangiate PN 10 o PN 16 con connettori filettati per manometri di controllo. Corpo pompa e supporto motore in ghisa. Girante in ghisa o tecnopolimero a seconda del modello. Tenuta meccanica normalizzata seconda la DIN 24960 in carburo di silicio/carburo di silicio.

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MOTORE

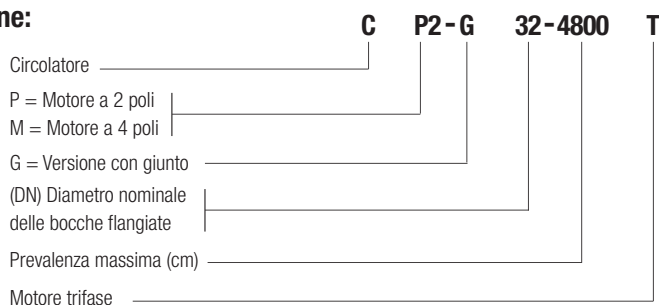
Motore trifase a due o quattro poli di tipo asincrono raffreddato ad aria. Albero motore in acciaio inossidabile AISI 316. Protezione elettrica a cura dell'utilizzatore.

## MATERIALI

N.	PARTICOLARI	MATERIALI
1	CORPO POMPA	GHISA EN GJL250 UNI EN 1561
2	SUPPORTO	GHISA EN GJL250 UNI EN 1561
3	GIRANTE	GHISA EN GJL200 UNI EN 1561 E ULTRASON E 2010
4	ALBERO CON ROTORE	AISI 316
5	TENUTA MECCANICA	MOLLA AISI 316 - SIC / SIC - EPDM
6	O-RING	EPDM



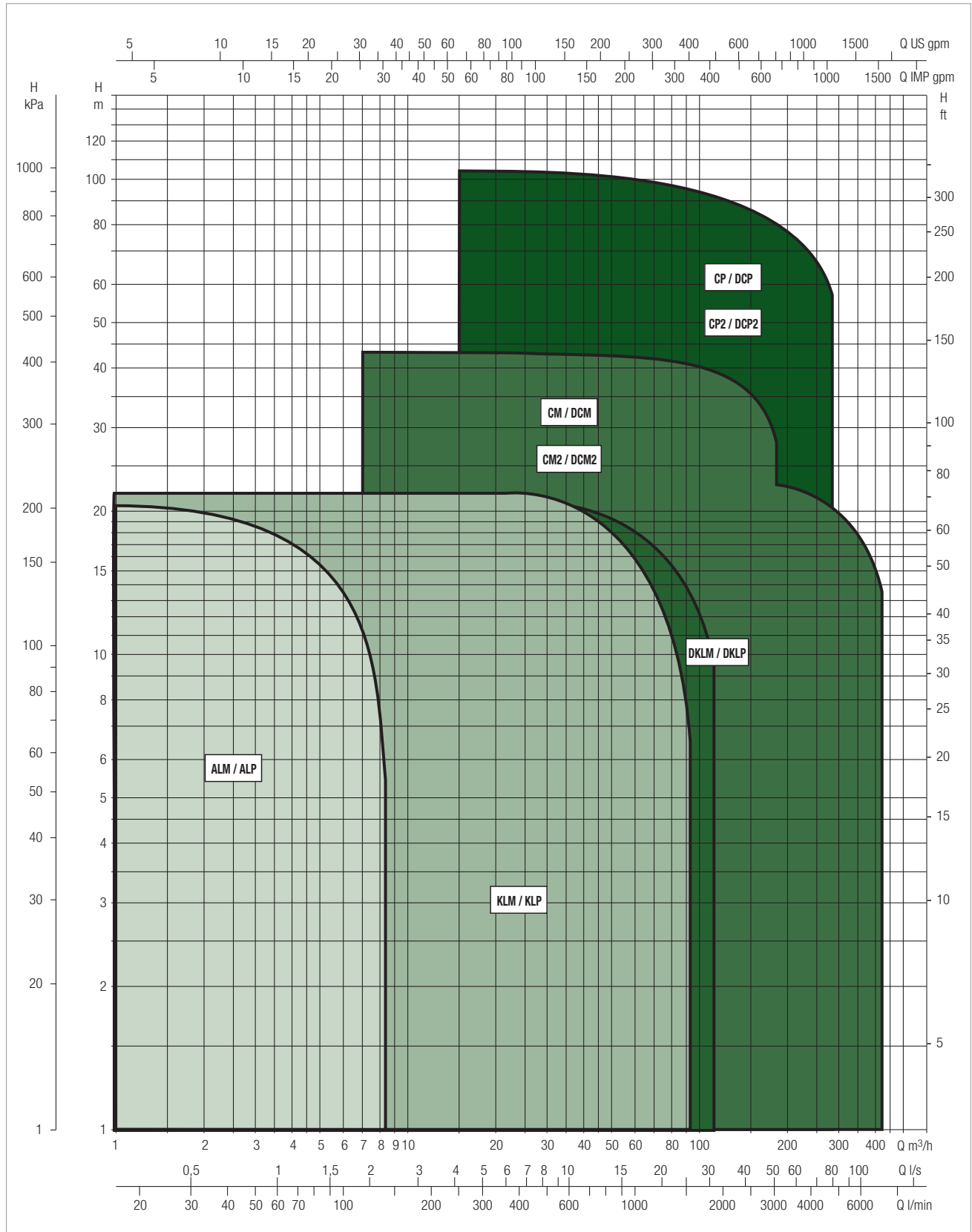
## Indice di denominazione: (esempio)



### CAMPO DELLE PRESTAZIONI

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

#### TABELLA GRAFICA DI SELEZIONE



# CM2, CM2-G, CP2, CP2-G / DCM2, DCM2-G / DCP2, DCP2-G

POMPE IN LINEA

## TABELLA DI SELEZIONE - CM2

MODELLO	DATI IDRAULICI				
	Q=m³/h	0	5	10	15
	Q=l/min	0	83	167	250
CM2 32-450 T	H (m)	4,7	4,3	3,2	1,5
CM2 32-600 T		6,0	5,6	4,4	2,4
CM2 32-800 T		7,8	7,6	6,5	4,9
CM2 32-1200 T		10,9	10,6	9,4	7,4

## TABELLA DI SELEZIONE - CP2

MODELLO	DATI IDRAULICI						
	Q=m³/h	0	10	15	20	30	35
	Q=l/min	0	167	250	333	500	583
CP2 32-550 T	H (m)	5,5	3,9	2,2			
CP2 32-750 T		7,4	5,6	3,9			
CP2 32-1100 T		10,6	8,7	7,0	4,5		
CP2 32-1400 T		14,2	12,3	10,5	8,2		
CP2 32-1800 T		17,7	16,0	14,3	11,9	5,2	
CP2 32-2100 T		22,9	16,8	9,6			
CP2 32-2200 T		21,9	20,3	18,3	15,7	8,4	
CP2 32-2700 T		26,8	25,5	23,7	21,3	15,0	
CP2 32-3600 T		36,4	35,5	33,5	31,0	24,8	
CP2 32-4000 T		40,3	39,4	37,4	34,9	28,4	24,5
CP2-G 32-4800 T		48,7	48,1	46,5	44,2	37,9	33,8

## TABELLA DI SELEZIONE - DCM2

MODELLO	DATI IDRAULICI				
	Q=m³/h	0	5	10	15
	Q=l/min	0	83	167	250
DCM2 32-450 T	H (m)	4,7	4,2	2,7	
DCM2 32-600 T		6,0	5,6	4,3	1,9
DCM2 32-800 T		8,0	7,6	6,5	4,6
DCM2 32-1200 T		11,1	10,5	9,4	7,2

## TABELLA DI SELEZIONE - DCP2

MODELLO	DATI IDRAULICI						
	Q=m³/h	0	10	15	20	30	35
	Q=l/min	0	167	250	333	500	583
DCP2 32-550 T	H (m)	5,5	3,4	0,8			
DCP2 32-750 T		7,4	5,2	2,8			
DCP2 32-1100 T		10,9	8,4	6,1	2,6		
DCP2 32-1400 T		14,4	12,1	9,8	6,5		
DCP2 32-1800 T		17,7	15,6	13,2			
DCP2 32-2100 T		23,0	16,6	8,9			
DCP2 32-2200 T		22,1	20,1	17,4	13,7	6,3	
DCP2 32-2700 T		27,2	25,3	23,3	20,5	12,2	
DCP2 32-3600 T		36,9	35,0	33,1	30,4	22,6	
DCP2 32-4000 T		40,9	39,1	37,0	34,1	25,9	21,0
DCP2-G 32-4800 T		49,4	47,8	46,2	43,7	34,9	28,9

# CM2, CM2-G, CP2, CP2-G / DCM2, DCM2-G / DCP2, DCP2-G

POMPE IN LINEA

## TABELLA DI SELEZIONE - CM2

MODELLO	DATI IDRAULICI					
	Q=m³/h	0	10	20	25	30
	Q=l/min	0	167	333	417	500
CM2 40-450 T	H (m)	4,6	4,1	2,0		
CM2 40-650 T		6,4	6,0	4,1	2,5	
CM2 40-850 T		8,5	7,9	5,9	4,3	
CM2 40-1000 T		9,7	9,7	7,9	6,2	4,1
CM2 40-1200 T		11,9	12,0	11,0	10,2	9,1
CM2 40-1450 T		14,5	14,4	13,2	12,3	11,0
CM2 40-1650 T		16,7	16,4	15,1	14,0	12,7
CM2 40-2050 T		20,5	20,2	18,4	16,9	15,0

## TABELLA DI SELEZIONE - CP2

MODELLO	DATI IDRAULICI								
	Q=m³/h	0	10	15	20	30	40	50	70
	Q=l/min	0	167	250	333	500	667	833	1167
CP2 40-600 T	H (m)	6,1	4,4	2,5					
CP2 40-1000 T		10,2	8,7	6,7	3,7				
CP2 40-1300 T		13,2	11,6	9,7	7,1				
CP2 40-1900 T		19,0	19,0	18,4	17,5	14,7	10,5		
CP2 40-2200 T		22,5	22,5	21,9	20,9	18,0	14,0		
CP2 40-2800 T		27,6	27,8	27,2	26,3	23,5	19,8		
CP2 40-3300 T		33,1	33,5	32,9	32,0	29,2	25,3		
CP2-G 40-4000 T		38,5	39,0	38,9	38,3	35,7	30,9		
CP2-G 40-5000 T		48,8	49,2	49,0	48,6	46,9	44,3		
CP2-G 40-6600 T		66,2	66,4	66,1	65,6	63,6	60,5		
CP2-G 40-8200 T		82,0	82,1	81,8	81,2	78,9	74,9	69,1	52,9

## TABELLA DI SELEZIONE - DCM2

MODELLO	DATI IDRAULICI					
	Q=m³/h	0	10	20	25	30
	Q=l/min	0	167	333	417	500
DCM2 40-450 T	H (m)	4,6	3,9	1,1		
DCM2 40-650 T		6,4	5,8	3,2	0,8	
DCM2 40-850 T		8,3	7,7	5,0	2,9	
DCM2 40-1000 T		9,6	9,4	7,2	5,2	2,8
DCM2 40-1200 T		12,5	12,1	10,6	9,2	7,3
DCM2 40-1450 T		14,9	14,5	12,9	11,5	9,5
DCM2 40-1650 T		16,9	16,6	14,8	13,2	11,1
DCM2 40-2050 T		20,7	20,2	18,1	16,2	13,6

## TABELLA DI SELEZIONE - DCP2

MODELLO	DATI IDRAULICI								
	Q=m³/h	0	10	15	20	30	40	50	70
	Q=l/min	0	167	250	333	500	667	833	1167
DCP2 40-600 T	H (m)	6,0	3,9	1,4					
DCP2 40-1000 T		10,3	8,5	5,6	1,8				
DCP2 40-1300 T		13,1	11,3	8,8	5,0				
DCP2 40-1900 T		19,1	19,2	18,7	17,7	14,4	9,3		
DCP2 40-2200 T		22,4	22,6	22,1	21,2	17,8	12,5		
DCP2 40-2800 T		27,7	28,2	27,9	27,1	24,1	19,2		
DCP2 40-3300 T		33,4	33,9	33,5	32,8	29,9	25,2		
DCP2-G 40-4000 T		39,2	39,5	39,4	38,9	36,3	31,1		
DCP2-G 40-5000 T		49,3	49,4	49,0	48,4	45,9	41,7		
DCP2-G 40-6600 T		67,9	67,6	67,0	66,2	63,3	58,7		
DCP2-G 40-8200 T		83,4	84,3	83,8	82,7	79,2	74,1	67,4	46,1

# CM2, CM2-G, CP2, CP2-G / DCM2, DCM2-G / DCP2, DCP2-G

POMPE IN LINEA

## TABELLA DI SELEZIONE - CM2

MODELLO	DATI IDRAULICI							
	Q=m³/h	0	10	20	30	35	40	50
	Q=l/min	0	167	333	417	500	667	833
CM2 50-400 T	H (m)	3,9	3,7	2,7	1,0			
CM2 50-530 T		5,3	5,2	4,3	2,6	1,4		
CM2 50-670 T		6,7	6,3	5,2	3,4	2,1		
CM2 50-850 T		8,5	8,3	7,1	5,2	3,9		
CM2 50-1000 T		10,5	10,4	9,5	7,4	6,0	4,4	
CM2 50-1300 T		13,1	13,1	12,5	11,1	10,2	9,1	
CM2 50-1700 T		16,8	16,8	16,1	14,7	13,7	12,6	9,8
CM2-G 50-2200 T		22,1	22,0	21,4	20,1	19,2	18,0	15,2
CM2-G 50-2700 T		27,2	26,8	25,7	23,8	22,5	20,9	17,0

## TABELLA DI SELEZIONE - CP2

MODELLO	DATI IDRAULICI									
	Q=m³/h	0	10	20	30	40	50	60	70	105
	Q=l/min	0	167	250	333	500	667	833	1167	1750
CP2 50-600 T	H (m)	6,1	5,2	3,7	1,8					
CP2 50-800 T		8,0	7,5	5,9	3,9					
CP2 50-1100 T		11,4	11,0	9,9	8,0	5,6				
CP2 50-1400 T		14,4	14,3	13,5	12,0	9,8	6,7	2,7		
CP2 50-1800 T		17,7	18,0	17,2	15,8	13,7	10,8	6,8		
CP2 50-2100 T		21,4	21,8	21,4	20,1	18,1	15,3	11,6	6,8	
CP2 50-2800 T		27,9	27,6	26,6	24,9	22,4	19,1	15,2	10,5	
CP2-G 50-3300 T		33,8	33,9	33,0	31,2	28,6	25,2	21,1	16,1	
CP2-G 50-4400 T		43,7	44,0	43,2	41,5	38,8	35,1	30,5	25,0	
CP2-G 50-5200 T		52,0	53,2	52,9	51,7	49,8	47,3	44,2	40,6	
CP2-G 50-6600 T		65,5	67,2	66,8	65,2	62,9	60,3	57,6	54,5	
CP2-G 50-9000 T		88,8	90,9	90,6	89,0	86,8	84,4	81,9	79,1	
CP2-G 50-11100 T		110,8	112,2	111,5	109,5	106,9	104,1	101,1	97,6	71,1

# CM2, CM2-G, CP2, CP2-G / DCM2, DCM2-G / DCP2, DCP2-G

POMPE IN LINEA

## TABELLA DI SELEZIONE - DCM2

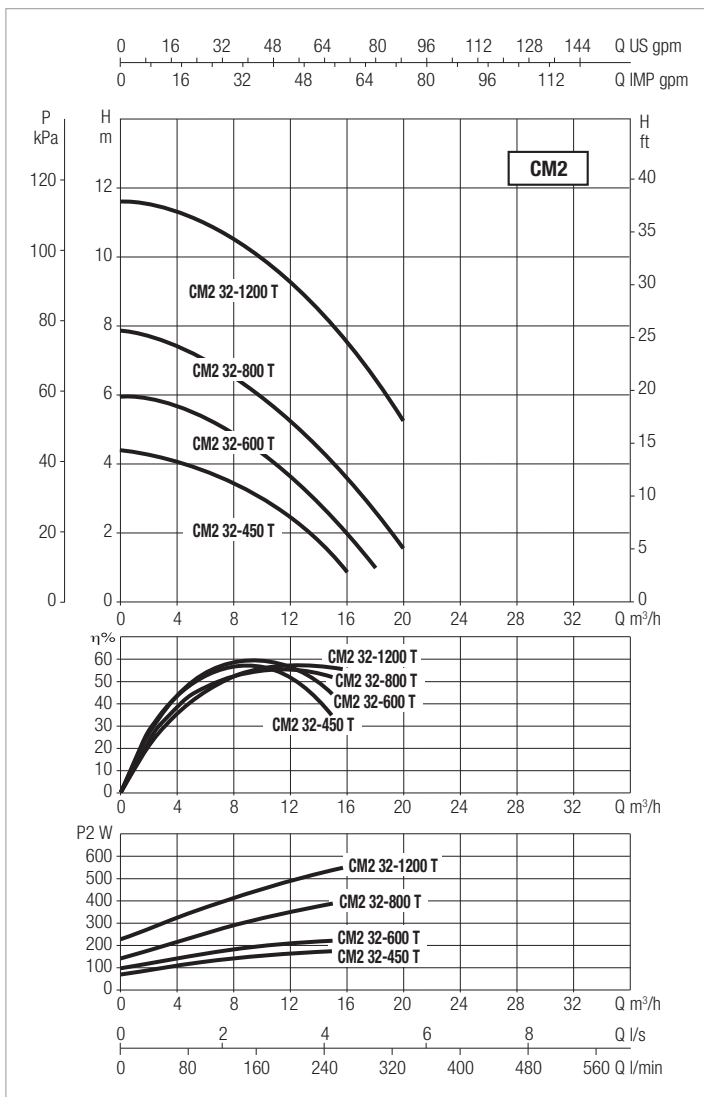
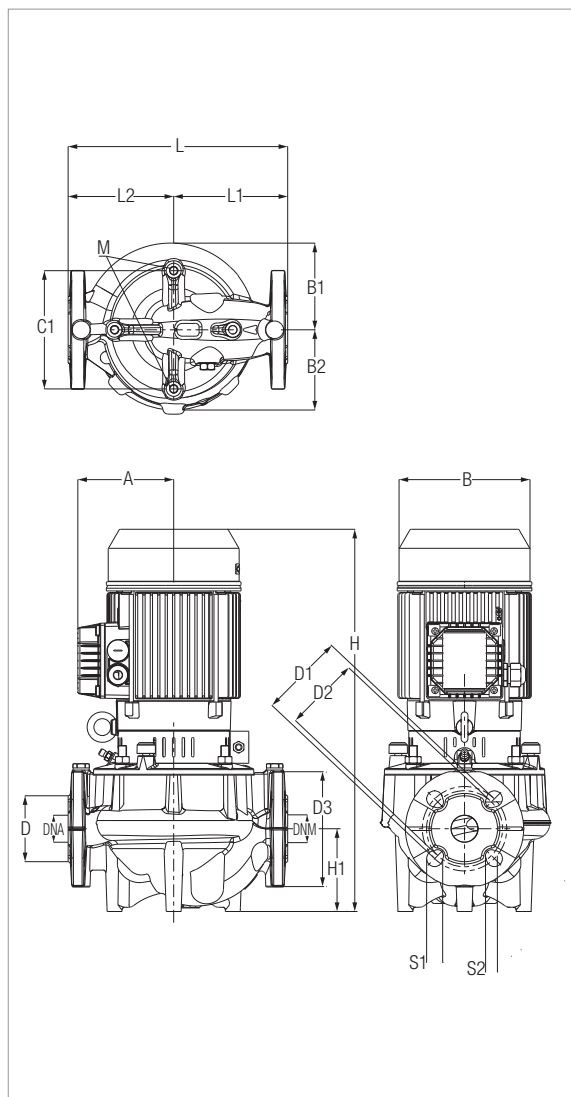
MODELLO	DATI IDRAULICI							
	Q=m³/h	0	10	20	30	35	40	50
	Q=l/min	0	167	333	417	500	667	833
DCM2 50-400 T	H (m)	4,1	3,7	2,6	0,4			
DCM2 50-530 T		5,5	5,3	4,3	2,4	1,0		
DCM2 50-670 T		6,8	6,3	5,0	2,7	0,9		
DCM2 50-850 T		8,6	8,3	7,0	4,6	2,9		
DCM2 50-1000 T		10,7	10,5	9,3	6,9	5,2	3,3	
DCM2 50-1300 T		13,2	13,2	12,4	10,7	9,5	8,2	4,7
DCM2 50-1700 T		17,0	16,9	16,0	14,3	13,1	11,7	8,1
DCM2-G 50-2200 T		22,5	22,5	21,7	20,1	19,0	17,6	14,3
DCM2-G 50-2700 T		27,7	27,3	26,3	24,4	23,0	21,3	17,1

## TABELLA DI SELEZIONE - DCP2

MODELLO	DATI IDRAULICI									
	Q=m³/h	0	10	20	30	40	50	60	70	105
	Q=l/min	0	167	250	333	500	667	833	1167	1750
DCP2 50-600 T	H (m)	6,3	5,3	3,5	1,4					
DCP2 50-800 T		8,4	7,6	5,8	3,5					
DCP2 50-1100 T		12,1	11,4	10,1	7,9	4,9				
DCP2 50-1400 T		15,0	14,8	13,7	11,7	9,0	5,3	0,7		
DCP2 50-1800 T		18,5	18,6	17,5	15,6	13,0	9,5	4,8		
DCP2 50-2100 T		22,1	22,4	21,7	20,1	17,8	14,6	10,5	5,2	
DCP2 50-2800 T		28,6	28,1	26,9	24,8	21,7	17,6	12,5	6,7	
DCP2-G 50-3300 T		34,6	34,5	33,5	31,5	28,4	24,3	19,2	12,9	
DCP2-G 50-4400 T		44,3	44,5	43,7	41,9	38,8	34,5	29,0	22,5	
DCP2-G 50-5200 T		53,3	54,1	53,7	52,4	50,1	47,1	43,3	38,8	
DCP2-G 50-6600 T		67,2	68,8	68,4	66,8	64,4	61,5	58,2	54,4	
DCP2-G 50-9000 T		89,1	92,2	91,9	89,7	86,8	83,7	80,8	77,8	
DCP2-G 50-11100 T		109,5	112,6	111,6	108,6	104,9	101,2	97,8	94,2	62,4

## CM2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



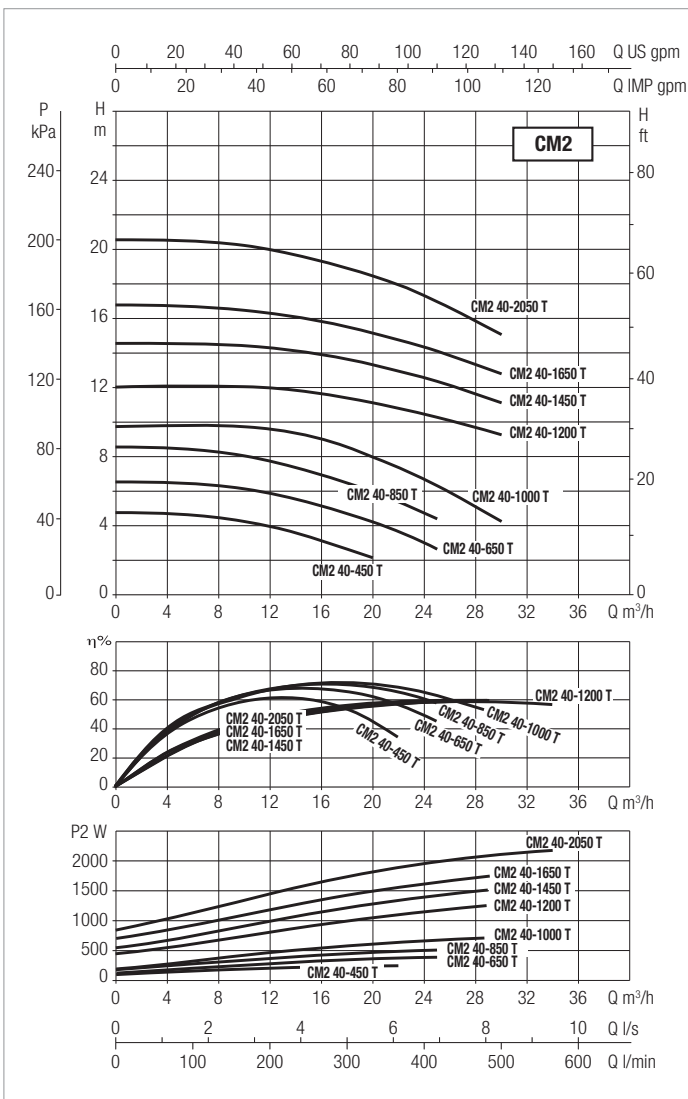
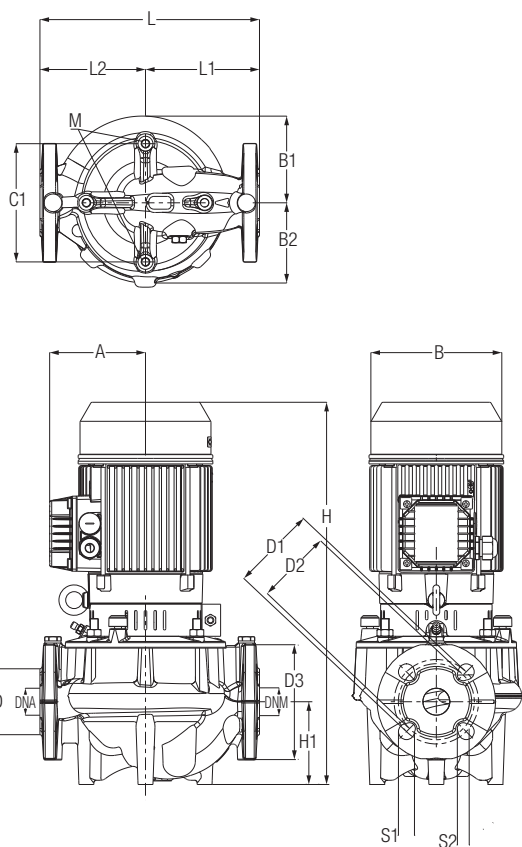
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CM2 32-450 T	260	DN 32 PN 16 DN 32 PN 10	230-400V	0,26	0,25	0,34	1,2A	0,7A
CM2 32-600 T				0,33	0,25	0,34	1,3A	0,8A
CM2 32-800 T	320			0,51	0,37	0,50	2,0A	1,2A
CM2 32-1200 T				0,73	0,55	0,75	2,4A	1,4A

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
CM2 32-450 T	110	150	102	95	140	78	100	14	90	19	140	32	33	445	98	260	135	125	10	0,53	0,3	0,46	0,07	21,9
CM2 32-600 T	110	150	102	95	140	78	100	14	90	19	140	32	33	445	98	260	135	125	10	0,53	0,3	0,46	0,07	21,6
CM2 32-800 T	110	150	129	120	180	80	100	14	90	19	140	32	33	459	90	320	165	155	10	0,52	0,29	0,7	0,11	27
CM2 32-1200 T	110	150	129	120	180	80	100	14	90	19	140	32	33	459	90	320	165	155	10	0,52	0,29	0,7	0,11	27

# CM2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



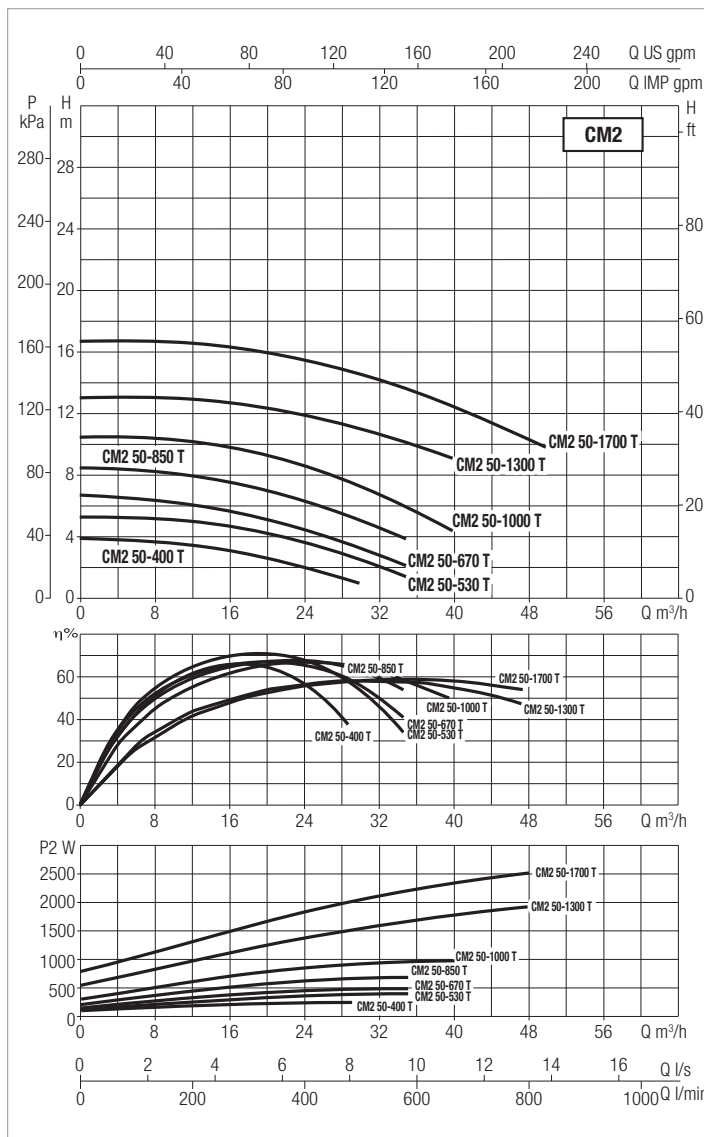
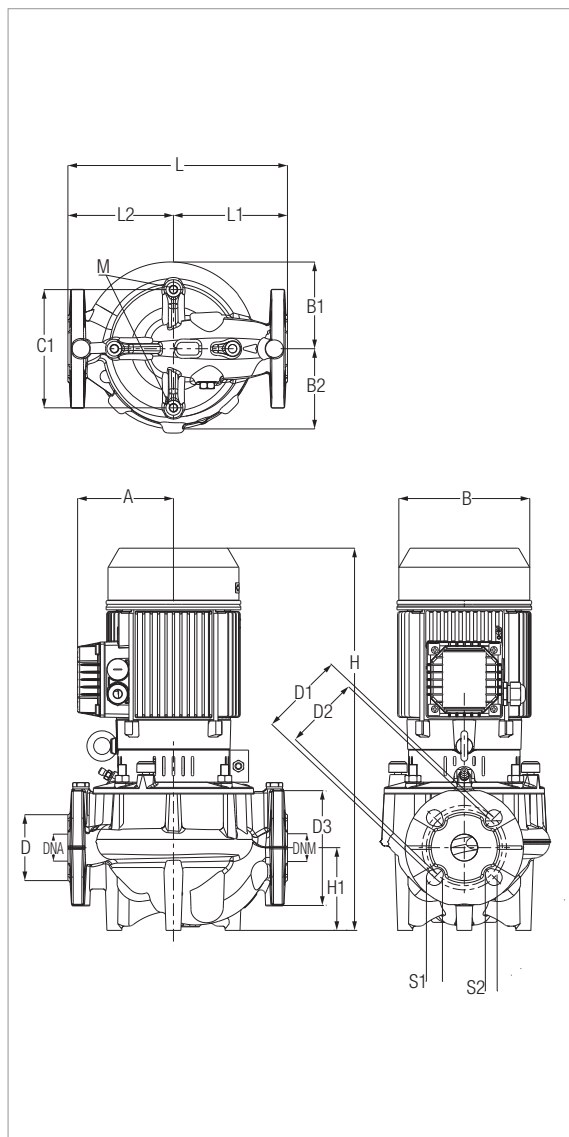
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CM2 40-450 T	320	DN 40 PN 16 DN 40 PN 10	230-400V	0.26	0.25	0.33	1.3	0.77
CM2 40-650 T				0.51	0.37	0.55	2	1.13
CM2 40-850 T				0.73	0.55	0.75	2.3	1.34
CM2 40-1000 T				0.73	0.55	0.75	3.1	1.79
CM2 40-1200 T	440			1.68	2.2	3	7.6	4.4
CM2 40-1450 T				1.9	2.2	3	8.1	4.7
CM2 40-1650 T				2.23	2.2	3	8.5	4.9
CM2 40-2050 T				2.5	2.2	3	9.2	5.3

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
CM2 40-450 T	110	143	130,6	130,6	180	88	110	20	100	20	150	40	40	440	95	320	168	152	10	0,60	0,30	0,50	0,09	31,70
CM2 40-650 T	110	143	130,6	130,6	180	88	110	20	100	20	150	40	40	455	95	320	168	152	10	0,60	0,30	0,50	0,09	31,70
CM2 40-850 T	110	143	130,6	130,6	180	88	110	20	100	20	150	40	40	455	95	320	168	152	10	0,60	0,30	0,50	0,09	31,70
CM2 40-1000 T	113,5	155	130,6	130,6	180	88	110	20	100	20	150	40	40	448	95	320	168	152	10	0,60	0,30	0,50	0,09	33,20
CM2 40-1200 T	134,5	187	180	180	250	88	110	20	100	20	150	40	40	560,5	99,5	440	220	220	10	0,72	0,60	0,58	0,25	66,00
CM2 40-1450 T	134,5	187	180	180	250	88	110	20	100	20	150	40	40	560,5	99,5	440	220	220	10	0,72	0,60	0,58	0,25	66,00
CM2 40-1650 T	134,5	187	180	180	250	88	110	20	100	20	150	40	40	560,5	99,5	440	220	220	10	0,72	0,60	0,58	0,25	66,00
CM2 40-2050 T	134,5	187	180	180	250	88	110	20	100	20	150	40	40	560,5	99,5	440	220	220	10	0,72	0,60	0,58	0,25	66,00

# CM2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



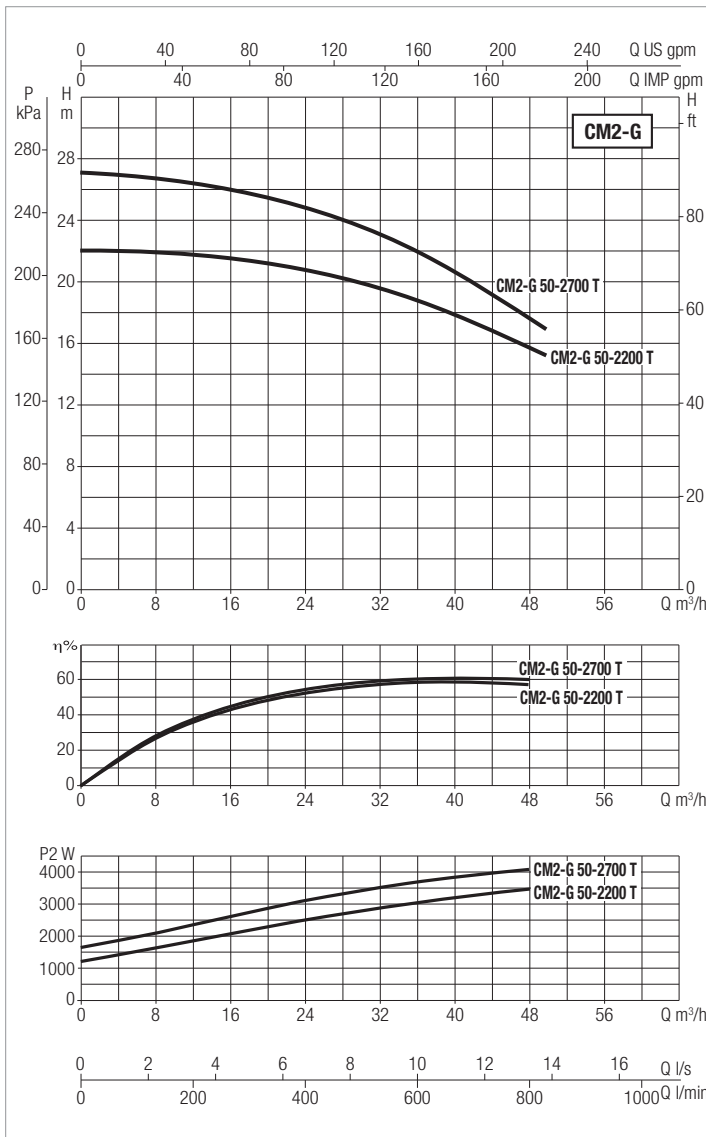
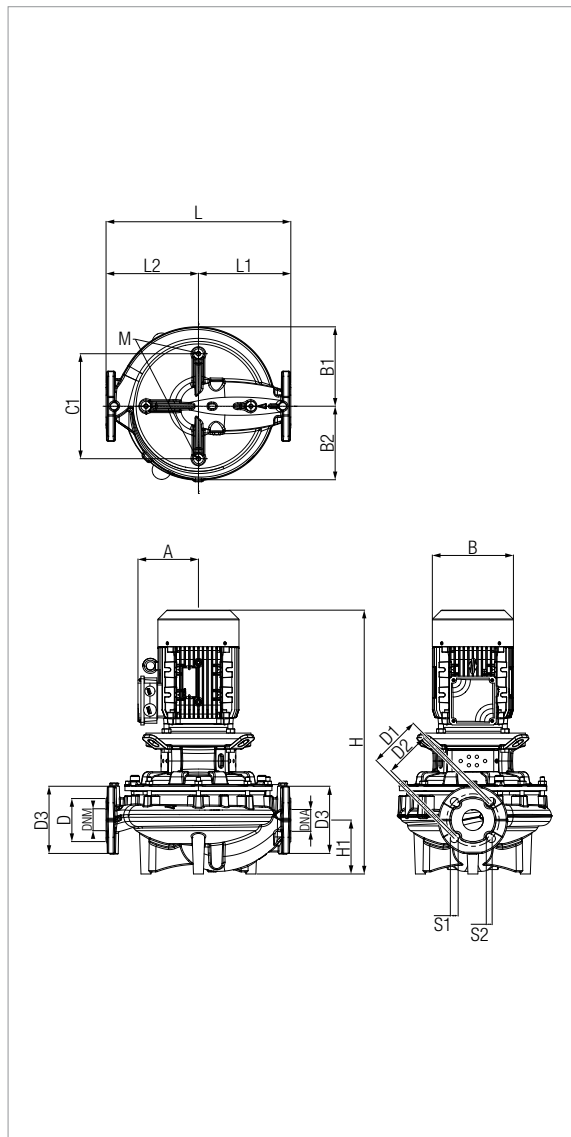
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CM2 50-400 T	280	DN 50 PN 16 DN 50 PN 10	230-400V	0.36	0.25	0.33	1.4	0.8
CM2 50-530 T				0.52	0.55	0.75	2.1	1.2
CM2 50-670 T				0.64	0.55	0.75	2.3	1.3
CM2 50-850 T	340			0.87	0.75	1	2.9	1.7
CM2 50-1000 T				1.18	1.1	1.5	6.9	4
CM2 50-1300 T				2.3	2.2	3	8.7	5
CM2 50-1700 T	440	3.18	2.2	3	10.6	6.1		

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
																				CM2 50-400 T	110	143		
CM2 50-530 T	110	143	112,3	96	100	90	125	23,3	110	18	165	50	50	430,5	73	280	140	140	10	0,60	0,30	0,50	0,09	28,2
CM2 50-670 T	110	143	136,4	131,2	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	483,5	105	340	172,5	167,5	10	0,60	0,30	0,50	0,09	34,5
CM2 50-850 T	118	155	136,4	131,2	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	483,5	105	340	172,5	167,5	10	0,60	0,30	0,50	0,09	36
CM2 50-1000 T	134,5	187	136,4	131,2	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	560	105	340	172,5	167,5	10	0,60	0,30	0,50	0,09	52,6
CM2 50-1300 T	134,5	187	189	180	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	589	128,4	440	220	220	10	0,72	0,60	0,58	0,25	68,9
CM2 50-1700 T	134,5	187	189	180	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	589	128,4	440	220	220	10	0,72	0,60	0,58	0,25	68,9

# CM2-G - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



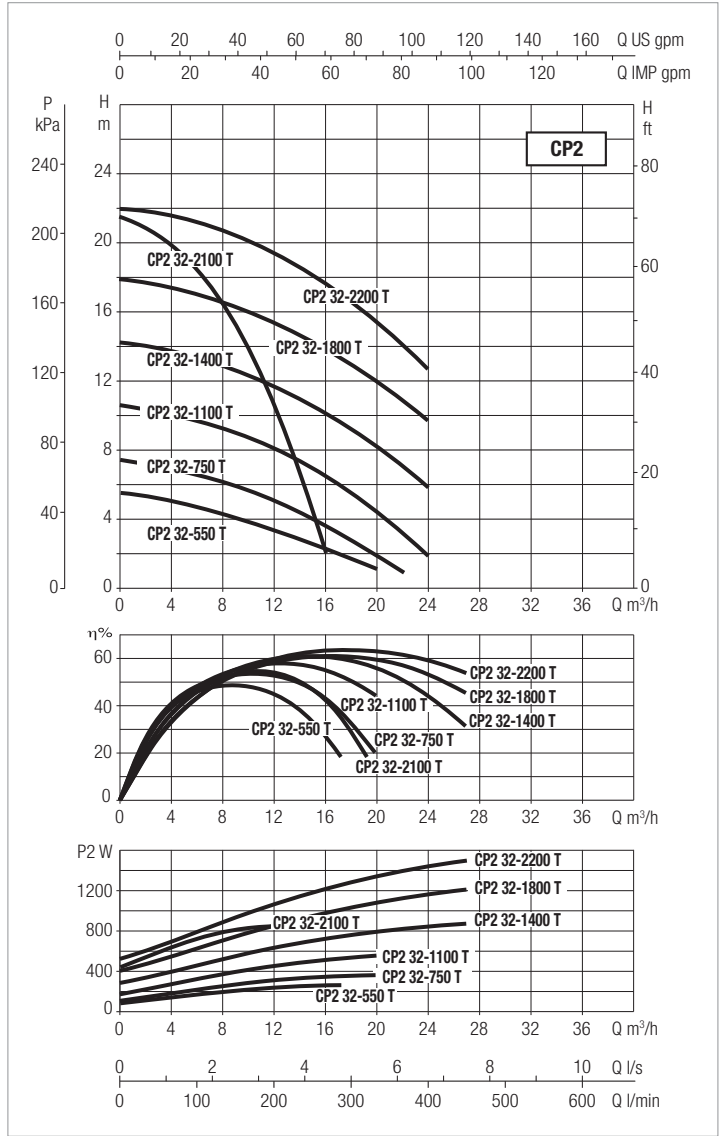
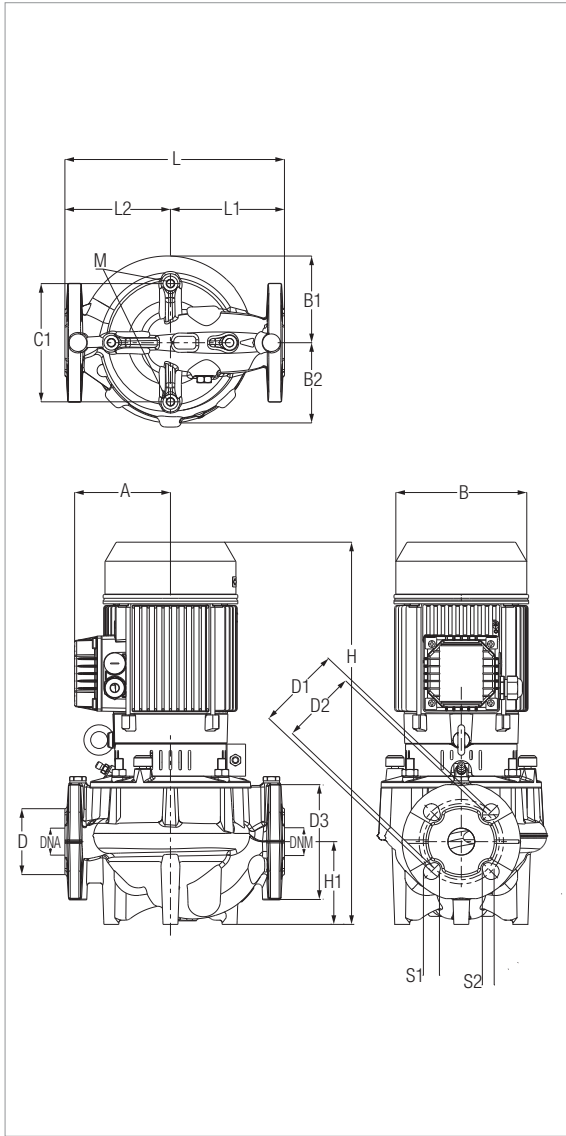
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CM2-G 50-2200 T	440	DN 50 PN 16 DN 50 PN 10	400-690V	4.4	3	4	7.2	4.2
CM2-G 50-2700 T				4.7	4	5.5	8.3	4.8

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
CM2-G 50-2200 T	144	193	189	180	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	628	128,4	440	220	220	10	0,44	0,37	0,63	0,10	98
CM2-G 50-2700 T	144	193	189	180	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	643	128,4	440	220	220	10	0,44	0,37	0,64	0,10	99,5

# CP2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



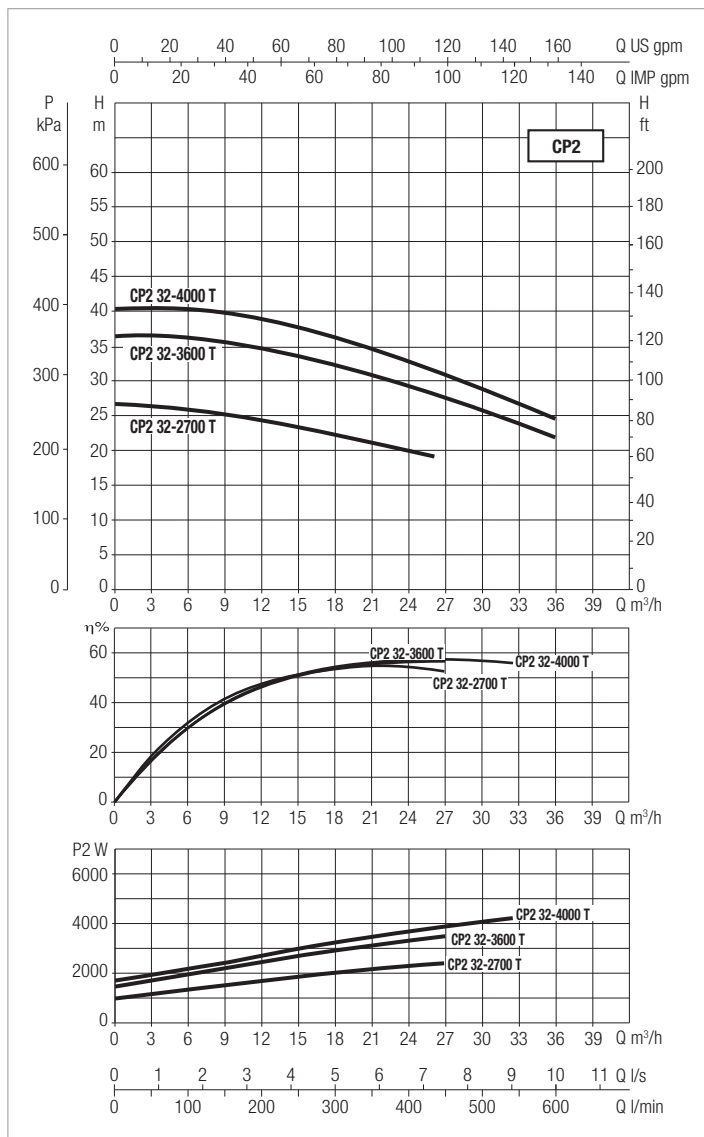
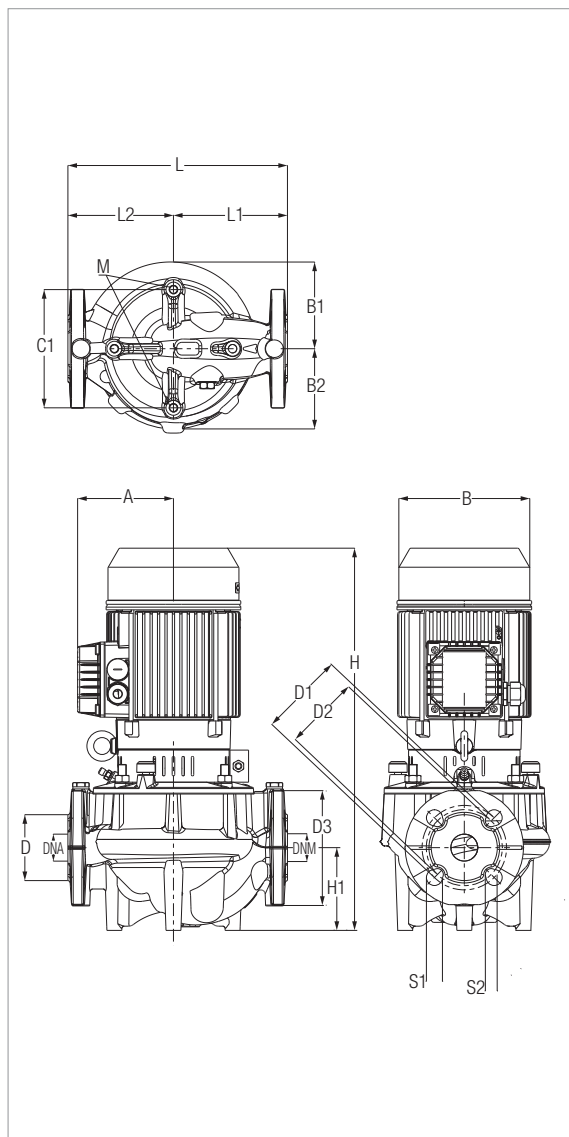
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CP2 32-550 T	260	DN 32 PN 16 DN 32 PN 10	230-400V	0,37	0,25	0,34	1,7 A	1 A
CP2 32-750 T				0,48	0,37	0,50	1,9 A	1,1 A
CP2 32-1100 T				0,73	0,55	0,75	2,4 A	1,4 A
CP2 32-1400 T				1,07	0,75	1,02	3,5 A	2 A
CP2 32-1800 T				1,48	1,1	1,50	5,6 A	3,2 A
CP2 32-2100 T				0,85	0,75	1,02	3 A	1,7 A
CP2 32-2200 T				1,83	1,5	2,04	6,3 A	3,6 A

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
CP2 32-550 T	110	150	102	95	140	78	100	14	90	19	140	32	33	445	98	260	135	125	10	0,53	0,3	0,46	0,07	22,6
CP2 32-750 T	110	150	102	95	140	78	100	14	90	19	140	32	33	445	98	260	135	125	10	0,53	0,3	0,46	0,07	22,6
CP2 32-1100 T	110	150	102	95	140	78	100	14	90	19	140	32	33	445	98	260	135	125	10	0,53	0,3	0,46	0,07	22,6
CP2 32-1400 T	110	150	102	95	140	78	100	14	90	19	140	32	33	445	98	260	135	125	10	0,53	0,3	0,46	0,07	24,7
CP2 32-1800 T	110	150	102	95	140	78	100	14	90	19	140	32	33	445	98	260	135	125	10	0,53	0,3	0,46	0,07	25,5
CP2 32-2100 T	113	160	102	95	140	78	100	14	90	19	140	32	33	453	98	260	135	125	10	0,53	0,3	0,46	0,07	25
CP2 32-2200 T	113	160	102	95	140	78	100	14	90	19	140	32	33	453	98	260	135	125	10	0,53	0,3	0,46	0,07	25

# CP2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



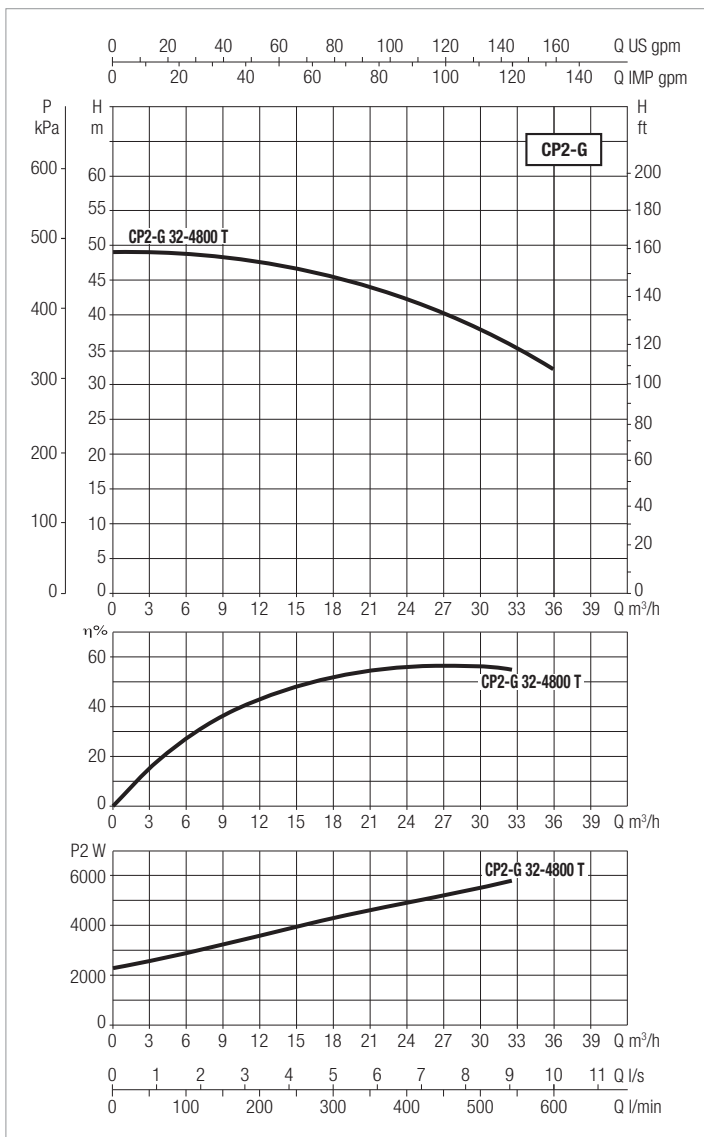
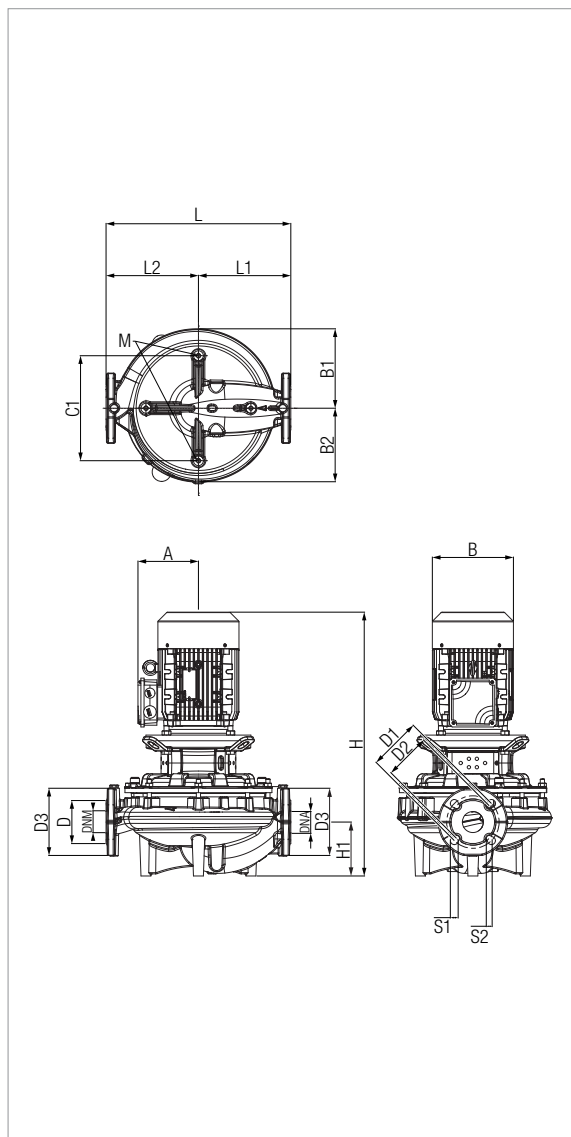
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CP2 32-2700 T	320	DN 32 PN 16 DN 32 PN 10	230-400V	2,9	2,2	2,99	9 A	5,2 A
CP2 32-3600 T				4,08	3	4,08	12,3 A	7,1 A
CP2 32-4000 T				4,95	4	5,44	15,1	8,7 A

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
CP2 32-2700 T	118	160	102	94	140	80	100	14	90	19	140	32	33	526	90	320	165	155	10	0,52	0,29	0,7	0,11	37
CP2 32-3600 T	135	193	130	125	180	80	100	14	90	19	140	32	33	535	90	320	165	155	10	0,52	0,29	0,7	0,11	45
CP2 32-4000 T	135	193	130	125	180	80	100	14	90	19	140	32	33	535	90	320	165	155	10	0,52	0,29	0,7	0,11	45

## CP2-G - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

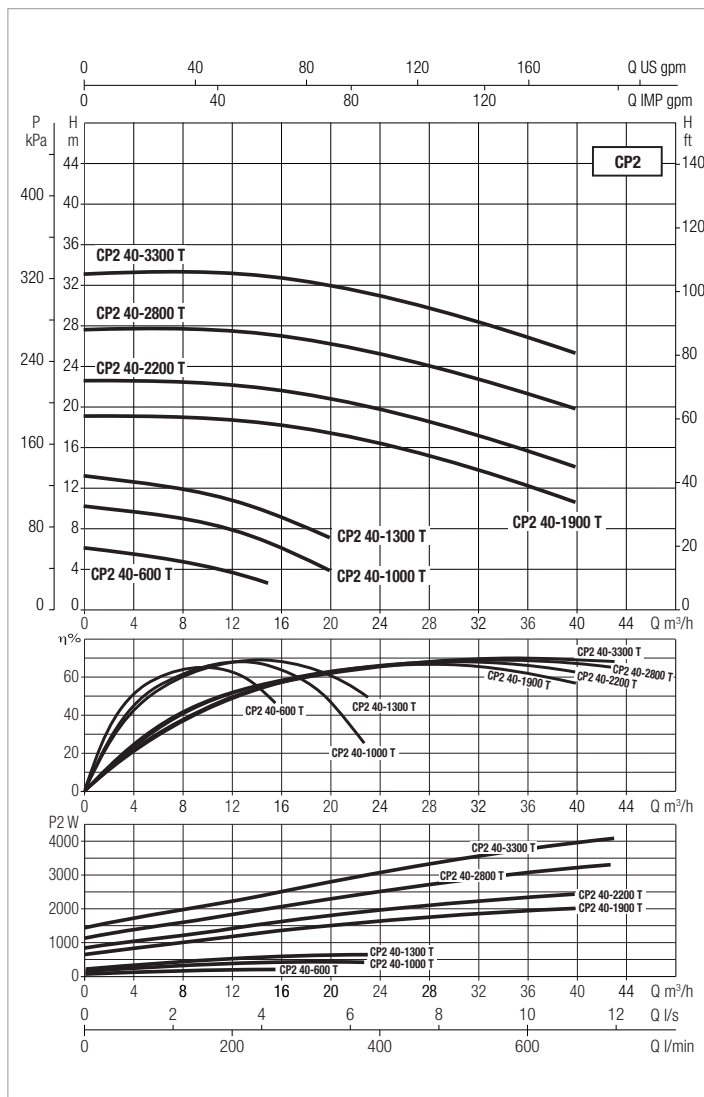
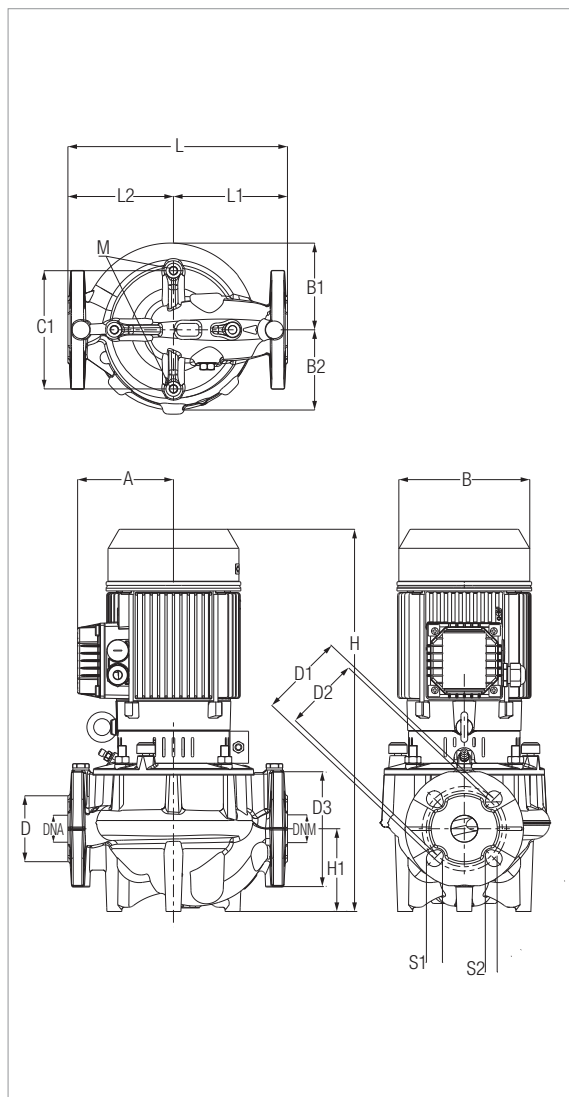
MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CP2-G 32-4800 T	320	DN 32 PN 16 DN 32 PN 10	400-690V	6,5	5,5	7,48	18,2A	10,5A

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
																				CP2-G 32-4800 T	202	258		

# CP2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)

POMPE IN LINEA



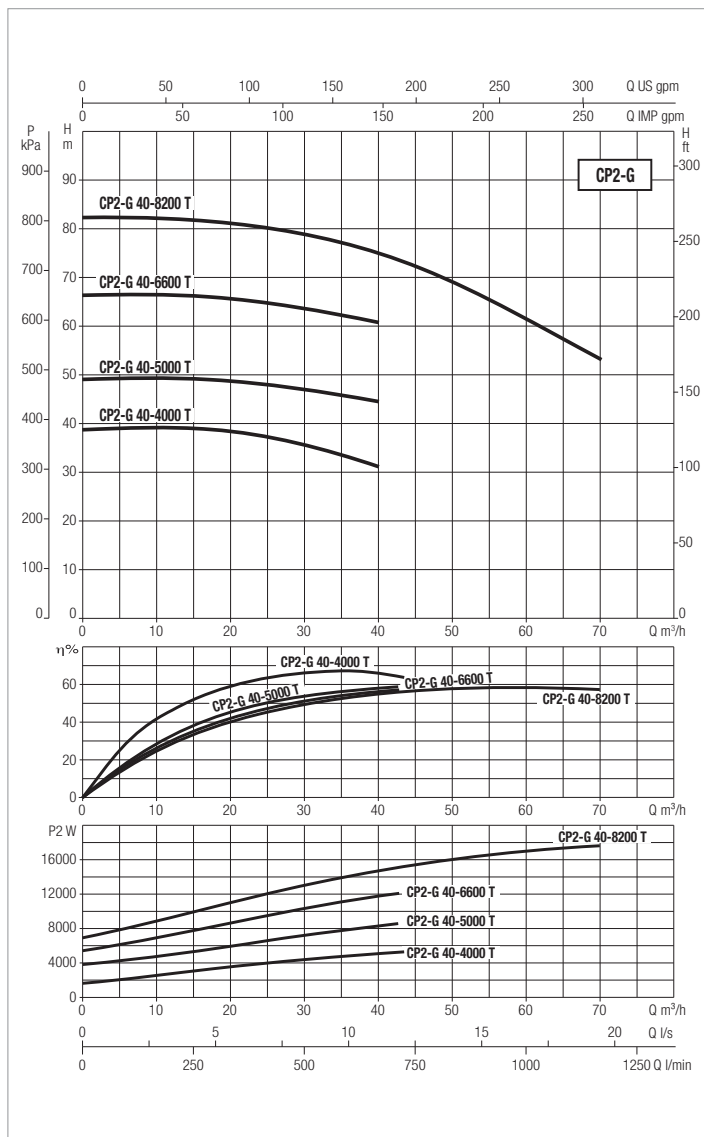
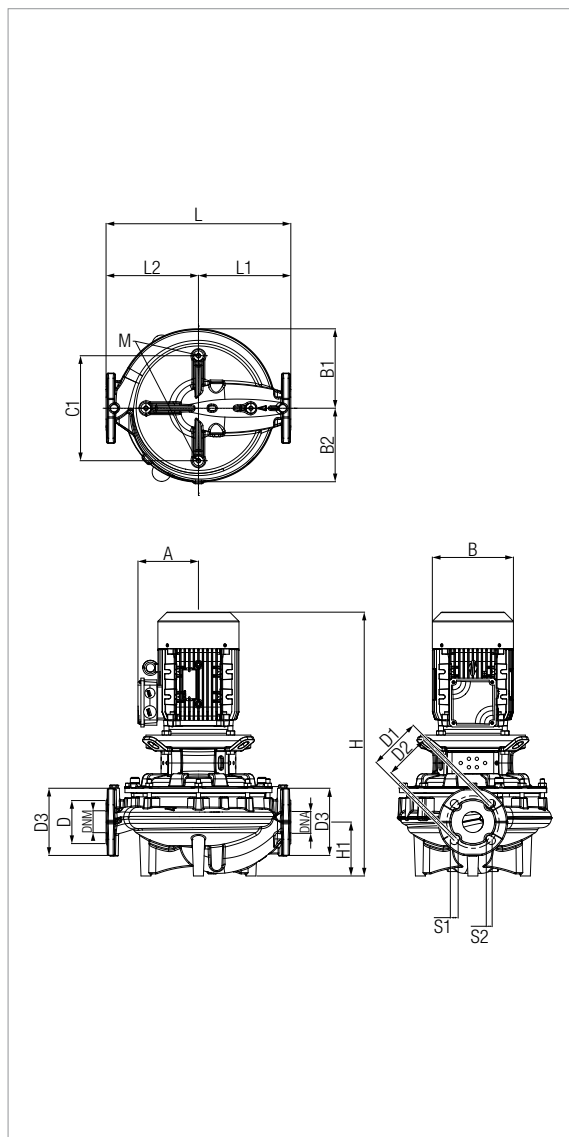
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CP2 40-600 T	250	DN 40 PN 16 DN 40 PN 10	230-400V	0.37	0.25	0.33	1.7	1
CP2 40-1000 T				0.48	0.37	0.55	2.1	1.2
CP2 40-1300 T				0.73	0.55	0.75	2.6	1.5
CP2 40-1900 T	320			1.83	1.5	2	7.8	4.5
CP2 40-2200 T				2.9	2.2	3	9.7	5.6
CP2 40-2800 T				4.08	3	4	12.5	7.2
CP2 40-3300 T				4.95	4	5.5	16.1	9.3

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
CP2 40-600 T	110	143	105	90	100	80	110	21,5	100	21,5	150	40	40	396	66	250	125	125	10	0,60	0,30	0,50	0,09	24,60
CP2 40-1000 T	110	143	105	90	100	80	110	21,5	100	21,5	150	40	40	396	66	250	125	125	10	0,60	0,30	0,50	0,09	24,60
CP2 40-1300 T	110	143	105	90	100	80	110	21,5	100	21,5	150	40	40	396	66	250	125	125	10	0,60	0,30	0,50	0,09	24,60
CP2 40-1900 T	118	155	130,6	130,6	180	88	110	20	100	20	150	40	40	522	95	320	168	152	10	0,60	0,30	0,50	0,09	40,20
CP2 40-2200 T	118	155	130,6	130,6	180	88	110	20	100	20	150	40	40	522	95	320	168	152	10	0,60	0,30	0,50	0,09	40,20
CP2 40-2800 T	134,5	187	130,6	130,6	180	88	110	20	100	20	150	40	40	531	95	320	168	152	10	0,60	0,30	0,50	0,09	49,80
CP2 40-3300 T	134,5	187	130,6	130,6	180	88	110	20	100	20	150	40	40	531	95	320	168	152	10	0,60	0,30	0,50	0,09	49,80

# CP2-G - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



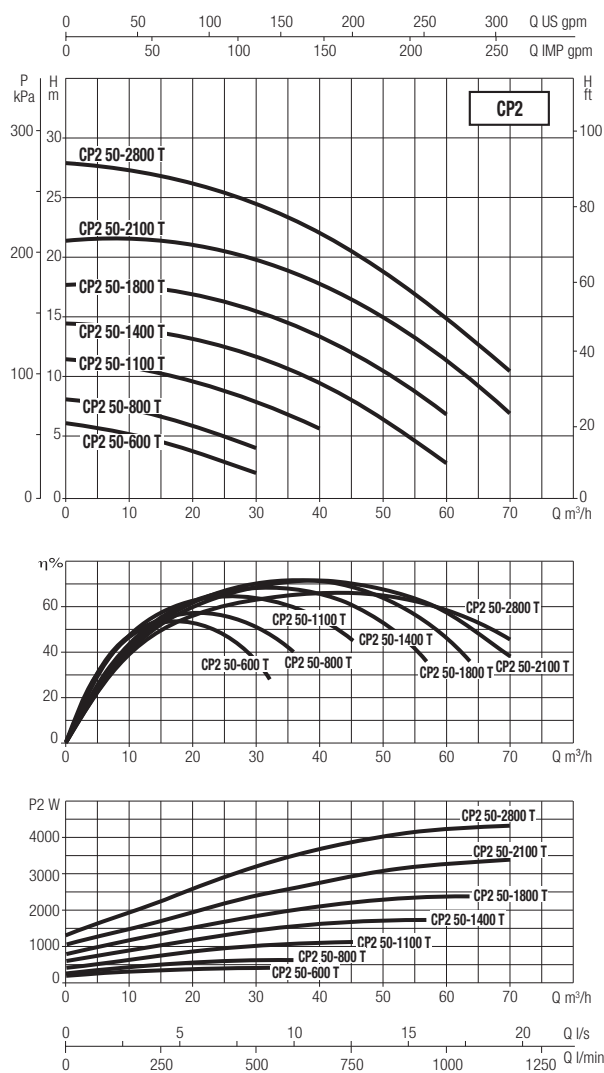
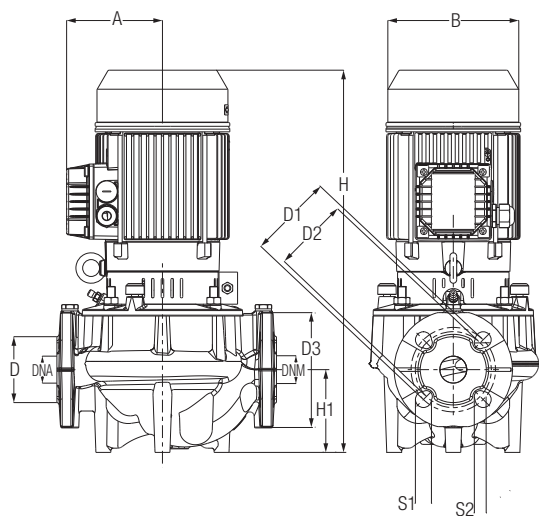
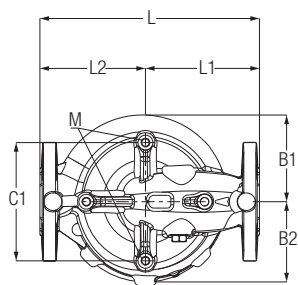
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CP2-G 40-4000 T	320	DN 40 PN 16 DN 40 PN 10	400-690V	6.76	5.5	7.5	10.9	6.3
CP2-G 40-5000 T	440			12.6	7.5	10	20.2	11.7
CP2-G 40-6600 T				16.5	11	15	25.9	15.0
CP2-G 40-8200 T				19.5	15	20	31.7	18.3

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
																				CP2-G 40-4000 T	202	262		
CP2-G 40-5000 T	188	260	180	180	250	88	110	20	100	20	150	40	40	715,5	99,5	440	220	220	10	0,44	0,36	0,72	0,11	118,80
CP2-G 40-6600 T	194,5	248	180	180	250	88	110	20	100	20	150	40	40	838,5	99,5	440	220	220	10	0,44	0,36	0,84	0,13	166,70
CP2-G 40-8200 T	194,5	248	180	180	250	88	110	20	100	20	150	40	40	838,5	99,5	440	220	220	10	0,44	0,36	0,84	0,13	166,70

# CP2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



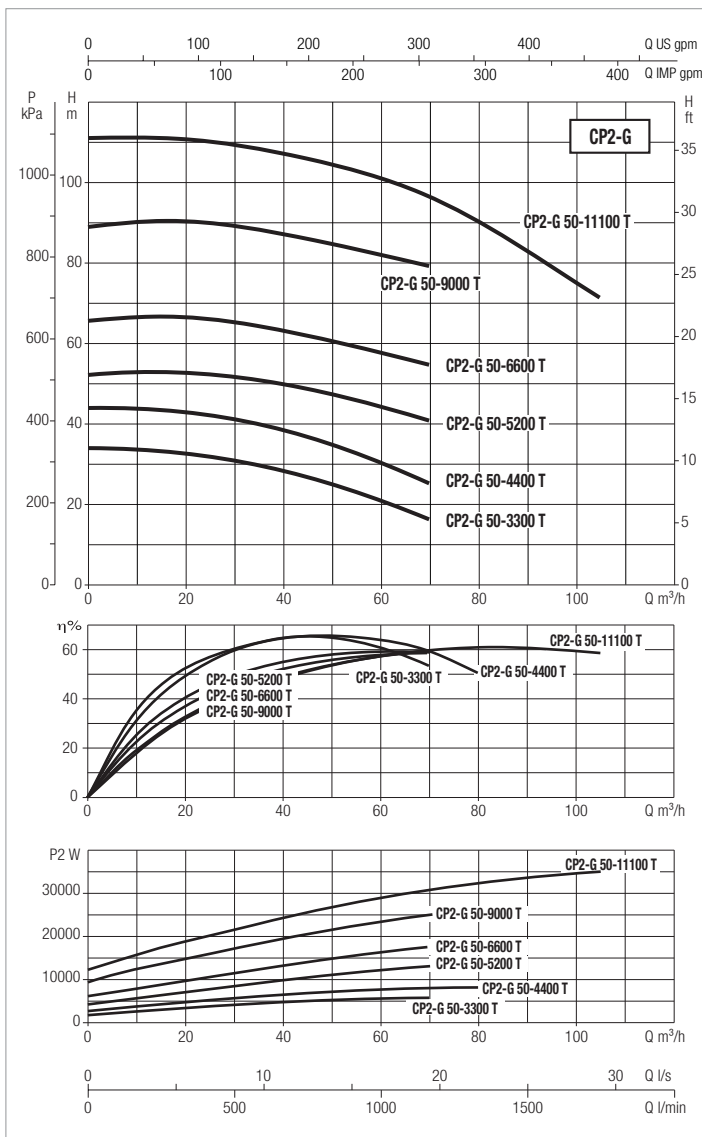
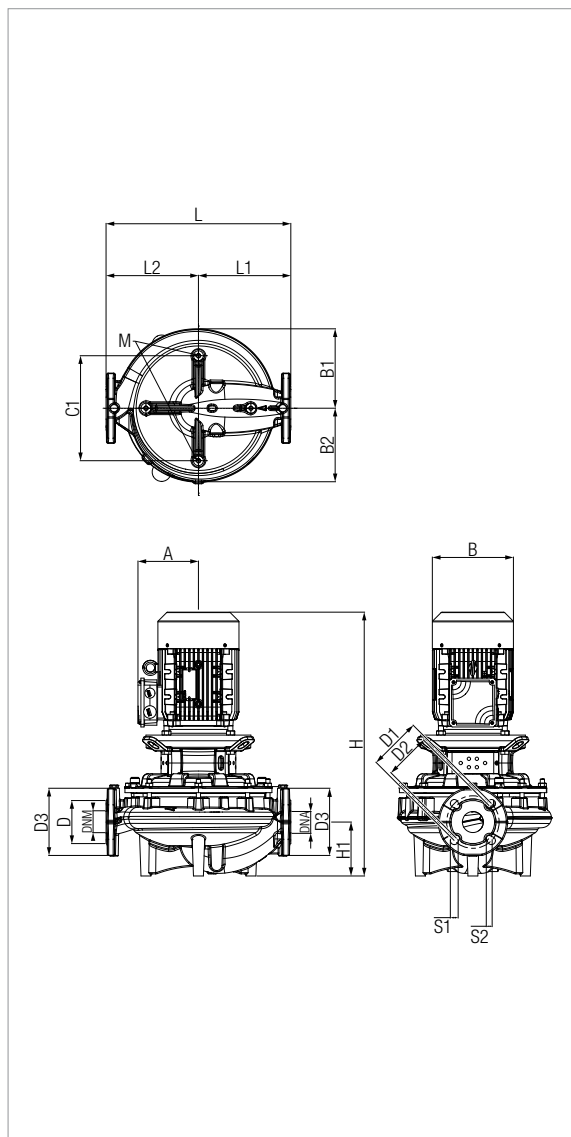
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CP2 50-600 T	280	DN 50 PN 16 DN 50 PN 10	230-400V	0.54	0.55	0.75	2.1	1.2
CP2 50-800 T				0.82	0.55	0.75	2.6	1.5
CP2 50-1100 T				1.4	0.8	1	4.2	2.4
CP2 50-1400 T				2.1	1.85	2.5	6.8	3.9
CP2 50-1800 T				2.8	2.2	3	8.8	5.1
CP2 50-2100 T				3.9	3	4	11.8	6.8
CP2 50-2800 T	340			5.1	4	5.5	15.2	8.8

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
																				CP2 50-600 T	110	143		
CP2 50-800 T	110	143	112,3	96	100	90	125	23,3	110	18	165	50	50	415	73	280	140	140	10	0,60	0,30	0,50	0,09	28,2
CP2 50-1100 T	110	143	112,3	96	100	90	125	23,3	110	18	165	50	50	415	73	280	140	140	10	0,60	0,30	0,50	0,09	28,2
CP2 50-1400 T	118	155	112,3	96	100	90	125	23,3	110	18	165	50	50	497	73	280	140	140	10	0,60	0,30	0,50	0,09	36,9
CP2 50-1800 T	118	155	112,3	96	100	90	125	23,3	110	18	165	50	50	497	73	280	140	140	10	0,60	0,30	0,50	0,09	36,9
CP2 50-2100 T	134,5	187	112,3	96	100	90	125	23,3	110	18	165	50	50	486,5	73	280	140	140	10	0,60	0,30	0,50	0,09	46,2
CP2 50-2800 T	134,5	187	136,4	131,2	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	560	105	340	172,5	167,5	10	0,60	0,30	0,50	0,09	52,6

# CP2-G - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

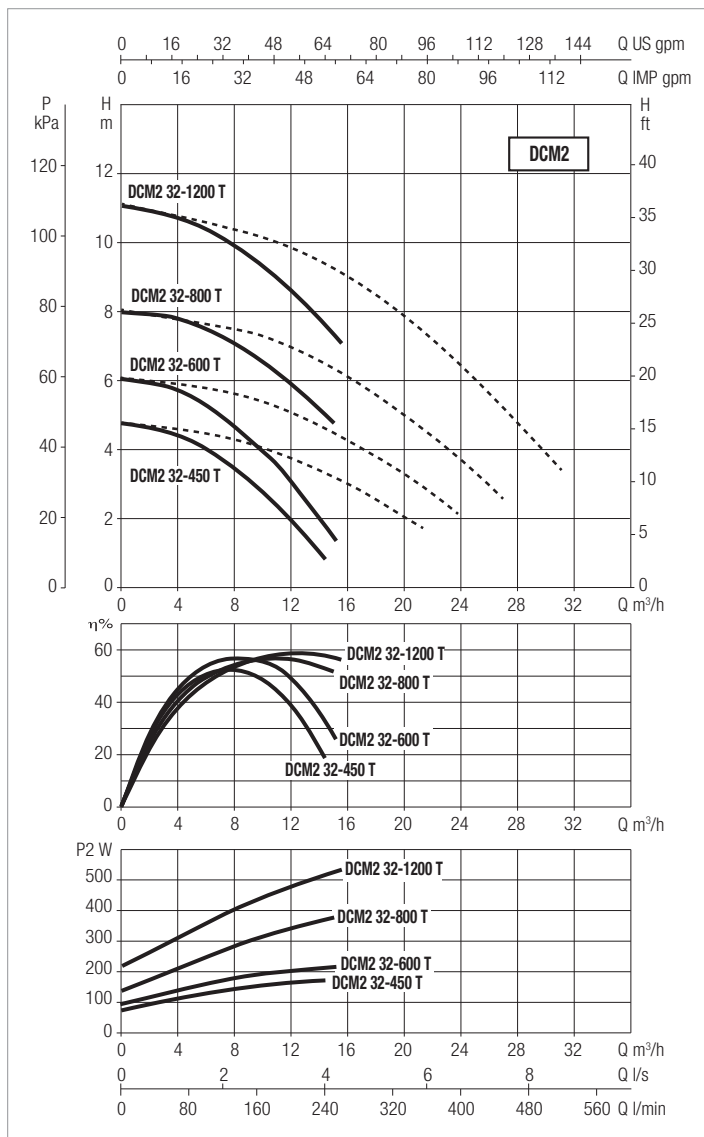
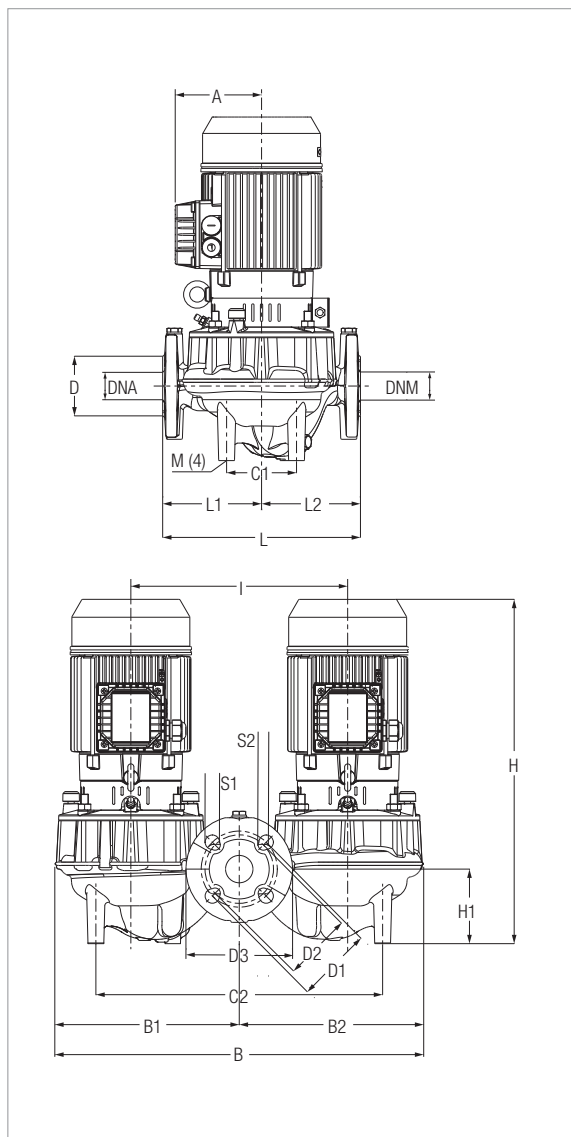
MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
CP2-G 50-3300 T	340	DN 50 PN 16 DN 50 PN 10	400-690V	6.4	5.5	7.5	10.7	6.2
CP2-G 50-4400 T				9.1	7.5	10	14.8	8.5
CP2-G 50-5200 T	440			17.1	11	15	26.9	15.5
CP2-G 50-6600 T				23.1	15	22	37.4	21.6
CP2-G 50-9000 T				33.8	22	30	54.5	31.5
CP2-G 50-11100 T				39.4	30	40	66.1	38.2

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																				L/A	L/B	H		
CP2-G 50-3300 T	202	262	136,4	131,2	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	721,5	105	340	172,5	167,5	10	0,38	0,30	0,70	0,08	106,1
CP2-G 50-4400 T	202	262	136,4	131,2	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	721,5	105	340	172,5	167,5	10	0,38	0,30	0,70	0,08	106,1
CP2-G 50-5200 T	194,5	248	189	180	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	866	128,4	440	220	220	10	0,44	0,37	0,87	0,14	160,8
CP2-G 50-6600 T	194,5	248	189	180	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	866	128,4	440	220	220	10	0,44	0,37	0,87	0,14	160,8
CP2-G 50-9000 T	261	355,5	189	180	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	967	128,4	440	220	220	10	0,48	0,37	0,97	0,17	283
CP2-G 50-11100 T	296	396	189	180	180	100	125	21,8	110	14	165	50	50	1027	128,4	440	220	220	10	0,52	0,40	1,00	0,21	311,2

# DCM2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)

POMPE IN LINEA



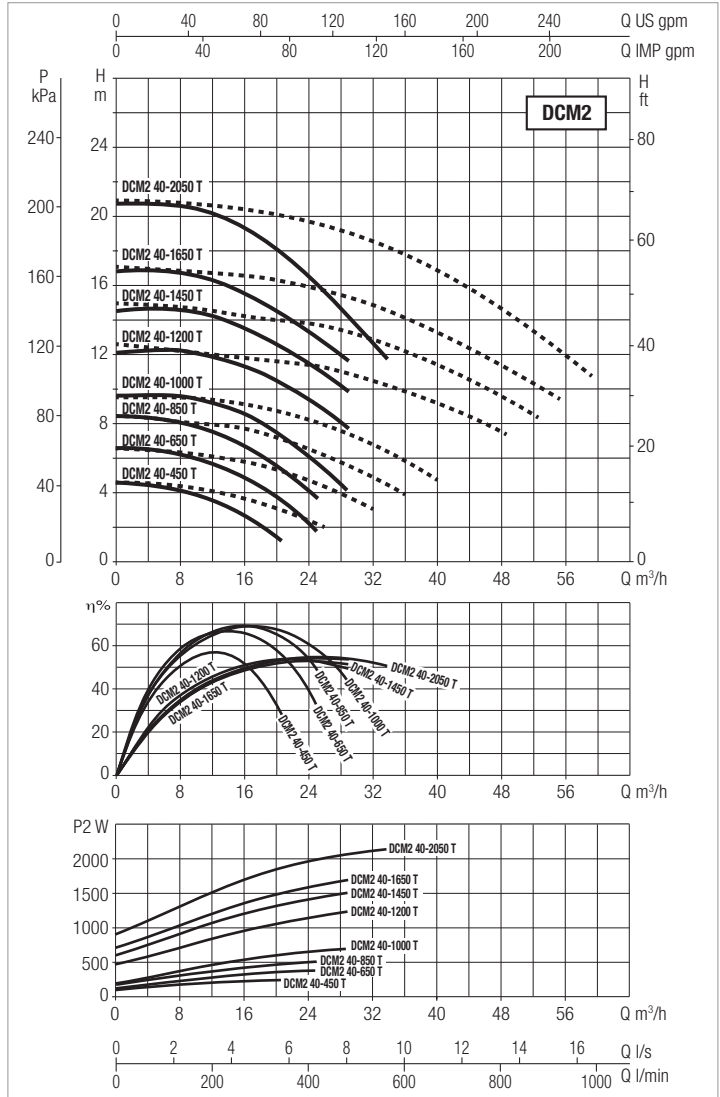
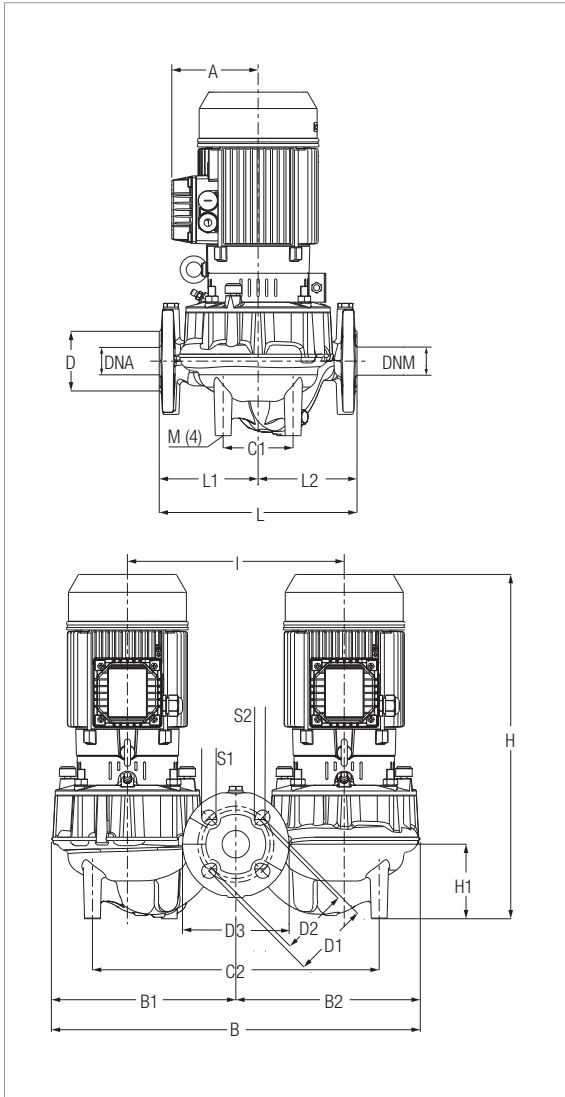
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCM2 32-450 T	260	DN 32 PN 16 DN 32 PN 10	230-400V	0,26	0,25	0,34	1,2A	0,7A
DCM2 32-600 T				0,33	0,25	0,34	1,3A	0,8A
DCM2 32-800 T	320			0,51	0,37	0,50	2,0A	1,2A
DCM2 32-1200 T				0,73	0,55	0,75	2,4A	1,4A

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
	L/A	L/B	H																							
DCM2 32-450 T	110	485	243	243	92	377	80	100	14	90	19	140	36	37	445	98	285	260	130	130	10	540	420	610	0,138	46
DCM2 32-600 T	110	485	243	243	92	377	80	100	14	90	19	140	36	37	445	98	285	260	130	130	10	540	420	610	0,138	46
DCM2 32-800 T	110	609	305	305	113	463	78	100	14	90	19	140	33	33	459	90	350	320	150	170	10	684	426	834	0,245	54,5
DCM2 32-1200 T	110	609	305	305	113	463	78	100	14	90	19	140	33	33	459	90	350	320	150	170	10	684	426	834	0,245	54,5

# DCM2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

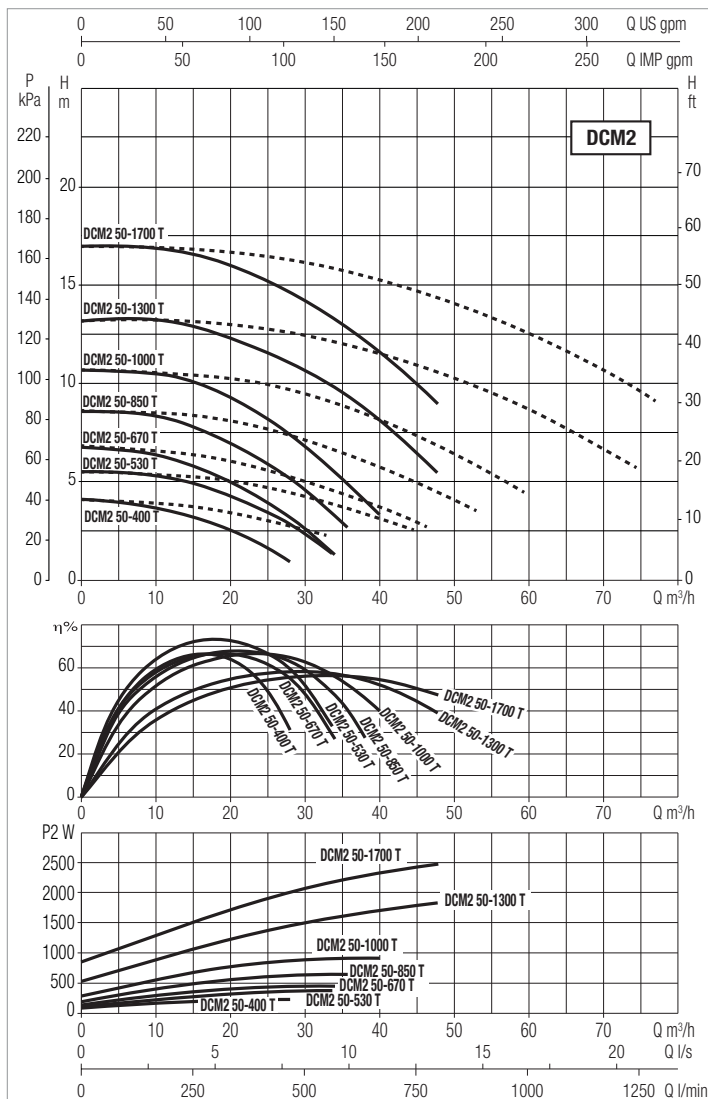
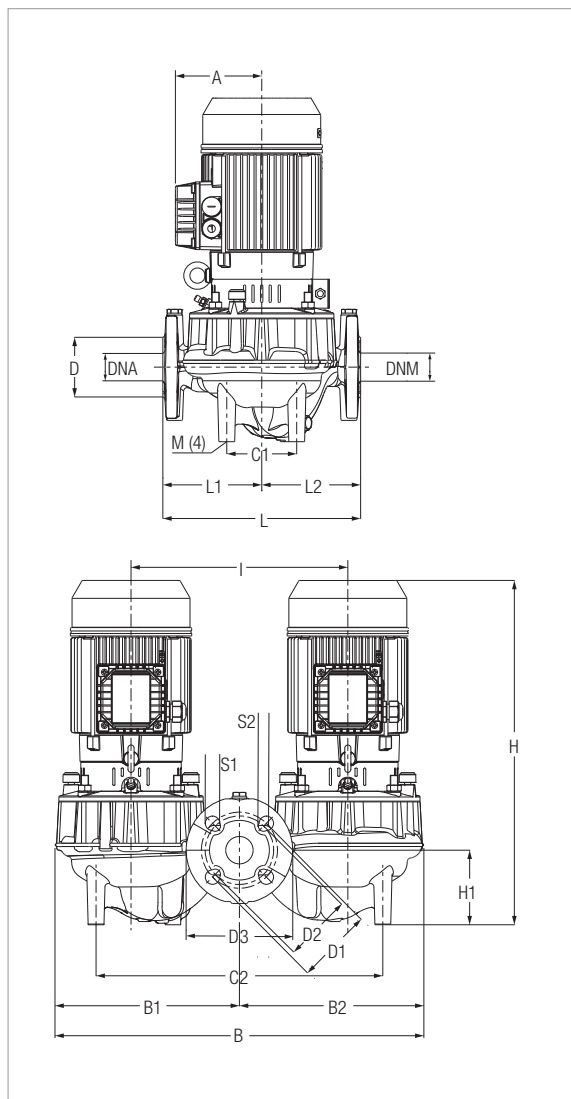
MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCM2 40-450 T	320	DN 40 PN 16 DN 40 PN 10	230-400V	0.26	0.25	0.33	1.2	0.7
DCM2 40-650 T				0.51	0.37	0.55	1.9	1.1
DCM2 40-850 T				0.73	0.55	0.75	2.3	1.3
DCM2 40-1000 T				0.73	0.55	0.75	2.9	1.7
DCM2 40-1200 T	440			1.58	2.2	3	7.6	4.4
DCM2 40-1450 T				1.9	2.2	3	8	4.6
DCM2 40-1650 T				2.12	2.2	3	8.5	4.9
DCM2 40-2050 T				2.49	2.2	3	9.2	5.3

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
	L/A	L/B	H																							
DCM2 40-450 T	110	622	311	311	113	463	88	110	20	100	20	150	40	40	440	95	350	320	170	150	10	0.72	0.60	0.58	0.25	65,20
DCM2 40-650 T	110	622	311	311	113	463	88	110	20	100	20	150	40	40	455	95	350	320	170	150	10	0.72	0.60	0.58	0.25	65,20
DCM2 40-850 T	110	622	311	311	113	463	88	110	20	100	20	150	40	40	455	95	350	320	170	150	10	0.72	0.60	0.58	0.25	65,20
DCM2 40-1000 T	113,5	622	311	311	113	463	88	110	20	100	20	150	40	40	448	95	350	320	170	150	10	0.72	0.60	0.58	0.25	68,20
DCM2 40-1200 T	134,5	770	385	385	177	577	88	110	20	100	20	150	40	40	560,5	99,5	400	440	240	200	10	1,13	0,58	0,74	0,48	128,90
DCM2 40-1450 T	134,5	770	385	385	177	577	88	110	20	100	20	150	40	40	560,5	99,5	400	440	240	200	10	1,13	0,58	0,74	0,48	128,90
DCM2 40-1650 T	134,5	770	385	385	177	577	88	110	20	100	20	150	40	40	560,5	99,5	400	440	240	200	10	1,13	0,58	0,74	0,48	128,90
DCM2 40-2050 T	134,5	770	385	385	177	577	88	110	20	100	20	150	40	40	560,5	99,5	400	440	240	200	10	1,13	0,58	0,74	0,48	128,90

# DCM2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)

POMPE IN LINEA



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

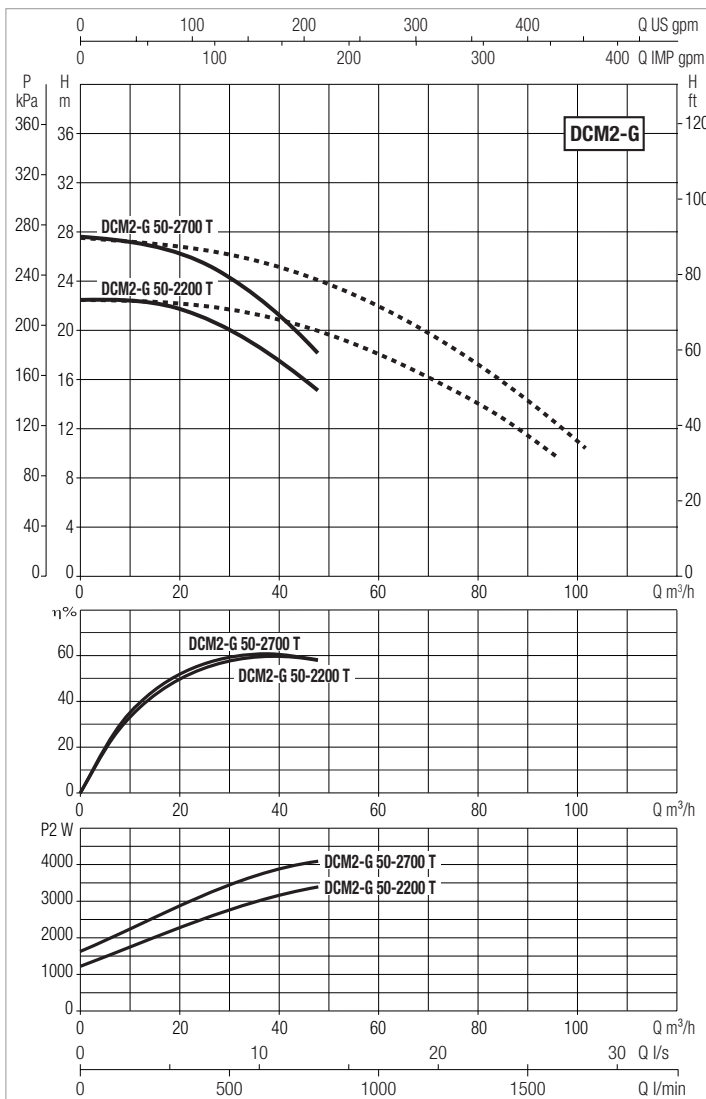
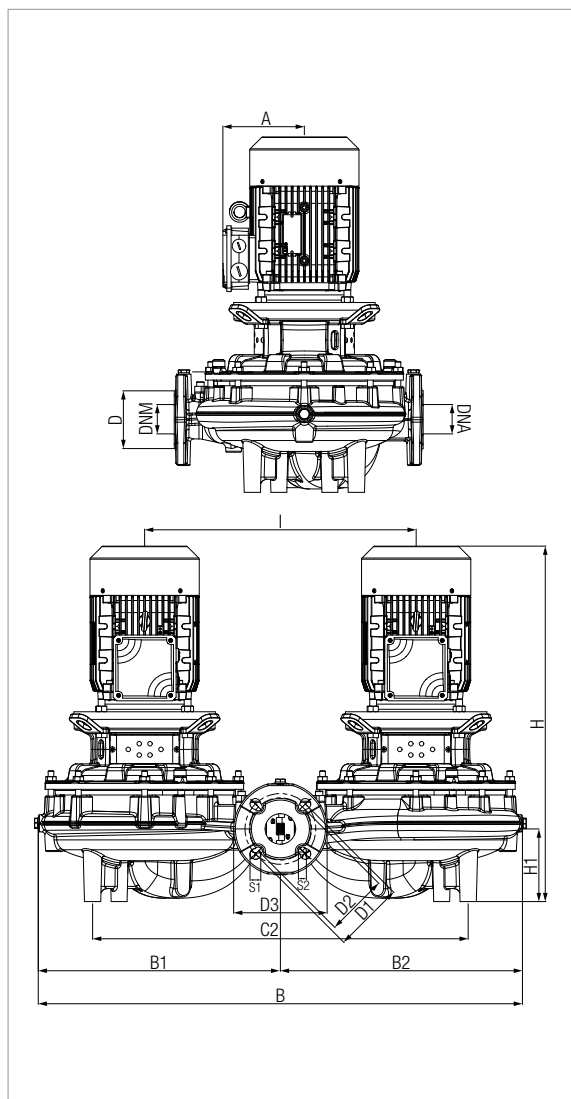
MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCM2 50-400 T	280	DN 50 PN 16 DN 50 PN 10	230-400V	0.34	0.2	0.27	1.3	0.77
DCM2 50-530 T				0.49	0.55	0.75	1.9	1.1
DCM2 50-670 T				0.59	0.55	0.75	2.1	1.2
DCM2 50-850 T	340			0.83	0.75	1	2.9	1.7
DCM2 50-1000 T				1.11	1.1	1.5	6.9	4
DCM2 50-1300 T				2.15	2.2	3	8.3	4.8
DCM2 50-1700 T	440			3.3	3	4	10	5.8

MODELLO	DIMENSIONI IMBALLO																			VOLUME (mc)	PESO Kg					
	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1			L2	M			
	L/A	L/B	H																							
DCM2 50-400 T	110	530	261	270	92	392	90	125	23,3	110	18	165	50	50	415	73	300	280	133	147	10	0,72	0,6	0,58	0,25	58,2
DCM2 50-530 T	110	530	261	270	92	392	90	125	23,3	110	18	165	50	50	430,5	73	300	280	133	147	10	0,72	0,6	0,58	0,25	58,2
DCM2 50-670 T	110	631	313	319	113	463	100	125	21,8	110	14	165	50	50	483,5	105	350	340	190	150	10	0,72	0,6	0,58	0,25	70,8
DCM2 50-850 T	118	631	313	319	113	463	100	125	21,8	110	14	165	50	50	483,5	105	350	340	190	150	10	0,72	0,6	0,58	0,25	73,8
DCM2 50-1000 T	134,5	631	313	319	113	463	100	125	21,8	110	14	165	50	50	560	105	350	340	190	150	10	0,72	0,6	0,58	0,25	107
DCM2 50-1300 T	134,5	869	435	435	184	664	100	125	21,8	110	14	165	50	50	589	128,4	480	440	230	210	10	1,13	0,58	0,74	0,48	134,7
DCM2 50-1700 T	134,5	869	435	435	184	664	100	125	21,8	110	14	165	50	50	589	128,4	480	440	230	210	10	1,13	0,58	0,74	0,48	134,7



# DCM2-G - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

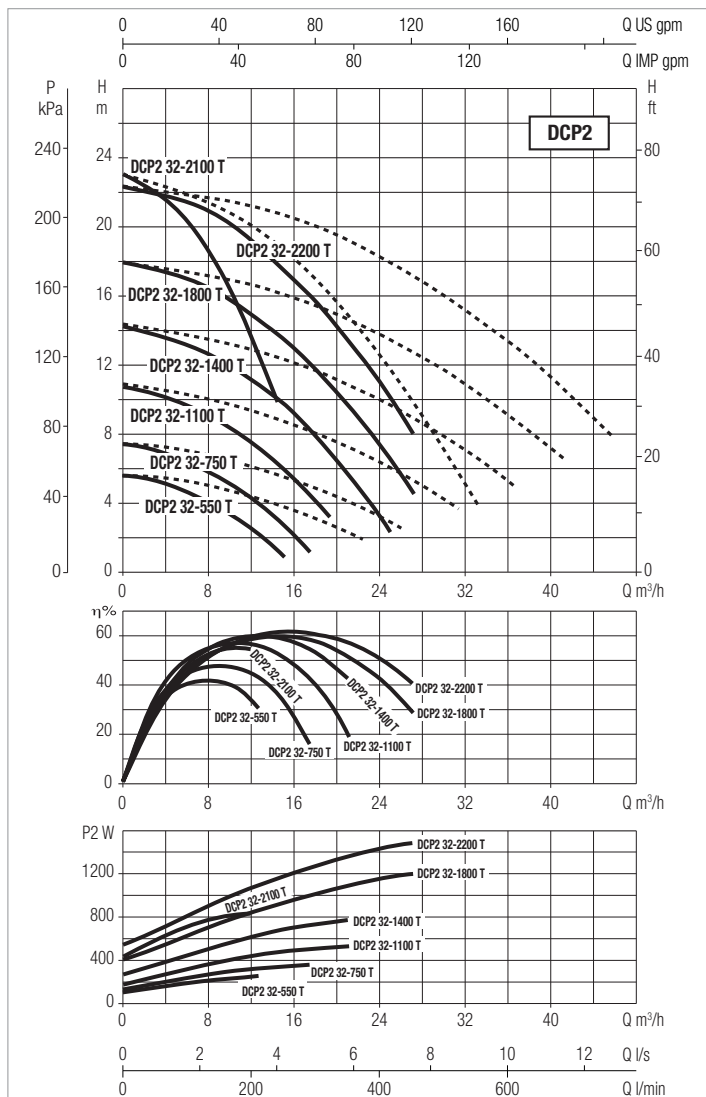
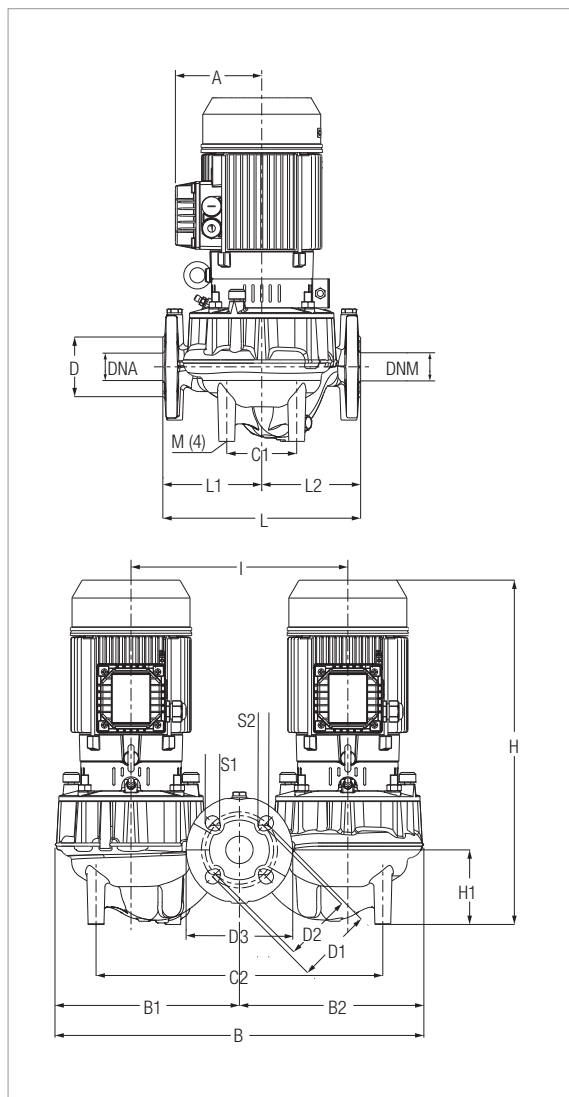
MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCM2-G 50-2200 T	440	DN 50 PN 16 DN 50 PN 10	400-690V	4.2	3	4	7.5	4.3
DCM2-G 50-2700 T				4.7	4	5.5	8.4	4.8

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
	L/A	L/B	H																							
DCM2-G 50-2200 T	144	869	435	435	184	664	100	125	21,8	110	14	165	50	50	628	128,4	480	440	230	210	10	0,87	0,44	0,63	0,24	185,6
DCM2-G 50-2700 T	144	869	435	435	184	664	100	125	21,8	110	14	165	50	50	643	128,4	480	440	230	210	10	0,87	0,44	0,64	0,24	188,6

# DCP2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)

POMPE IN LINEA



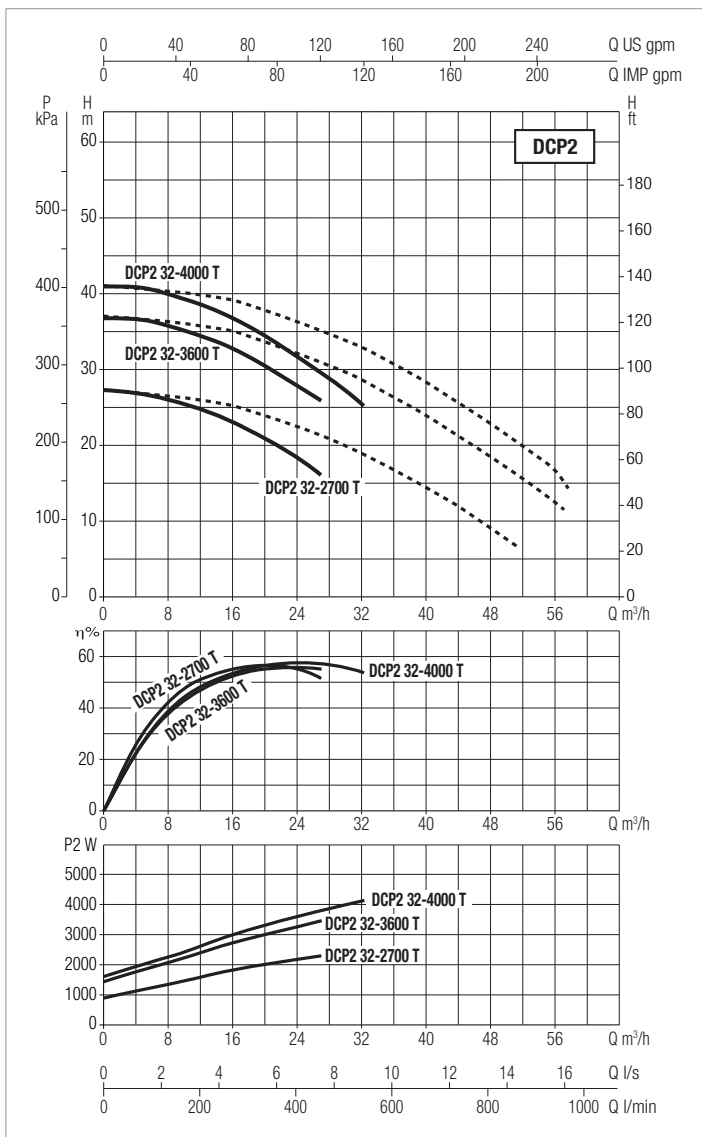
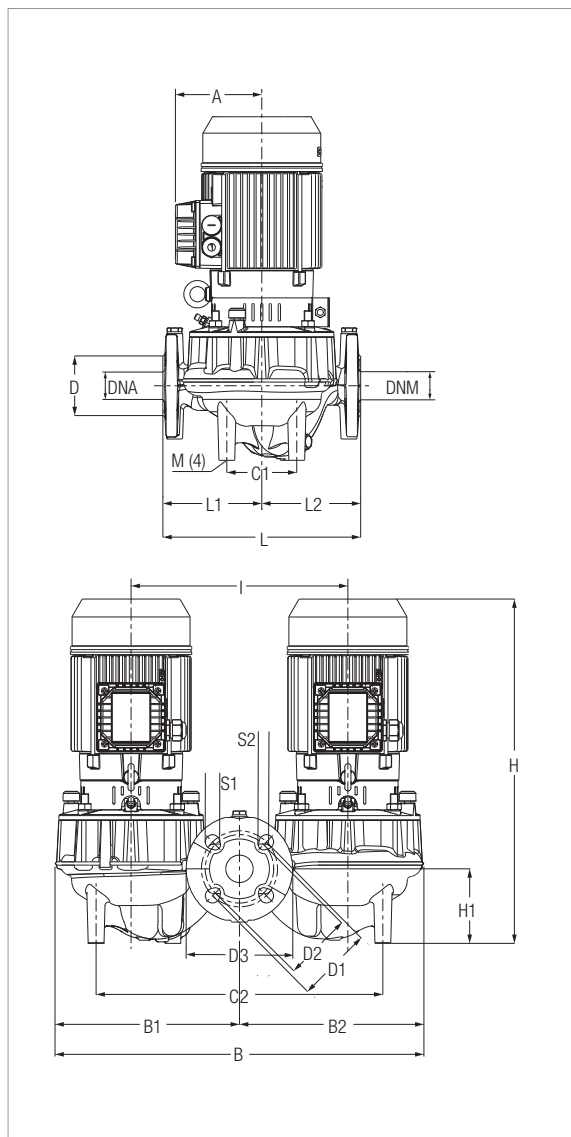
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCP2 32-550 T	260	DN 32 PN 16 DN 32 PN 10	230-400V	0,37	0,25	0,34	1,7 A	1 A
DCP2 32-750 T			230-400V	0,48	0,37	0,50	1,9 A	1,1 A
DCP2 32-1100 T			230-400V	0,73	0,55	0,75	2,4 A	1,4 A
DCP2 32-1400 T			230-400V	1,07	0,75	1,02	3,5 A	2 A
DCP2 32-1800 T			230-400V	1,48	1,1	1,50	5,6 A	3,2 A
DCP2 32-2100 T			230-400V	0,85	0,75	1,02	3 A	1,7 A
DCP2 32-2200 T			230-400V	1,83	1,5	2,04	6,3 A	3,6 A

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																						L/A	L/B	H		
																						DCP2 32-550 T	110	485		
DCP2 32-750 T	110	485	243	243	92	377	80	100	14	90	19	140	36	37	445	98	285	260	130	130	10	540	420	610	0,138	46
DCP2 32-1100 T	110	485	243	243	92	377	80	100	14	90	19	140	36	37	445	98	285	260	130	130	10	540	420	610	0,138	46
DCP2 32-1400 T	110	485	243	243	92	377	80	100	14	90	19	140	36	37	445	98	285	260	130	130	10	540	420	610	0,138	46
DCP2 32-1800 T	114	238	242	480	92	377	80	100	14	90	19	140	36	37	453	98	285	260	130	130	10	540	420	610	0,138	49
DCP2 32-2100 T	110	485	243	243	92	377	80	100	14	90	19	140	36	37	445	98	285	260	130	130	10	540	420	610	0,138	46
DCP2 32-2200 T	114	238	242	480	92	377	80	100	14	90	19	140	36	37	453	98	285	260	130	130	10	540	420	610	0,138	49

# DCP2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

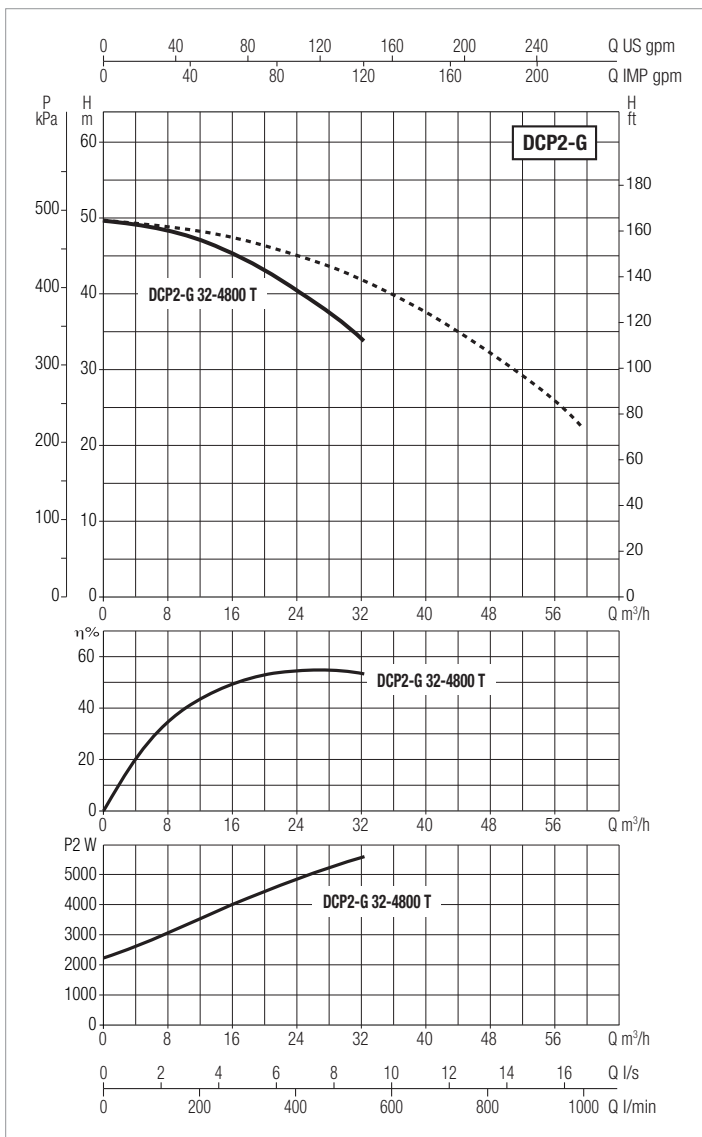
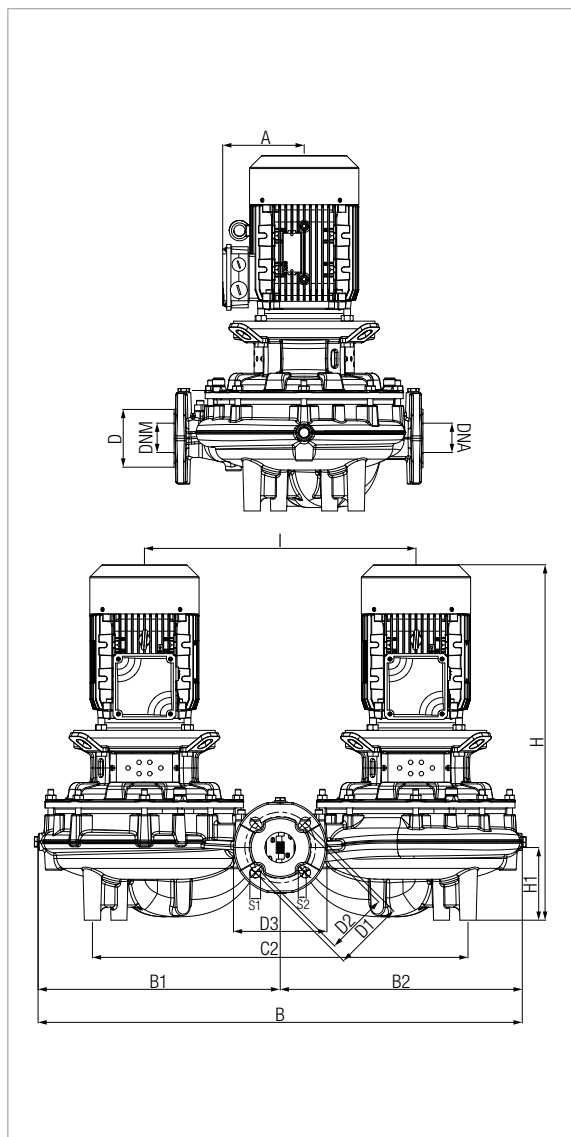
MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCP2 32-2700 T	320	DN 32 PN 16 DN 32 PN 10	230-400V	2,9	2,2	2,99	9 A	5,2 A
DCP2 32-3600 T			230-400V	4,08	3	4,08	12,3 A	7,1 A
DCP2 32-4000 T			230-400V	4,95	4	5,44	15,1	8,7 A

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																						L/A	L/B	H		
DCP2 32-2700 T	118	609	305	305	113	463	78	100	14	90	19	140	33	33	526	90	350	320	150	170	10	684	426	834	0,245	71,5
DCP2 32-3600 T	135	609	305	305	113	463	78	100	14	90	19	140	33	33	535	90	350	320	150	170	10	684	426	834	0,245	90
DCP2 32-4000 T	135	609	305	305	113	463	78	100	14	90	19	140	33	33	535	90	350	320	150	170	10	684	426	834	0,245	90

# DCP2-G - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)

POMPE IN LINEA



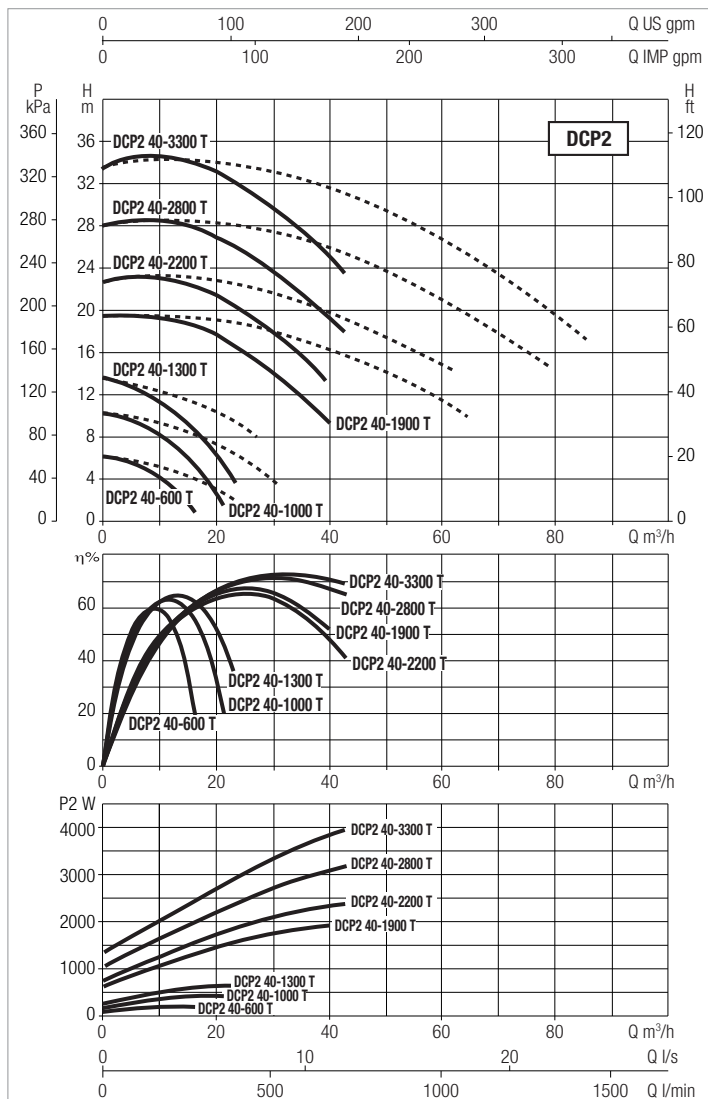
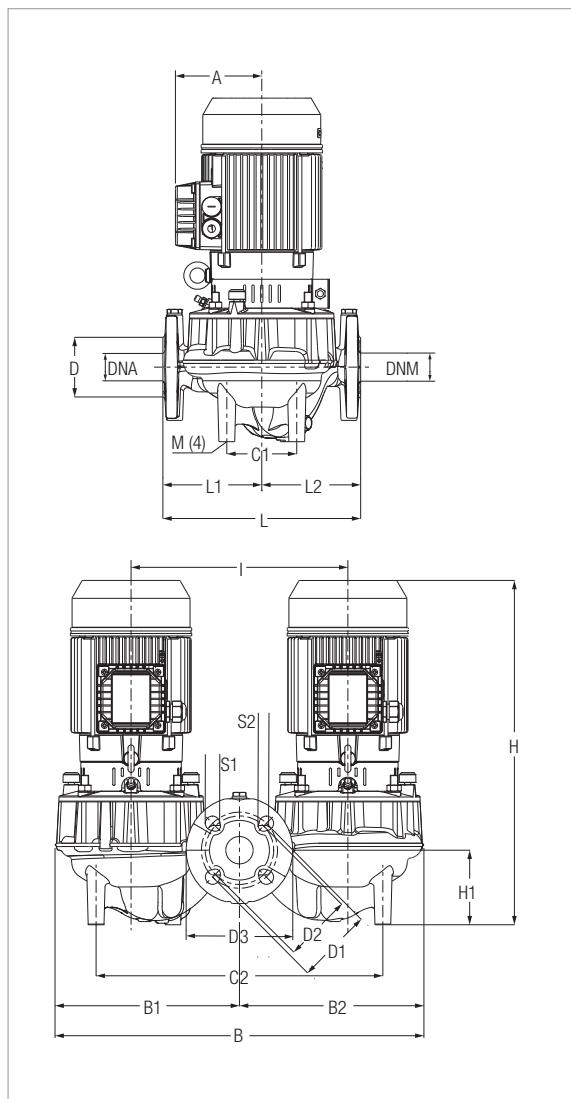
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCP2-G 32-4800 T	320	DN 32 PN 16 DN 32 PN 10	400-690V	6,5	5,5	7,48	18,2 A	10,5 A

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
	L/A	L/B	H																							
DCP2-G 32-4800 T	202	609	305	305	113	463	78	100	14	90	19	140	33	33	689	90	350	320	150	170	10	926	668	1237	0,765	168

# DCP2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

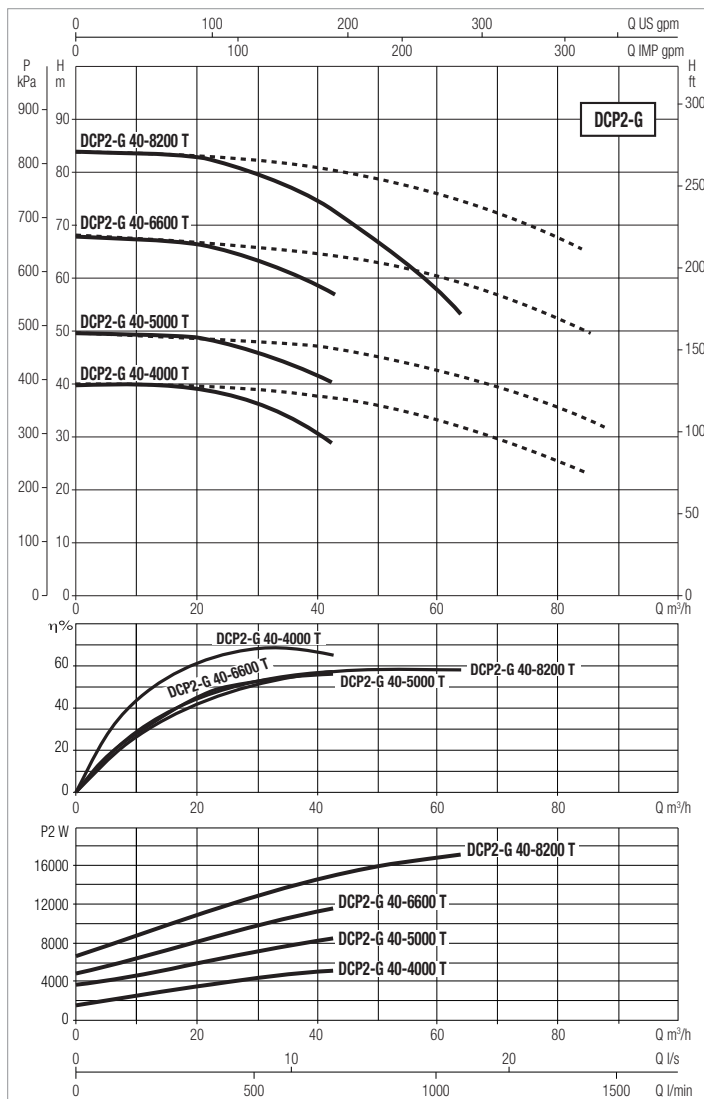
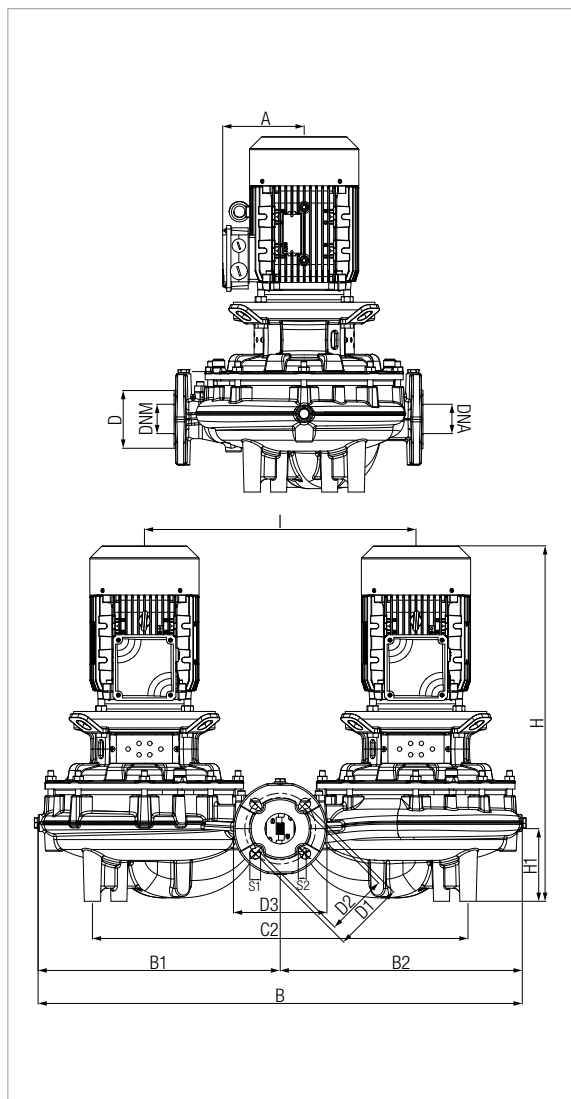
MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCP2 40-600 T	249	DN 40 PN 16 DN 40 PN 10	230-400V	0.37	0.25	0.33	1.7	1
DCP2 40-1000 T				0.48	0.37	0.55	1.9	1.1
DCP2 40-1300 T				0.73	0.55	0.75	2.4	1.4
DCP2 40-1900 T	320			1.83	1.5	2	6.2	3.6
DCP2 40-2200 T				2.9	2.2	3	9	5.2
DCP2 40-2800 T				4.08	3	4	12.3	7.1
DCP2 40-3300 T				4.95	4	5.5	15.1	8.7

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																						L/A	L/B	H		
DCP2 40-600 T	110	437	217	220	100	220	80	110	21,5	100	21,5	150	40	40	396	66	220	250	148	102	10	0,72	0,60	0,58	0,25	51,00
DCP2 40-1000 T	110	437	217	220	100	220	80	110	21,5	100	21,5	150	40	40	396	66	220	250	148	102	10	0,72	0,60	0,58	0,25	51,00
DCP2 40-1300 T	110	437	217	220	100	220	80	110	21,5	100	21,5	150	40	40	396	66	220	250	148	102	10	0,72	0,60	0,58	0,25	51,00
DCP2 40-1900 T	118	622	311	311	113	463	88	110	20	100	20	150	40	40	522	95	350	320	170	150	10	0,72	0,60	0,58	0,25	82,20
DCP2 40-2200 T	118	622	311	311	113	463	88	110	20	100	20	150	40	40	522	95	350	320	170	150	10	0,72	0,60	0,58	0,25	82,20
DCP2 40-2800 T	134,5	622	311	311	113	463	88	110	20	100	20	150	40	40	531	95	350	320	170	150	10	0,72	0,60	0,58	0,25	101,40
DCP2 40-3300 T	134,5	622	311	311	113	463	88	110	20	100	20	150	40	40	531	95	350	320	170	150	10	0,72	0,60	0,58	0,25	101,40

# DCP2-G - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)

POMPE IN LINEA



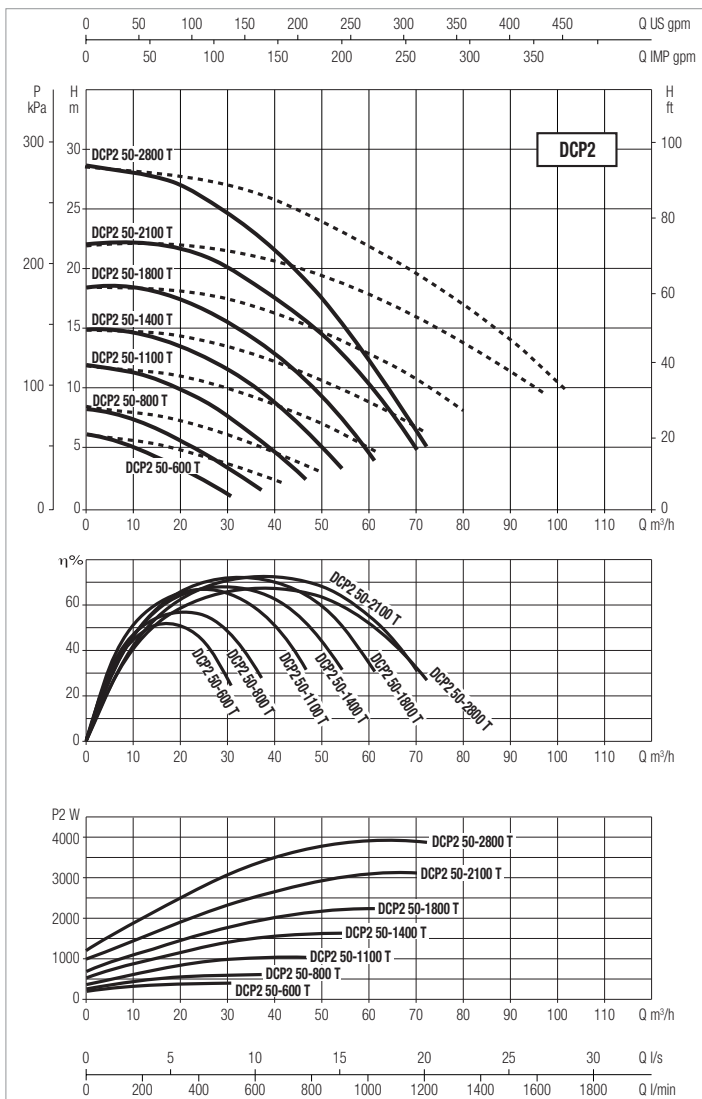
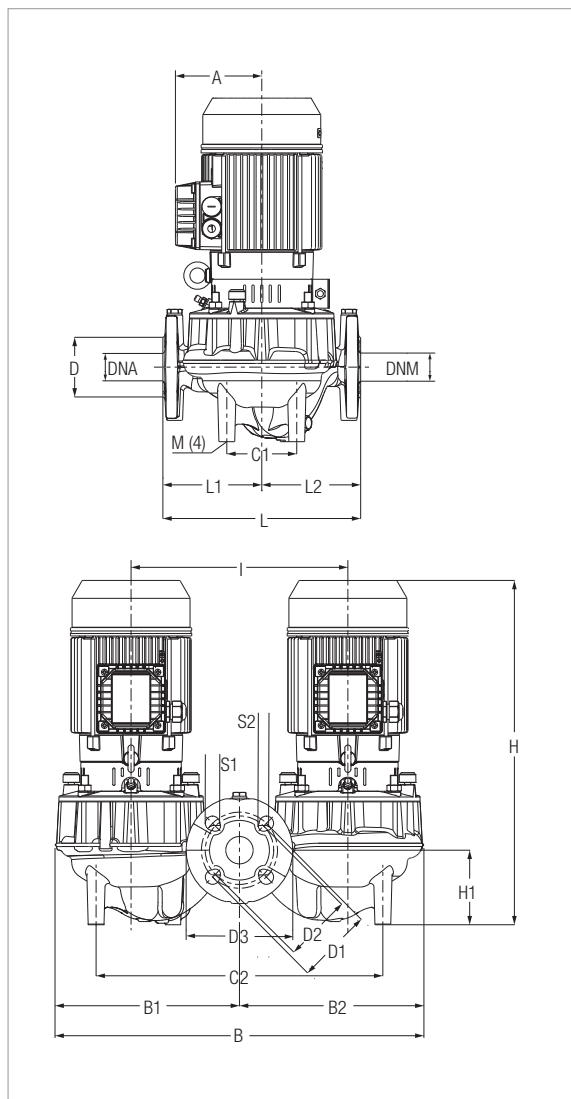
Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCP2-G 40-4000 T	320	DN 40 PN 16 DN 40 PN 10	400-690V	6.50	5.5	7,5	10.7	6.2
DCP2-G 40-5000 T	440			11.5	7.5	10	18.4	10.6
DCP2-G 40-6600 T				15.6	11	15	25.7	14.8
DCP2-G 40-8200 T				19.4	15	20	33	19.1

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																						L/A	L/B	H		
DCP2-G 40-4000 T	202	622	311	311	113	463	88	110	20	100	20	150	40	40	693,5	95	350	320	170	150	10	0,65	0,35	0,69	0,16	189,20
DCP2-G 40-5000 T	188	770	385	385	177	577	88	110	20	100	20	150	40	40	715,5	99,5	400	440	240	200	10	0,77	0,44	0,72	0,24	221,20
DCP2-G 40-6600 T	194,5	770	385	385	177	577	88	110	20	100	20	150	40	40	838,5	99,5	400	440	240	200	10	0,77	0,44	0,84	0,28	316,80
DCP2-G 40-8200 T	194,5	770	385	385	177	577	88	110	20	100	20	150	40	40	838,5	99,5	400	440	240	200	10	0,77	0,44	0,84	0,28	316,80

# DCP2 - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

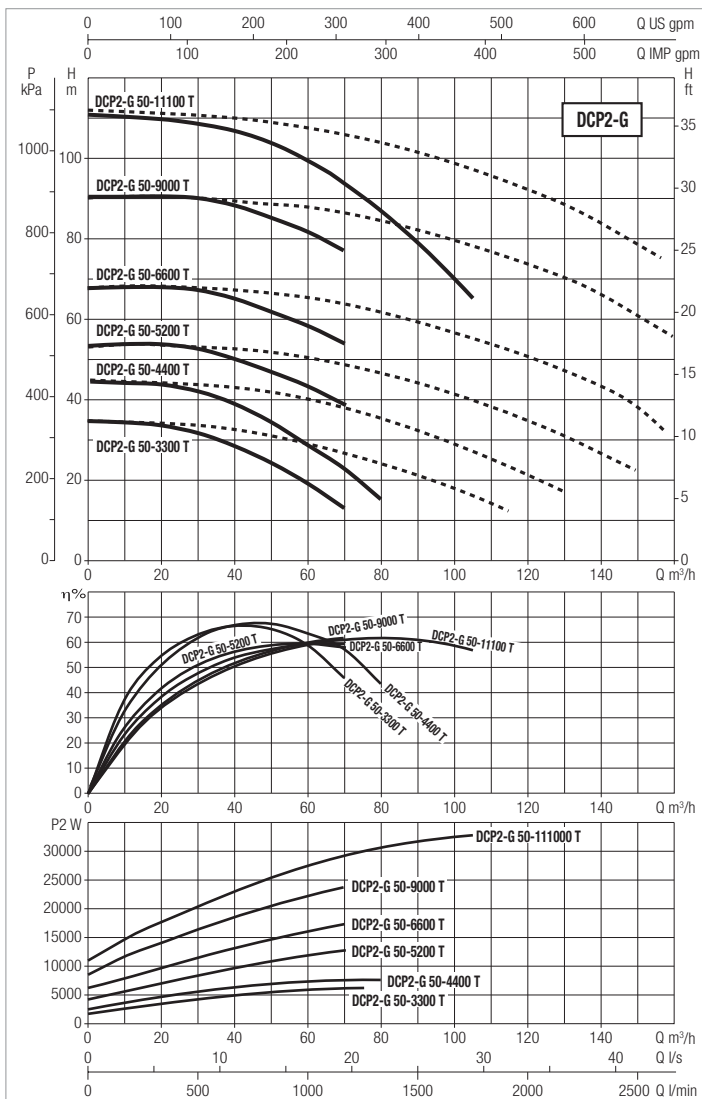
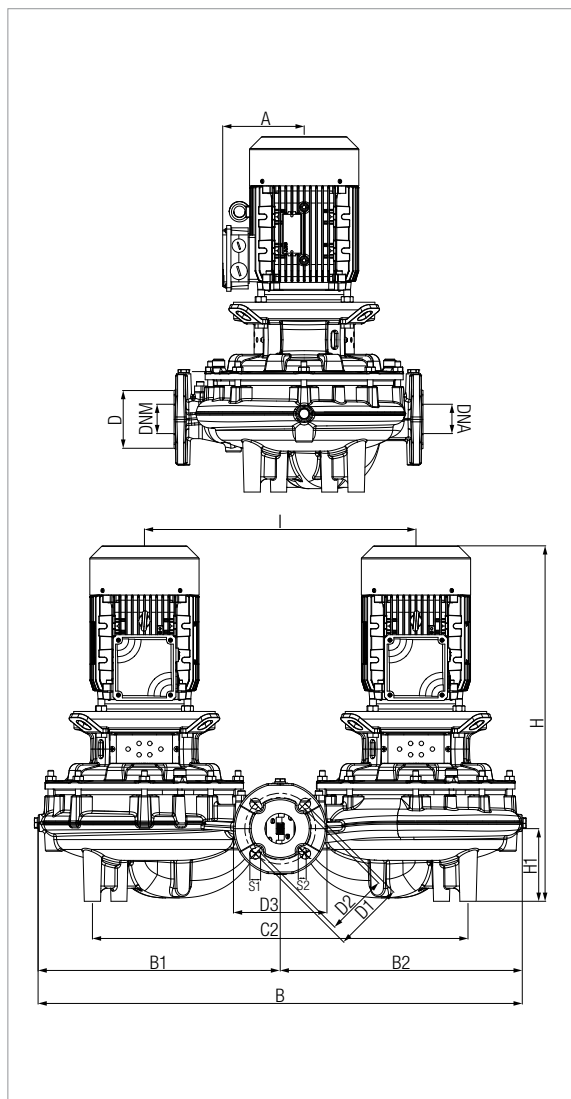
MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCP2 50-600 T	280	DN 50 PN 16 DN 50 PN 10	230-400V	0.52	0.55	0.75	2.1	1.2
DCP2 50-800 T				0.79	0.55	0.75	2.6	1.5
DCP2 50-1100 T				1.29	0.8	1.07	3.8	2.2
DCP2 50-1400 T				1.95	1.5	2	6.6	3.8
DCP2 50-1800 T				2.6	2.2	3	8.3	4.8
DCP2 50-2100 T				3.6	3	4	11.3	6.5
DCP2 50-2800 T	340			4.5	7.5	10	14	8.1

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																						L/A	L/B	H		
																						DCP2 50-600 T	110	530		
DCP2 50-800 T	110	530	261	270	92	392	90	125	23,3	110	18	165	50	50	415	73	300	280	133	147	10	0,72	0,6	0,58	0,25	58,2
DCP2 50-1100 T	110	530	261	270	92	392	90	125	23,3	110	18	165	50	50	415	73	300	280	133	147	10	0,72	0,6	0,58	0,25	58,2
DCP2 50-1400 T	118	530	261	270	92	392	90	125	23,3	110	18	165	50	50	497	73	300	280	133	147	10	0,72	0,6	0,58	0,25	75,6
DCP2 50-1800 T	118	530	261	270	92	392	90	125	23,3	110	18	165	50	50	497	73	300	280	133	147	10	0,72	0,6	0,58	0,25	75,6
DCP2 50-2100 T	134,5	530	261	270	92	392	90	125	23,3	110	18	165	50	50	486,5	73	300	280	133	147	10	0,72	0,6	0,58	0,25	94,2
DCP2 50-2800 T	134,5	631	313	319	113	463	100	125	21,8	110	14	165	50	50	560	105	350	340	190	150	10	0,72	0,6	0,58	0,25	107

# DCP2-G - POMPE IN LINEA

Campo di temperatura del liquido pompato: da -15°C a +140°C - Pressione massima di esercizio: 16 bar (1600 kPa)

POMPE IN LINEA



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI							
	INTERASSE	ATTACCHI POMPA	ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX [kW]	P2 NOMINALE		In [A]	
					kW	HP	230	400
DCP2-G 50-3300 T	340	DN 50 PN 16 DN 50 PN 10	400-690V	5.9	5.5	7.5	9.9	5.7
DCP2-G 50-4400 T				8.2	7.5	11	13.9	8.11
DCP2-G 50-5200 T	440			16.3	11	15	26.2	15.1
DCP2-G 50-6600 T				23	15	20	36.8	21.2
DCP2-G 50-9000 T				32.3	22	30	52.8	30.5
DCP2-G 50-11100 T				36.3	30	40	61.1	35.3

MODELLO	A	B	B1	B2	C1	C2	D	D1	S1	D2	S2	D3	DNA	DNM	H	H1	I	L	L1	L2	M	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
																						L/A	L/B	H		
DCP2-G 50-3300 T	202	631	313	319	113	463	100	125	21,8	110	14	165	50	50	721,5	105	350	340	190	150	10	0,65	0,35	0,71	0,16	195,8
DCP2-G 50-4400 T	202	631	313	319	113	463	100	125	21,8	110	14	165	50	50	721,5	105	350	340	190	150	10	0,65	0,35	0,71	0,16	195,8
DCP2-G 50-5200 T	194,5	869	435	435	184	664	100	125	21,8	110	14	165	50	50	866	128,4	480	440	230	210	10	0,87	0,44	0,87	0,33	308
DCP2-G 50-6600 T	194,5	869	435	435	184	664	100	125	21,8	110	14	165	50	50	866	128,4	480	440	230	210	10	0,87	0,44	0,87	0,33	308
DCP2-G 50-9000 T	261	869	435	435	184	664	100	125	21,8	110	14	165	50	50	967	128,4	480	440	230	210	10	0,87	0,47	0,97	0,40	556,4
DCP2-G 50-11100 T	296	869	435	435	184	664	100	125	21,8	110	14	165	50	50	1027	128,4	480	440	230	210	10	0,88	0,51	1,03	0,46	612,8