



**FX**

**QUANDO IL GIOCO  
SI FA DURO...**



**DAB**<sup>®</sup>  
WATER • TECHNOLOGY



LA SQUADRA CHE VA **SEMPRE A META.**

Cinque soluzioni idrauliche completamente innovative, cinque risposte alle vostre esigenze.



APPLICAZIONI  
**DOMESTICHE E  
RESIDENZIALI**



APPLICAZIONI  
**CIVILI E  
COMMERCIALI**



APPLICAZIONI  
**INDUSTRIALI**



APPLICAZIONI  
**AGRICOLE**

LA LINEA **FX** NASCE PER IL SOLLEVAMENTO E IL TRASFERIMENTO DI  
ACQUE DOMESTICHE, CIVILI, INDUSTRIALI E AGRICOLE

- Adatta alle stazioni di pompaggio per il sollevamento e trasferimento di acque cariche e liquami da edifici residenziali o pubblici
- Adatta al drenaggio di parcheggi, garage, strade sotto il livello stradale e di ambienti soggetti ad allagamenti.
- Adatta al trasferimento di acque cariche da processi industriali.
- Adatta allo smaltimento di acque di pulizia o alla protezione contro gli allagamenti nei complessi agricoli.



ACQUE CHIARE



ACQUE GRIGE



ACQUE CARICHE

**FX**

**LA NUOVA GAMMA DEDICATA AGLI SPECIALISTI  
NEL SETTORE DELLE ACQUE DI SCARICO**





# UN AMPIO RANGE DI SOLUZIONI



## DRENAG FX

Pompe da drenaggio con rivestimenti in gomma per limitare l'usura dovuta alla presenza di sabbia o di particelle abrasive. **Adatte al drenaggio di ambienti soggetti ad allagamenti, dove è necessaria elevata prevalenza.**

## GRINDER FX

Pompe con trituratore in acciaio ad elevata resistenza **adatte al trasferimento delle acque cariche ad alta pressione in presenza di tubazioni di piccolo diametro per limitare i costi di realizzazione dell'impianto.**



## FEKA FXC

Pompe con girante a canali e sistema antibloccaggio. **Adatte al drenaggio e al trasferimento di acque grigie o cariche, con ridotto contenuto di fibre lunghe e di solidi fino a 50mm. Possono essere utilizzate per trattare acque meteoriche e di falda quando è necessaria un'elevata portata.**

Testata negli scenari più complessi del drenaggio di acque cariche, la nuova gamma FX si sviluppa in **5 linee certificate per le acque di scarico** con lo standard EN 12050.

# FX

**NUOVI MODELLI**



## FEKA FXV

Pompe con girante super vortex brevettate, **che ottimizzano l'efficienza mantenendo la capacità di lavorare in presenza di grandi solidi e di fibre lunghe garantendo un passaggio libero totale.**

**NOVITÀ**



## FEKA FXS

Pompe con girante anti intasamento a vite per alti rendimenti idraulici. **Adatte al sollevamento e al trasferimento di acque cariche e di liquami** da edifici residenziali e commerciali; a serbatoi per le acque reflue della città; **al drenaggio** di strade sotto il livello stradale e di ambienti soggetti ad allagamento, in generale. **In agricoltura trovano applicazione nello smaltimento di acque di pulizia e nella protezione contro gli allagamenti.**





# FX

## UNA GAMMA PIÙ FORTE E RESISTENTE



### MASSIMA AFFIDABILITÀ E ROBUSTEZZA

La massima attenzione progettuale è stata dedicata all'affidabilità e alla resistenza.

La doppia tenuta meccanica in carburo di silicio è interamente racchiusa nella camera d'olio evitando il contatto diretto con il liquido pompato.

Gli alti standard costruttivi come l'albero motore in acciaio inox 304, il trattamento esterno di cataforesi, la verniciatura bicomponente e il cavo resinato garantiscono alla gamma un'elevata durata nel tempo.

La nuova gamma FX è caratterizzata inoltre dai nuovi motori ancora più compatti, dimensionati per garantire un'elevata resistenza all'intasamento mantenendo prestazioni costanti nel tempo.

La nuova versione FXS combina una buona efficienza e un buon passaggio libero e quindi, si presta a essere utilizzata in svariati contesti. Design e dimensioni ottimizzate implicano un ingombro minimo, posizionamento veloce e un facile accesso alle componenti principali, tutto con consumi calmierati.

# AFFIDABILITÀ CERTIFICATA



## COME FARE BENE LE COSE E IN CONFORMITÀ

Le pompe FX sono conformi alla norma **UNI EB 12050**: per questo la nostra gamma può rispondere alle più alte necessità qualitative in ogni applicazione.

Disponibili anche con certificazione **ATEX**



## MOTORI COMPATTI



## PROGETTATI PER AUMENTARE LE PRESTAZIONI E RIDURRE I PROBLEMI

Nuovi motori dalla forma compatta, studiati per aumentare la coppia di spunto e ridurre il problema di bloccaggio. Ancora più efficienti, permettono alle pompe FX di lavorare non completamente immerse per permettere il completo svuotamento delle vasche.

## SICUREZZA E COMPETITIVITÀ



## PER OFFRIRE UNA SOLUZIONE PER OGNI ESIGENZA

La girante anti intasamento a vite è ottimizzata per ottenere elevati rendimenti idraulici che garantiscono un'assoluta tranquillità di servizio. Insieme alla compattezza, agli ingombri ridotti e ai consumi ottimizzati rende FXS il prodotto adatto per progetti e tender altamente competitivi.

## MANUTENZIONE FACILE E RAPIDA



## DESIGN PER LA CURA DELLA POMPA

La gamma FX è stata progettata per garantire un'elevata facilità di manutenzione grazie a una struttura a tre livelli che permette l'accesso veloce a tutti i componenti principali. Inoltre i ricambi sono stati unificati e resi comuni per tutta la gamma.



# ELEVATA EFFICIENZA, DOPPIO RISPARMIO

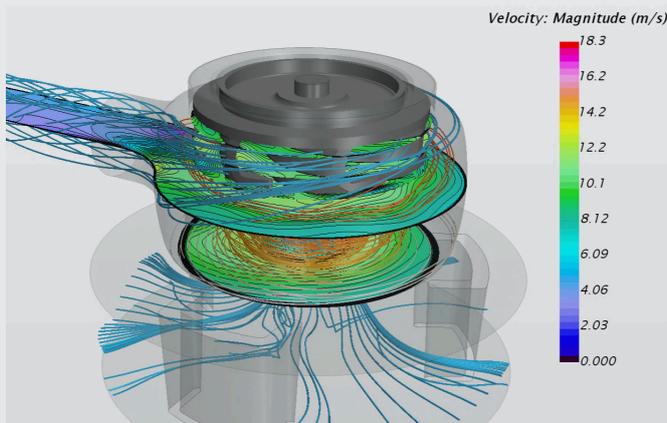


## LA FLUIDODINAMICA E I SUOI BENEFICI

La gamma FX affronta il tema dell'efficienza da tutti i punti di vista.

Grazie ad avanzati studi fluidodinamici siamo riusciti a ottimizzare le performance in termini di efficienza e a migliorare la capacità di gestione delle acque cariche.

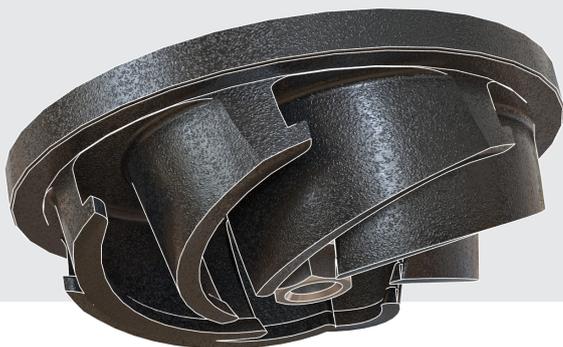
Un notevole risparmio economico all'acquisto e un sensibile risparmio energetico durante l'uso dato dalle pompe FX che, con motori di potenza inferiore, garantiscono le stesse prestazioni di una pompa con maggiore potenza.



## SUPER VORTEX UN BREVETTO ESCLUSIVO DAB

### LA GRANDE NOVITÀ. IL MAGGIORE VALORE.

La girante Super Vortex è un'importante evoluzione: brevettata DAB e completamente ridisegnata grazie agli studi di fluidodinamica, migliora le prestazioni delle pompe FEKA FXV in qualsiasi condizione, riducendo l'assorbimento del motore e mantenendo il vantaggio di un passaggio libero uguale alla bocca di mandata della pompa (di 50 e 65 mm).



GRINDER **FX**



DRENAG **FX**



FEKA **FXV**



FEKA **FXC**



FEKA **FXS**



# FX



## UN PASSAGGIO DAVERO FACILE



### RAPIDA DA INSTALLARE E ADATTA ALLA SOSTITUZIONE

La nuova gamma FX è completa di tutti gli accessori che la rendono perfetta per la sostituzione di vecchi modelli e per il rinnovamento di impianti preesistenti. Le dimensioni ridotte e l'attacco filettato e flangiato rendono ancora più semplice l'installazione.



## AL VOSTRO SERVIZIO SU TUTTO IL TERRITORIO

### UN TEAM A COMPLETA DISPOSIZIONE

DAB garantisce la disponibilità della gamma FX su tutto il territorio grazie alla capacità produttiva e a una rete capillare di Centri Assistenza Tecnica.



**DAB**  
CENTRO ASSISTENZA  
AUTORIZZATO



## POMPE SOMMERGIBILI

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI



**1 - Motori compatti con elevate coppie di spunto** per ridurre le possibilità di bloccaggio



**2 - Doppia tenuta meccanica in camera olio** completamente protetta dal liquido pompato



**3 - Pressacavo resinato** con connessioni rapide per evitare infiltrazioni



**5 - Vano condensatore ad accesso rapido** per controllo e manutenzione



**6 - Albero in acciaio inox AISI 304** per aumentare la resistenza alla corrosione



**7 - Verniciatura in cataforesi e bicomponente** che garantisce un'elevata durata nel tempo

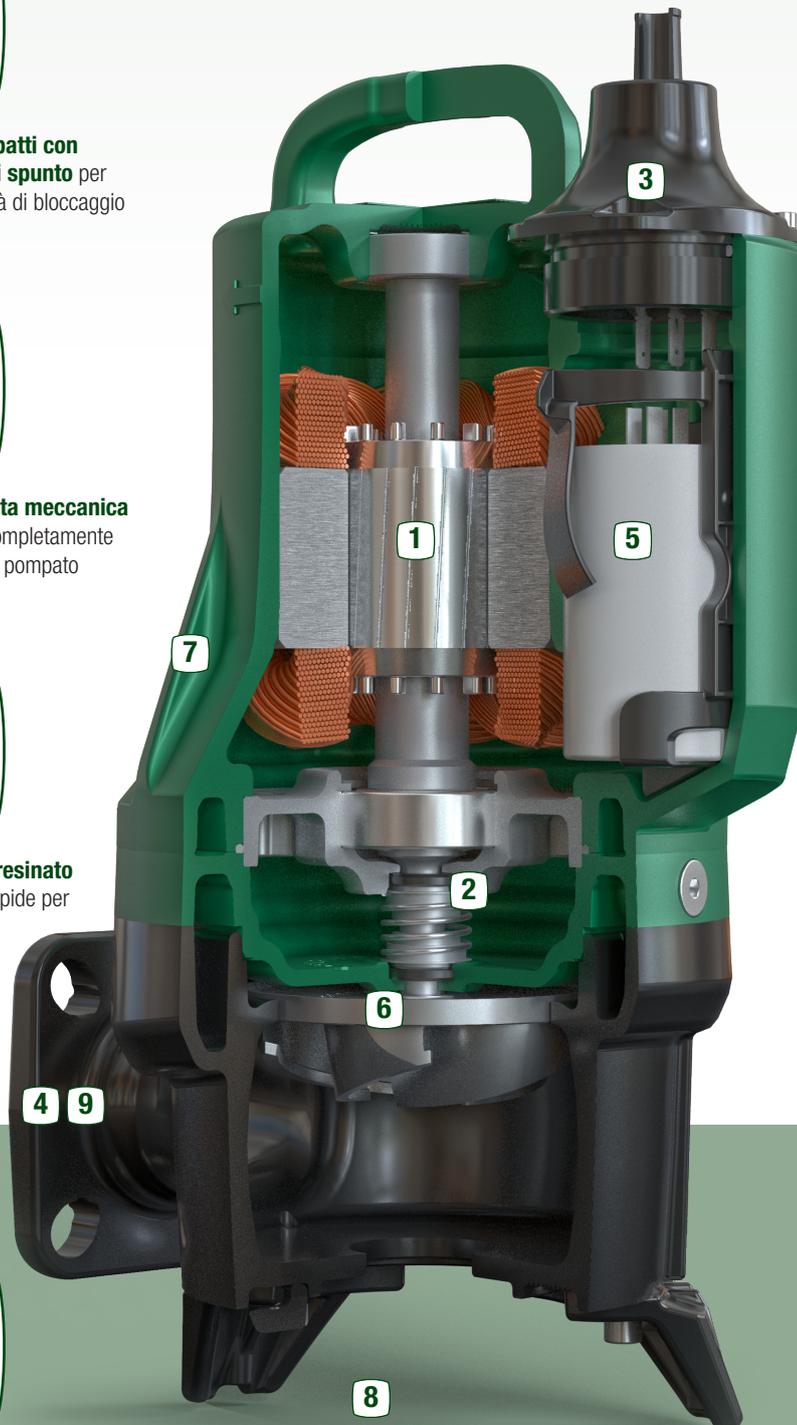


**4 - Attacco sia filettato che flangiato** per aumentare la flessibilità di installazione

**9 - Attacco tubazioni DN65 e DN80** per flessibilità nei progetti e facilità di sostituzione



**8 - Disco in gomma per aumentare la stabilità** della pompa nelle installazioni mobili

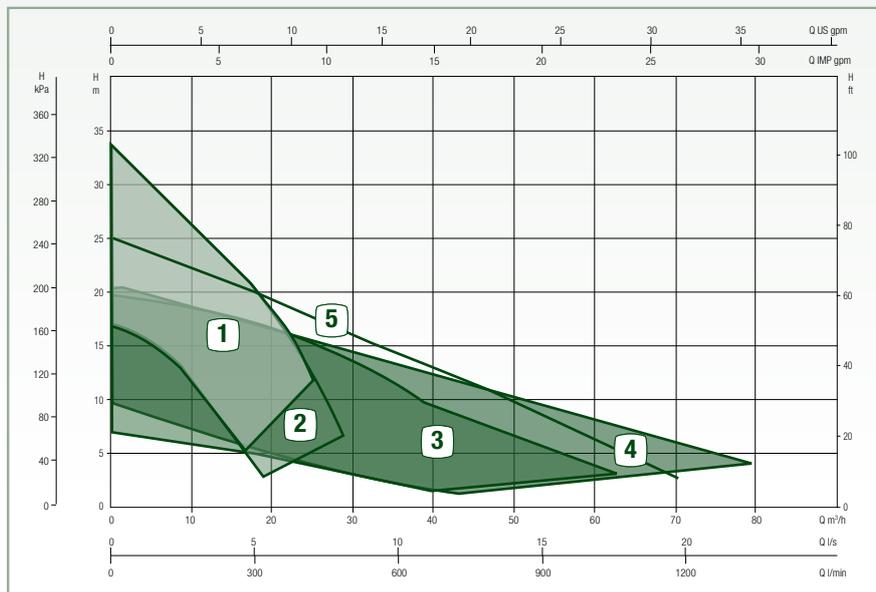


# AMPIEZZA DI GAMMA



## PRESTAZIONI ELEVATE

DAB è in grado di offrire la gamma di pompe sommergibili più ampia del mercato con portate fino a 72 m<sup>3</sup>/h e prevalenze fino a 33 metri.



1 GRINDER **FX**

2 DRENAG **FX**

3 FEKA **FXV**

4 FEKA **FXC**

5 FEKA **FXS**

## DATI TECNICI

MODELLO	P2 [KW]	OUTLET	PASSAGGIO LIBERO	H MAX [m]	Q MAX [l/min]
FEKA FXS	3	DN65 / DN80	50 mm	25	1200
FEKA FXV	0.7 - 2.2	2" /DN50 / DN65	50 - 65 mm	18.5	900
FEKA FXC	1.5 - 2.2	2" /DN50 / DN65	50 mm	19	1200
GRINDER FX	0.7 - 2.2	1" ½ /DN 32 /DN40	TRITURATORE	33	320
DRENAG FX	0.7 - 2.2	1" ½ /DN 32 /DN40	10 mm	32	510

## ACCESSORI

### NGPANEL

Il quadro di controllo di nuova generazione per la gestione intelligente delle pompe di drenaggio e riempimento.



### FLANGIA PER SOSTITUZIONE



### RACCORDO A 90°



### FEKABOX - FEKAFOS

Vasche necessarie per la raccolta e il rilancio in fognatura di acque di scarico domestiche (cariche e di drenaggio), di seminterrati o garage di una o più unità abitative, quando la rete fognaria non può essere raggiunta per gravità.



### PIEDE DI ACCOPPIAMENTO



# ngpanel

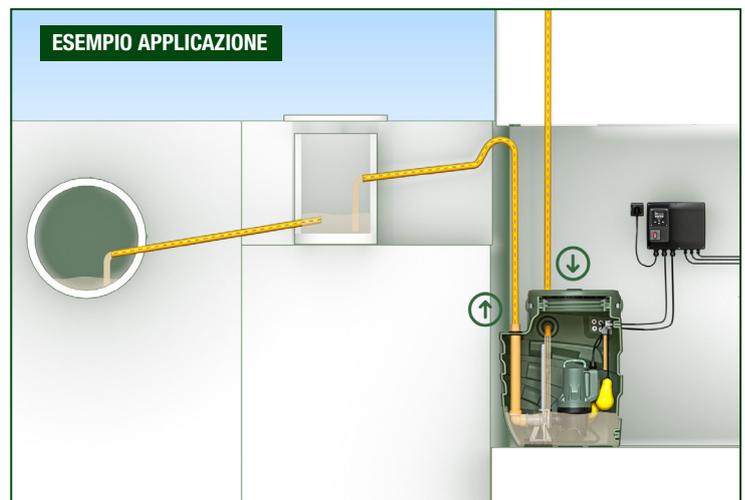
## CONTROLLO E PROTEZIONE A PRIMA VISTA

**NgPanel** è il quadro elettronico di comando e di protezione per 1 o 2 pompe in stazioni di sollevamento delle acque reflue per gli edifici commerciali e residenziali.

Ideale per le applicazioni di riempimento e svuotamento, permette il monitoraggio in tempo reale del livello dell'acqua nelle cisterne o nei pozzi, controlla l'avvio e l'arresto automatico delle pompe, garantisce la protezione termica del motore e la possibilità di monitorare il funzionamento da remoto dell'impianto.

Certificato per un grado di protezione IP55 per resistere all'acqua e ai depositi di polvere, può essere installato anche in ambienti esterni, senza esposizione diretta e completa alle intemperie e ai raggi solari.

Anche per aggiornare sistemi di pompaggio obsoleti, **NgPanel** è il quadro elettronico più intelligente sul mercato.



### LE APPLICAZIONI



ACQUE CHIARE



ACQUE GRIGIE



ACQUE CARICHE

## IL SISTEMA INTELLIGENTE DAB

Quando si tratta di sicurezza e gestione degli impianti è necessario poter controllare prima e al meglio la situazione delle installazioni. Ecco perché DAB ha creato un pannello che è già una generazione avanti: **NgPanel** non è solo un quadro di protezione e controllo ma è la componente hardware di un vero e proprio sistema intelligente, nato dalla sintesi tecnologica di oltre 40 anni di esperienza nel settore della movimentazione delle acque di scarico.

Combinato con **DAB Virtual Cockpit** e **DConnect** espande l'esperienza di utilizzo a un livello superiore garantendo il controllo delle pompe da qualsiasi luogo, in maniera semplice, intuitiva ed efficace: questo significa una messa in funzione rapida, una supervisione dello status diretta e una visualizzazione degli allarmi immediata.

Connesso a Internet, **NgPanel** ne sfrutta tutte le potenzialità per una gestione degli impianti sempre più flessibile e intelligente.



SCOPRI DI PIÙ



# INTERNET OF PUMPS È GIÀ REALTÀ



SCARICA L'APP SU:

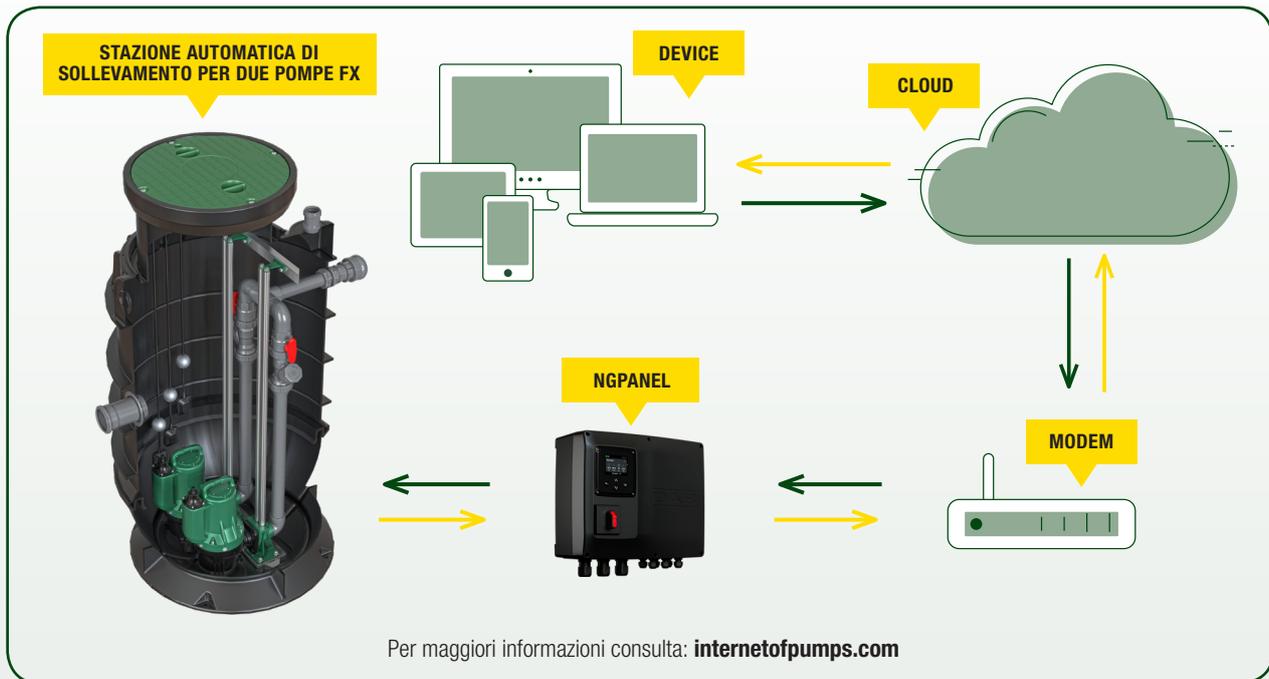


## SEMPRE IN CONTATTO CON I TUOI IMPIANTI

DConnect è il nuovo servizio cloud di DAB che permette di controllare e gestire le tue installazioni da remoto, in tempo reale e ovunque tu sia.

Grazie alla connettività in cloud di DConnect è possibile monitorare l'attività delle pompe FX, ricevendo aggiornamenti sul funzionamento ed allarmi in modo da anticipare il rischio di malfunzionamenti e bloccaggi.

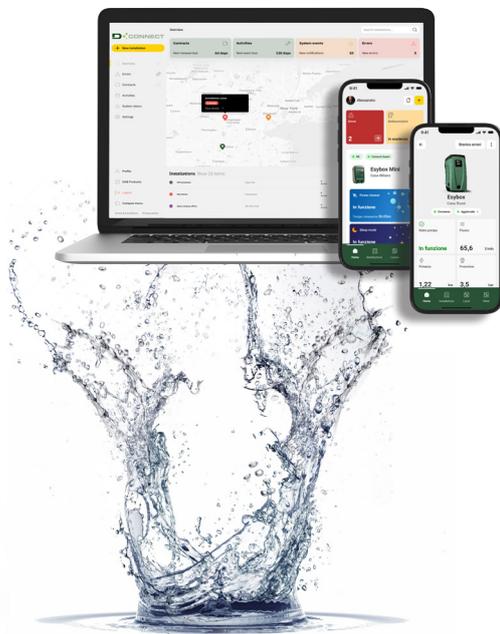
## SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



## COMING SOON



...L'EVOLUZIONE DI DCONNECT E DAB LIVE!  
PER I PROFESSIONISTI E PER GLI UTENTI FINALI



Singola APP per tutte le tipologie di utenti, tutti i prodotti, tutte le applicazioni



Nuove funzionalità



Usabilità migliorata



Nuove opzioni di abbonamento semplificate



Disponibilità immediata dei dispositivi già registrati su DConnect

STAY TUNED...





**DAB PUMPS LTD.**  
Unit 6 Gilberd Court  
Newcomen Way, Severalls Park  
CO4 9WN  
Colchester  
ordersuk@dwtgroup.com  
Tel. +44 0333 777 5010



**DAB PUMPS IBERICA S.L.**  
Calle Verano 18-20-22  
28850 - Torrejón de Ardoz - Madrid  
Spain  
Info.spain@dwtgroup.com  
Tel. +34 91 6569545



**DAB PUMPS DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**  
Av Amsterdam 101 Local 4  
Col. Hipódromo Condesa,  
Del. Cuauhtémoc CP 06170  
Ciudad de México  
Tel. +52 55 6719 0493



**DAB PUMPS BV**  
'tHofveld 6 C1  
1702 Groot Bijgaarden - Belgium  
info.belgium@dwtgroup.com  
Tel. +32 2 4668353



**DAB PUMPS HUNGARY KFT.**  
H-8800  
Nagykanizsa, Buda Ernő u.5  
Hungary  
Tel. +36 93501700



**DAB PUMPS SOUTH AFRICA (PTY) LTD**  
Twenty One industrial Estate,  
16 Purlin Street, Unit B, Warehouse 4  
Olifantsfontein -1667 - South Africa  
info.sa@dwtgroup.com  
Tel. +27 12 361 3997



**DAB PUMPS B.V.**  
Statenlaan, 4  
5223 LA, 's-Hertogenbosch  
Nederland  
info.nl@dabpumps.com  
Tel. +31 416 387280



**DAB PUMPS POLAND Sp. z o.o.**  
Ul. Janka Muzykanta 60  
02188 Warszawa - Poland  
sprzedaz@dabpumps.com.pl



**DAB PUMPS (QINGDAO) CO. LTD.**  
No.10 Xindong Road  
Jiulong Town,  
Jiaozhou City  
266319 Qingdao (Shandong) - China  
sales.cn@dwtgroup.com  
Tel. +86 400 186 8280



**DAB PUMPS FRANCE SAS**  
Tour Ariane, Paris la Défense 9  
5, Place de la Pyramide  
92800 Puteaux - France  
info.fr@dabpumps.com  
Tel. +33 (0)6 79 63 05 46  
+33 (0)7 89 01 53 35



**DAB PUMPS INC.**  
3226 Benchmark Drive  
Ladson, SC 29456 - USA  
info.usa@dwtgroup.com  
Tel. 1- 843-797-5002  
Fax 1-843-797-3366



**DAB PUMPS OCEANIA PTY LTD**  
426 South Gippsland Highway,  
Dandenong South VIC 3175 - Australia  
info.oceania@dwtgroup.com  
Tel. +61 1300 378 677



**DAB PUMPS GMBH**  
Am Nordpark 3  
D - 41069 Mönchengladbach - Germany  
info.germany@dwtgroup.com  
Tel. +49 2161 47388-0  
Fax +49 2161 47388-36



**DAB PUMPS CANADA INC.**  
333 Bay Street, Suite 4600, Toronto,  
Ontario, M5H 2S5, - Canada  
orders@dwtgroup.ca  
Tel. 1-833-322-7867



**PT DAB PUMPS INDONESIA**  
Satrio Tower lantai 26  
unit C-D, Jl. Prof. Dr. Satrio Kav. C4,  
Kel. Kuningan Timur, Kec. Setiabudi, Kota Adm.  
Jakarta Selatan, Prov. DKI Jakarta. - Indonesia  
Tel. +62 2129222850