### GRUPPI ANTINCENDIO A NORME UNI-EN 12845 CON POMPE SOMMERSE



### **DATI TECNICI**

Campo di funzionamento: da 4 a 160 m³/h

Liquido pompato: pulito libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non agressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro prossimo alle caratteristiche dell'acqua.

Campo di temperatura dell liquido: da -15 a 70°C Massima temperatura ambiente: + 25°C

Massima pressione di esercizio: 16 bar (1600kPa) PN16

Esecuzioni speciali a richiesta: esecuzione con cavo giuntato a richiesta.

I quadri dei gruppi con sommerse sono già montati su piantana per un'istallazione più veloce.

Le pompe (sia principale che pilota) vengono fornite di serie con 15 metri di cavo di alimentazione.

Tutte le elettropompe da 6" a 8" (SS6 - SS7 e SS8) sono realizzate completamente in acciaio inox AISI 304.

### **DATI GENERALI CENNI SULLA UNI EN 12845**

La Norma UNI EN 12845, versione Italiana della Norma EN 12845, stabilisce i criteri di progettazione, installazione e manutenzione di impianti a sprinkler. Sostituisce le precedenti Norme UNI 9489 e UNI 9490. Un sistema automatico sprinkler è progettato per rilevare la presenza di incendio ed estinguerlo nello stadio iniziale, oppure tenere le fiamme sotto controllo fino a quando l'estinzione possa essere completata con altri mezzi. Il classico sistema sprinkler include: un'alimentazione idrica, un gruppo pompe antincendio, delle valvole di controllo, una rete sprinkler. Nell'esecuzione base sono composti da: una o più elettropompe sommerse da 4", 6", 7" o 8" più eventuale pompa di compensazione (pilota) da 4". Le pompe (sia standard che pilota) vengono fornite di serie con 15 metri di cavo.

#### COMPOSIZIONE DEI GRUPPI POMPA

Le pompe dei gruppi EN 12845 avranno le stesse caratteristiche inoltre:

- se sono installate DUE pompe, ciascuna pompa fornisce la portata totale dell'impianto (100%)
- se sono installate TRE pompe, ciascuna pompa fornisce il 50% della portata totale richiesta da progetto.

Nel caso di alimentazione idrica singola, non vi sono limitazioni sul numero di elettropompe da installare. DAB fornisce i gruppi del tipo "modulare", così da poter comporre tutte le versioni previste dalla EN12845 FUNZIONAMENTO GRUPPO POMPE ANTINCENDIO EN12845

In condizioni normali (richiesta d'acqua zero), l'impianto è sotto pressione statica. Alla prima richiesta d'acqua, entra in funzione la pompa di compensazione (se presente) che ripristina la pressione dell'impianto. Se la richiesta è notevole, (o non presente la pompa di compensazione, o apertura degli sprinkler) la pressione scende fino a quando i due pressostati collegati in serie comandano la pompa principale, se la pressione dovesse continuare a scendere, si atterranno allo stesso modo eventuali altre pompe.

Taratura pressostati e esempio di di funzionamento.

	Pressione max pompa x 0,8						
Gruppi due pompe	Pompa 1 Pressione max x 0,8	Pompa 2 pressione max x 0,6					

#### Es. Pressione max pompa 10bar – la pompa 1 parte a 8 bar, la pompa 2 parte a 6 bar

La pompa principale, una volta attivata continua a funziona fino a quando non viene arrestata manualmente tramite pulsante di STOP posto sul quadro

Non sono ammesse protezioni di arresto per mancanza d'acqua. In caso di reti di idranti, si deve fare riferimento alla UNI 10779 – Luglio 07. UNI 10779, oltre a richiedere di alimentazione secondo UNI EN 12845, ammette, nel caso di attività non costantemente presidiate, l'arresto automatico delle pompe dop 20min dalla chiusura idranti. I gruppi DAB sono adatti sia per reti sprinkler ad arresto manuale che per reti idranti ad arresto automatico.



### GRUPPI ANTINCENDIO A NORME UNI-EN 12845 CON POMPE SOMMERSE

### POMPA DI COMPENSAZIONE DELLA PRESSIONE "JOCKEY"

La pompa di compensazione (pilota) è una pompa che interviene per piccoli prelievi d'acqua. Evita così inutili avviamenti delle pompe principali per piccole perdite nell'impianto. I gruppi antincendio DAB sono disponibili sia con che senza pompa pilota.

L'eventuale pompa di compensazione collegata al collettore di mandata è completa di:

- valvola a sfera in aspirazione
- valvola ritegno a sfera in mandata
- pressostato di comando
- vaso ad espansione da 20 litri
- quadro di controllo e protezione

#### **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Nelle versioni standard le configurazioni sono con, elettropompe sommerse centrifughe multistadio per pozzi da 4", 6" o 8".

#### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLE POMPE DA 4"

Di tipo centrifugo multistadio con giranti radiali o semiassiali. Pompa e motore accoppiati direttamente tramite giunto rigido. Giranti in tecnopolimero, con particolari di usura in acciaio inox, funzionanti su anelli flottanti di rasamento in materiale sintetico antiabrasione e diffusoro in tecnopolimero conferiscono alla pompa una notevole durata all'usura. Camicia pompa, albero con giunto, filtro e copricavo in acciaio inossidabile. Supporto di base e testata superiore in acciaio AISI 304 microfuso con valvola di ritegno in acciaio incorporata nella testata (da togliere nelle installazioni orizzontali).

#### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLE POMPE DA 6" - 7" - 8"

Pompe semiassiali con diffusori, giranti, supporti, sezioni di mandata ed aspirazione realizzati completamente in acciaio stampato (AISI 304 o AISI 316) in grado di assicurare la massima resistenza, affidabilità e qualità costruttiva.

Giranti bilanciate e calettate all'albero mediante accoppiamento conico, sviluppato appositamente per garantire la facilità di assemblaggio, evitare malfunzionamenti dovuti a vibrazioni durante la rotazione e diminuire la rumorosità in esercizio.

Albero guidato da cuscinetti lubrificati ad acqua. Geometria dei diffusori che facilita l'espulsione delle particelle di sabbia con il liquido pompato e limita l'infiltrazione di acqua tra gli stadi (massima quantità di sabbia ammessa: 50 gr/m3).

Valvola di non-ritorno integrata per ridurre perdite di carico localizzate.

Filtro in acciaio inossidabile applicato alla bocca di aspirazione per impedire l'ingresso di corpi solidi disciolti.

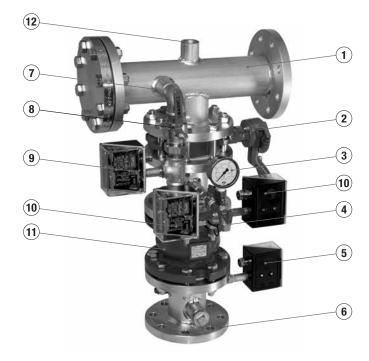
Bocca di mandata filettata secondo standard GAS (standard NPT su richiesta).

#### PARTE IDRAULICA

Collettore premontato con:

connessione flangiata per ciascuna pompa, manometro, pressostato segnalazione pompa in moto, valvola di ritegno, valvola di intercettazione a farfalla, collettore di mandata in acciao zincato con manometri e due pressostati di avviamento pompe, circuito di test pressostati, vaso di espansione (in caso di pompa pilota).

NB. collegamenti elettrici ed idraulici non di fornitura DAB Pumps



RIF.	DESCRIZIONE	S4"	SS6"	SS7" SS8"				
1	Collettore di mandata	DN 50 DN 80 DN 100						
2	Valvola di intercettazione a farfalla	DN50 PN16	DN80 PN16	DN100 PN16				
3	Manometro Radiale	0-16bar I	D=63					
4	Valvola prova manuale pressostati	-						
5	Pressostato pompa in moto	KPI36 2-	KPI36 2-12bar 1/4"M					
6	Tronchetto DNA	DN 50 DN 80 DN 100						
7	Manicotto connessione pompa pilota 1"							
8	Valvola intercettazione pompa pilota (solo versione con pilota)	1"						
9	Pressostato pompa pilota (solo versione con pilota)	KPI36 2-	12bar ¼"M					
10	Pressostati avvio pompa principale	KPI36 2-	12bar ¼"M	(x2)				
11	Valvola ritegno	DN50 DN80 DN100 PN16 PN16 PN16						
12	Manicotto per vaso di espansione (solo versione con pilota)	1"						



### GRUPPI ANTINCENDIO A NORME UNI-EN 12845 CON POMPE SOMMERSE

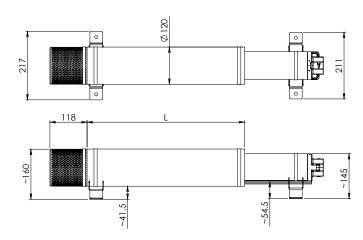
## CAMICIE DI RAFFREDDAMENTO PER POMPA SOMMERSA 4"

Per installazioni orizzontali e/o all'interno di vasche, a salvaguardia del motore è indispensabile utilizzare la camicia di raffreddamento.

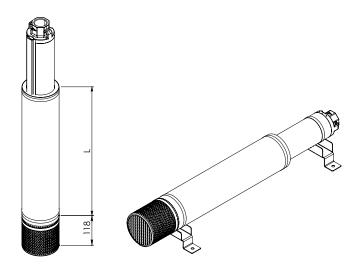
Kit di camicie di raffreddamento di diverse lunghezze, utilizzabili per consentire un perfetto raffreddamento del motore 4" in caso di installazione in serbatoi o cisterne o laddove non è assicurato un flusso minimo di raffreddamento sul motore stesso.

La scelta della lunghezza del tubo va fatta in base alla potenza e alla tipologia del motore come indicato nella tabella seguente.

ALIMENTAZIONE		ZA DEL TORE	TIPO MOTORE					
50 Hz	HP	kW	4GG - 4GX	40L	4TW			
	0,5	0,37			KIT TUBO			
	0,75	0,55	KIT TUBO L400	KIT TUBO L400	L525			
	1	0,75			KIT TUBO			
MONOFASE	1,5	1,1		KIT TUBO	L885			
	2	1,5	KIT TUBO L525	L525				
	3	2,2		KIT TUBO				
	5	3,7	KIT TUBO L885	L885				



	0,5	0,37				
	0,75	0,55	KIT TUBO	KIT TUBO		
	1	0,75	L400	L400		
	1,5	1,1				
TRIFASE	2	1,5	KIT TUBO	KIT TUBO L525		
INITAGE	3	2,2	L525			
	4	3				
	5,5	4	KIT TUBO	KIT TUBO L885		
	7,5	5,5	L885			
	10	7,5				





### **CAMICIE DI RAFFREDDAMENTO PER POMPA SOMMERSA 6"**

Per installazioni orizzontali e/o all'interno di vasche, a salvaguardia del motore è indispensabile utilizzare la camicia di raffreddamento.

Kit di camicie di raffreddamento di diverse lunghezze, utilizzabili per consentire un perfetto raffreddamento del motore 6" in caso di installazione in serbatoi o cisterne o laddove non è assicurato un flusso minimo di raffreddamento sul motore stesso.

La scelta della lunghezza del tubo va fatta in base alla potenza e alla tipologia del motore come indicato nella tabella seguente.

UTILIZZABILI CON ELETTROPOMPE S6, SR6 E SM6 ACCOPPIATE CON MOTORE 6".

/ 12111121111112111121112	POTEN MOT	ZA DEL ORE	TIPO M	OTORE .			
50 Hz	HP	kW	6GF-6GX	TR6			
ALIMENTAZIONE 50 Hz	5,5	4				П	
	7,5	5,5			237		
	10	7,5	KIT TUBO 725			(0)	·
	12,5	9,3		KIT TUBO 960	180	L	
50 Hz	15	11		_	<b>*</b>	П	
	17,5	13			~202		
	20	15	KIT TUBO 960		~40 ————————————————————————————————————		
	25	18,5		KIT TUBO 1220			
	30	22		141 1000 1220			
	35	26					
	40	30	KIT TUBO 1220				
	50	37		KIT TUBO 1490			

per determinare la velocità del flusso di raffreddamento v [m/s] lungo la camicia del motore si può utilizzare la formula seguente:

$$V = \frac{\frac{Q}{2}}{\left[ \cdot \left( \frac{D^2}{4} \right] \cdot \frac{d^2}{4} \right)}$$

Per determinare invece il corretto diametro per una camicia di raffreddamento affinchè a una data portata sia soddisfatta la condizione di flusso di raffreddamento minimo richiesto, si può utilizzare la formula seguente:

$$D = \sqrt{4 \cdot \left( \frac{Q}{v \cdot \Box} + \frac{d^2}{4} \right)}$$

- Q [m 3/s] = portata sul punto di lavoro dell'elettropompa
- D [m] = diametro del pozzo
- d [m] = diametro del motore
- v [m/s] = velocità del flusso di raffreddamento



## **QUADRO DI CONTROLLO ELETTROPOMPA**

### GRUPPI POMPE ANTINCENDIO A NORME UNI-EN 12845



### **DATI TECNICI**

Tensione nominale d'alimentazione: 400V +/- 5%

**Fasi:** 3

Frequenza: 50-60Hz Numero pompe collegabili: 1

Potenza nominale massima d'impiego:

da 3 a 110kW (a seconda del modello)

Corrente nominale massima d'impiego: da 10 Amp a 250 Amp Limiti d'impiego temperatura ambiente: da  $+4^{\circ}C$  a  $+40^{\circ}C$ 

Umidità relativa (senza condensazione):

50% a 40°C MAX (90% a 20°C) Altitudine max: 3000 m (s.l.m.) Grado di protezione: IP55 Costruzione del quadro:

secondo EN60204 e EN 60439-1 e EN 12845/10779

#### **COMPONENTISTICA**

Il quadro di controllo e protezione è munito dei sequenti componenti:

#### INTERNO OUADRO

Connettore predisposto per l'alimentazione modem Gsm (230V protetto da fusibile).

Fusibili di protezione motore (tipo aM) i relè di massima corrente-salvamotore non sono ammessi dalla Norma.

Fusibili di protezione circuito ausiliario (tipo Gg).

Avviatori diretti della pompa (fino a 7.5kW).

Avviatori stella/triangolo (dagli 11kW e oltre).

Traformatore circuito ausiliari a 24V.

Relè d'allarme con morsettiera per la remotazione degli stati (come richiesto dalla Norma EN 12845).

Morsettiera collegamento ingressi per l'avvio impianto.

#### A FRONTE QUADRO

Centralina controllo e comando pompa elettrica con:

Strumento multifunzione con display (votlmetro; amperometro; cosfimetro; wattmetro; allarmi e stato).

Pulsanti di Marcia e Arresto.

Spie di segnalazione stato e allarme.

Pulsante di test spie allarme/segnalazione.

Selettore 0-1 (0 = automatico escluso; 1 = automatico inserito) chiave estraibile solo a 1 (AUTOMATICO INSERITO)

#### **ALLARMI REMOTABILI:**

Presenza tensione.

Sequenza fasi.

Richiesta avviamento pompa da pressostati.

Richiesta avviamento pompa da serbatoio di adescamento.

Pompa in moto.

Mancato avviamento.

Gli allarmi sopra indicati possono essere remotati nelle seguenti modalità:

Con cablaggio a relè a quadro CSR-1.

Con cablaggio in RS485 a quadro CSR-1.

Con Modem Gsm all'interno quadro CSR-1 per l'invio sms dei segnali di stato e/o allarme (opzionale).

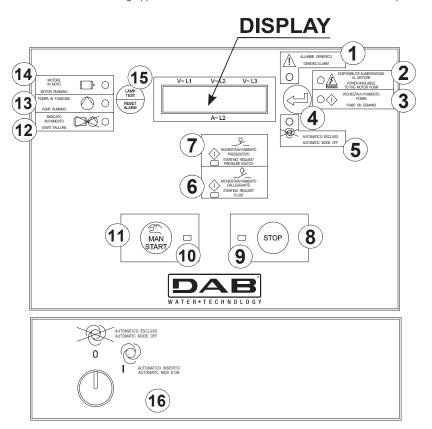


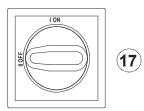
# **QUADRO DI CONTROLLO ELETTROPOMPA**

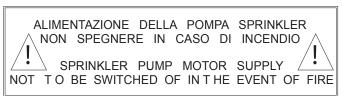
GRUPPI POMPE ANTINCENDIO A NORME UNI-EN 12845

#### CENTRALINA DI CONTROLLO E COMANDO ELETTROPOMPA

La centralina elettronica A1, fornita con il quadro, consente: l'avviamento automatico dai pressostati o dal galleggiante d'adescamento, l'avviamento manuale, la sorveglianza automatica delle anomalie del gruppo e della tensione di alimentazione non corretta o non disponibile.





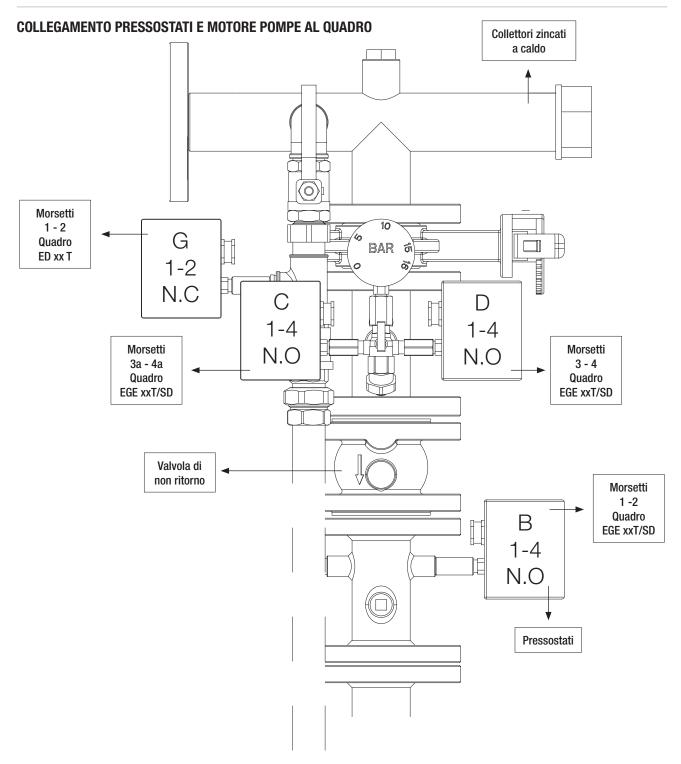


RIF.	FUNZIONE					
1	Spia allarme generico					
2	Spia disponibilità dell'alimentazione elettrica al motore					
3	B Spia richiesta AVVIAMENTO pompa					
4	Premere per visualizzare gli strumenti					
5	Spia avviamento automatico escluso					
6	Spia richiesta AVVIAMENTO dal galleggiante del serbatoio di adescamento					
7	Spia richiesta AVVIAMENTO (chiamata) dai pressostati					
8	Pulsante ARRESTO MANUALE					
9	Spia di segnalazione ARRESTO MANUALE con pulsante di STOP					

RIF.	FUNZIONE
10	Spia di segnalazione AVVIAMENTO MANUALE con pulsante di MAN START
11	Pulsante AVVIAMENTO MANUALE
12	Spia mancato avviamento
13	Spia ELETTROPOMPA IN FUNZIONE a motore avviato, viene rilevata dal pressostato elettropompa in moto
14	Spia MOTORE IN FUNZIONE controllato dal rilevamento amperometrico
15	Pulsante test spie reset
16	Selettore per esclusione automatico
17	Sezionatore linea di alimentazione



### GRUPPI ANTINCENDIO A NORME UNI-EN 12845 CON POMPE SOMMERSE



### SEQUENZA DI COLLEGAMENTO CAVI PER ELETTROPOMPE SOMMERSE CON AVVIAMENTO:

DIRETTO (DOL)												
POTENZA	MORSETTIERA Quadro egexx t	COLORE CAVO ELETTROPOMPA SOMMERSA										
MOTORE FINO	U1	NERO										
7,5KW	V1	BLEU o GRIGIO										
	W1	MARRONE										

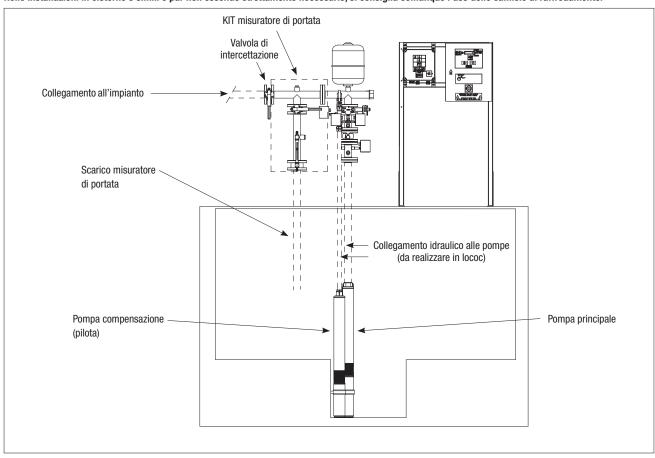
	STELLA/TRIANGOLO										
	MORSETTIERA Quadro egexx t SD	COLORE CAVO ELETTROPOMPA SOMMERSA									
POTENZA	U1	NERO									
MOTORE	V1	BLEU o GRIGIO									
OLTRE	W1	MARRONE									
7,5KW	U2	MARRONE									
	V2	NERO									
	W2	BLEU o GRIGIO									

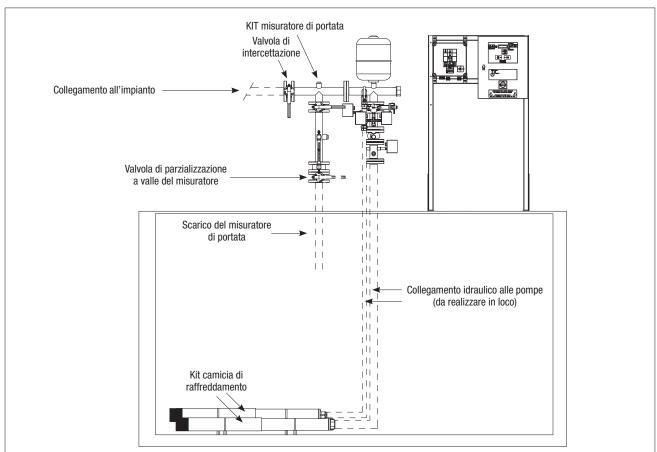


### GRUPPI ANTINCENDIO A NORME UNI-EN 12845 CON POMPE SOMMERSE

### ESEMPI DI CONFIGURAZIONE GRUPPO DUE POMPE CON PILOTA E MISURATORE DI PORTATA

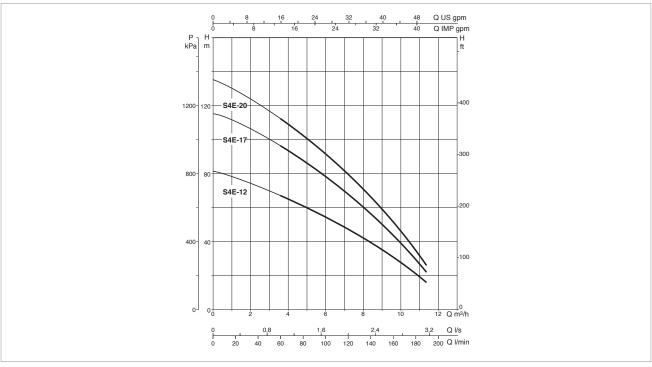
Nelle installazioni in cisterne o simili è pur non essendo strettamente necessario, si consiglia comunque l'uso delle camicie di raffredamento.







 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}\text{C a} + 40^{\circ}\text{C} - \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}\text{C a} + 40^{\circ}\text{C} - \textbf{Max portata:} \ 11\ \text{m}^{3}/\text{h}$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

#### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA S4E**

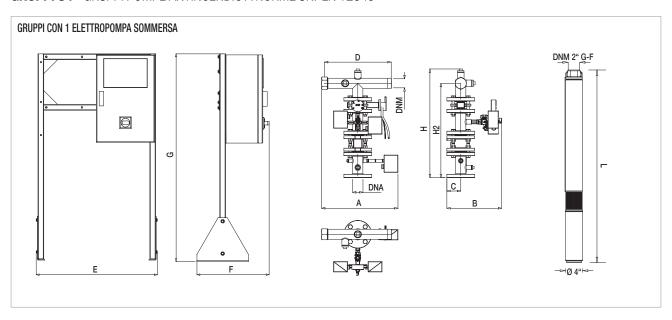
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOMINALE		ln	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE	PRESSIONE	
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)	
1 S4E 12 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	1.5	2	4.4	EGE 3T 400/50-60	11	8	6.5	
1 S4E 17 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	2.2	3	5.9	EGE 3T 400/50-60	11	11.4	9	
1 S4E 20 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	2.2	3	5.9	EGE 3T 400/50-60	11	13.5	11	

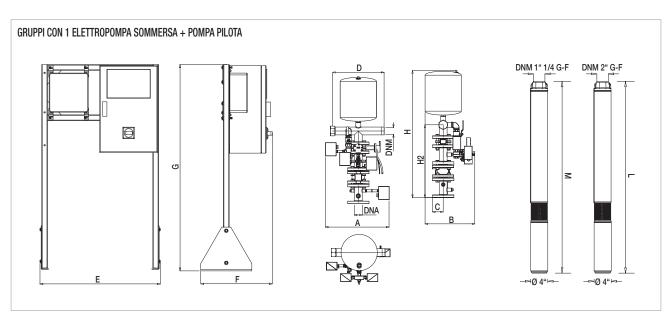
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA S4E + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOMINALE		In	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE
MIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)
1 S4E 12 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3 x 400 50Hz	1.5	2	4.4	EGE 3T 400/50-60	11	8	6.5
1 34E 12 1 400/30 EN 12043 - 346 191	3 x 400 50-60Hz *	1.1 * 1.5 *		3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8 *
1 S4E 17 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3 x 400 50Hz	2.2 3		5.9	EGE 3T 400/50-60	11	11.4	9
1 34E 17 1 400/30 EN 12043 - 346 231	3 x 400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *
1 S4E 20 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3 x 400 50Hz	2.2	3	5.9	EGE 3T 400/50-60	11	13.5	11
1 34E 20 1 400/30 EN 12043 - 346 231	3 x 400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *

<sup>\*</sup> Pompa pilota



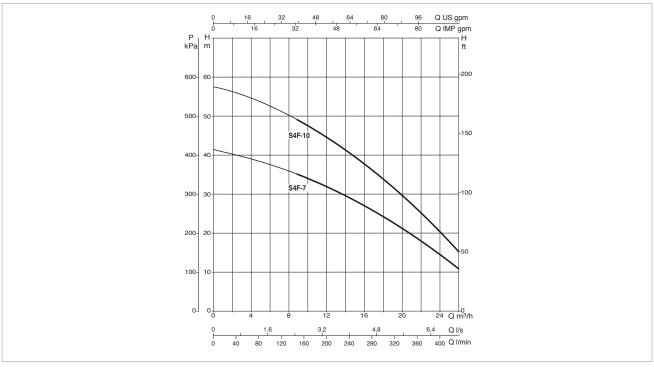




MODELLO	A	В	С	D	Е	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1 S4E 12 T 400/50 EN 12845	455	325	83	395	830	490	1415	645	560	1163	-	50	50	1000x1400x2200	137
1 S4E 17 T 400/50 EN 12845	455	325	83	395	830	490	1415	645	560	1502	-	50	50	1000x1400x2200	142
1 S4E 20 T 400/50 EN 12845	455	325	83	395	830	490	1415	645	560	1894	-	50	50	1000x1400x2200	145
1 S4E 12 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	490	385	83	395	830	490	1415	980	560	1163	1086	50	50	1000x1400x2200	172
1 S4E 17 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	490	385	83	395	830	490	1415	980	560	1502	1343	50	50	1000x1400x2200	180
1 S4E 20 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	490	385	83	395	830	490	1415	980	560	1894	1343	50	50	1000x1400x2200	185



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}\text{C a} \ + 40^{\circ}\text{C} \ - \ \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}\text{C a} \ + 40^{\circ}\text{C} \ - \ \textbf{Max portata:} \ 27\ \text{m}^3/\text{h}$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

#### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA S4F**

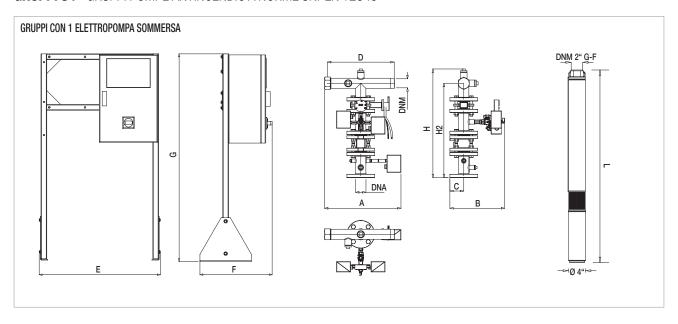
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	In	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE	PRESSIONE	
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)	
1 S4F 7 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	2.2	3	5.9	EGE 3T 400/50-60	27	4	3	
1 S4F 10 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	3	4	8.3	EGE 3T 400/50-60	27	5.8	4.5	

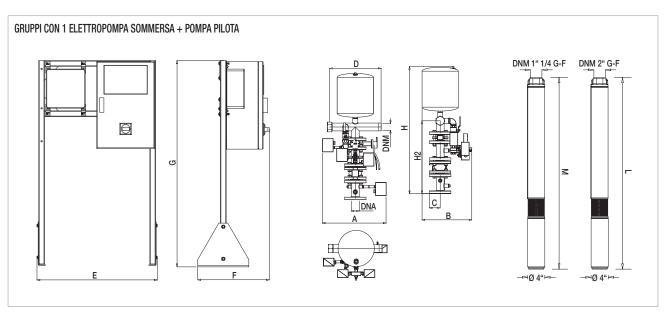
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA S4F + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NO	MINALE	In	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE MAX	PRESSIONE STANDARD	
MIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	OTTENIBILE	(bar)	
1 S4F 7 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	3 x 400 50Hz	2.2	3	5.9	EGE 3T 400/50-60	27	4	3	
1 54F / 1 400/30 EN 12643 - 546 131	3 x 400 50-60Hz *	0.75 *	1*	2.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	7.1 *	6*	
1 CAE 10 T 400/E0 EN 1004E CAE 10T	3 x 400 50Hz	3	4	8.3	EGE 3T 400/50-60	27	5.8	4.5	
1 S4F 10 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	3 x 400 50-60Hz *	0.75 *	1*	2.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	7.1 *	6*	

<sup>\*</sup> Pompa pilota



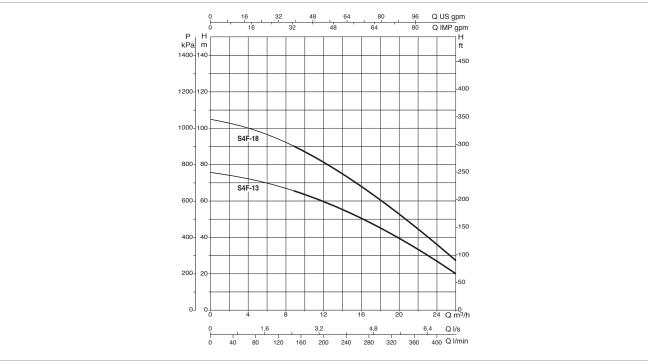




MODELLO	A	В	С	D	E	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1 S4F 7 T 400/50 EN 12845	455	325	83	395	830	490	1415	645	560	1079	-	50	50	1000x1400x2200	125
1 S4F 10 T 400/50 EN 12845	455	325	83	395	830	490	1415	645	560	1491	-	50	50	1000x1400x2200	129
1 S4F 7 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	490	385	83	395	830	490	1415	980	560	1079	871	50	50	1000x1400x2200	185
1 S4F 10 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	490	385	83	395	830	490	1415	980	560	1491	871	50	50	1000x1400x2200	190



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}\text{C a} + 40^{\circ}\text{C} - \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}\text{C a} + 40^{\circ}\text{C} - \textbf{Max portata:} \ 27\ \text{m}^{3}/\text{h}$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

#### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA S4F**

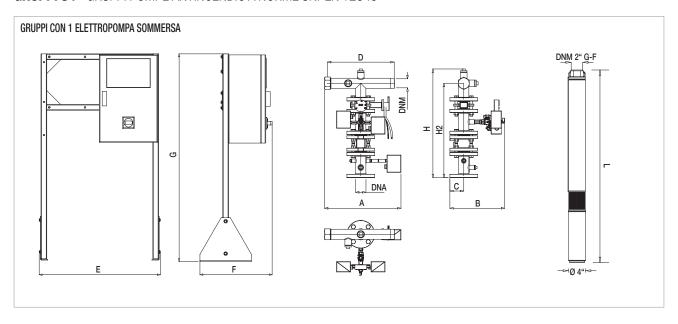
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	In	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE	PRESSIONE	
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	MAX Ottenibile	STANDARD (bar)	
1 S4F 13 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	4	5.5	10	EGE 5.5T 400/50-60	27	7.6	6	
1 S4F 18 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	5.5	7.5	14	EGE 5.5T 400/50-60	27	10.4	8	

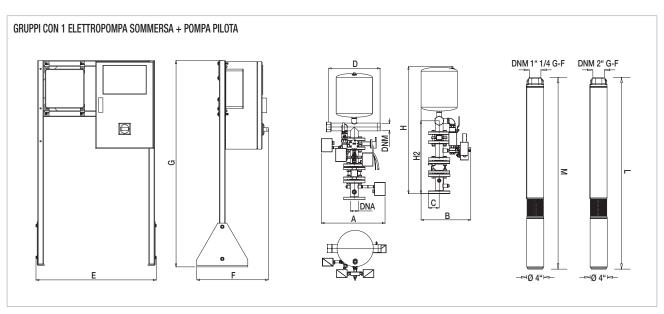
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA S4F + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NON	/INALE	In	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE STANDARD	
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX OTTENIBILE	(bar)	
1 S4F 13 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3 x 400 50Hz	4	5.5	10	EGE 5.5T 400/50-60	27	7.6	6	
1 54F 13 1 400/50 EN 12845 - 546 191	3 x 400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8*	
4 04E 40 T 400/F0 FN 4004E C40 0FT	3 x 400 50Hz	5.5	7.5	14	EGE 5.5T 400/50-60	27	10.4	8	
S4F 18 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3 x 400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *	

<sup>\*</sup> Pompa pilota



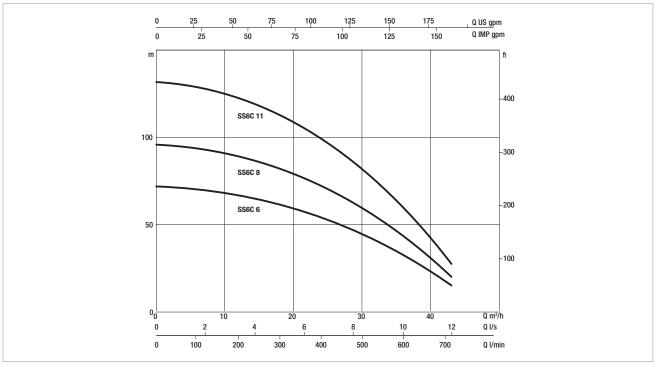




MODELLO	A	В	С	D	E	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1 S4F 13 T 400/50 EN 12845	455	325	83	395	830	490	1415	645	560	1715	-	50	50	1000x1400x2200	153
1 S4F 18 T 400/50 EN 12845	455	325	83	395	830	490	1415	645	560	2156	-	50	50	1000x1400x2200	175
1 S4F 13 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	490	385	83	395	830	490	1415	980	560	1715	1086	50	50	1000x1400x2200	182
1 S4F 18 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	490	385	83	395	830	490	1415	980	560	2156	1343	50	50	1000x1400x2200	213



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}\text{C a} \ +40^{\circ}\text{C} - \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}\text{C a} \ +40^{\circ}\text{C} - \textbf{Max portata:} \ 36\ \text{m}^{3}/\text{h}$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6C**

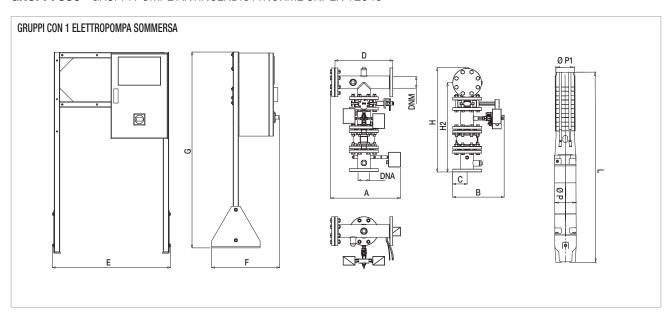
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NO	MINALE	In	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE MAX	PRESSIONE STANDARD	
INIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	OTTENIBILE	(bar)	
1SS6C 6 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	5,5 7,5		14	EGE 5.5T 400/50-60	36	6.1	4.5	
1SS6C 8 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	7,5	10	18	EGE 5.5T 400/50-60	36	9.1	7	
1SS6C 11 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	9,2 12,5		22	EGE 7.5T 400/50-60	36	12.2	9.5	

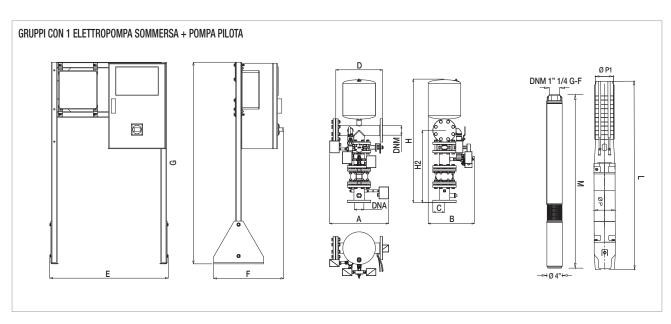
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6C + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	In	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE
MIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX Ottenibile	STANDARD (bar)
1SS6C 6 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3 x 400 50Hz	5,5	7,5	14	EGE 5.5T 400/50-60	36	6.1	4.5
1550C 0 1 400/30 EN 12043 - 54C 191	3 x 400 50-60Hz *	0.75 * 1 *		2.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	7.1 *	6*
1SS6C 8 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3 x 400 50Hz	7,5	10	18	EGE 5.5T 400/50-60	36	9.1	7
1330C 0 1 400/30 EN 12043 - 340 131	3 x 400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8 *
1SS6C 11 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3 x 400 50Hz	9,2	12,5	22	EGE 7.5T 400/50-60	36	12.2	9.5
13300 11 1 400/30 EN 12043 - 340 231	3 x 400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *

<sup>\*</sup> Pompa pilota



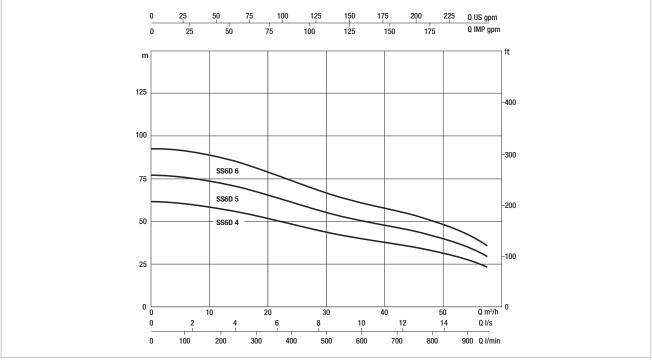




MODELLO	A	В	С	D	E	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	ØР	Ø P1	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1SS6C 6 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1470	-	80	80	141	132	1000x1400x2200	193
1SS6C 8 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1689	-	80	80	141	132	1000x1400x2200	202
1SS6C 11 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1999	-	80	80	141	132	1000x1400x2200	190
1SS6C 6 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1470	871	80	80	141	132	1000x1400x2200	256
1SS6C 8 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1689	1086	80	80	141	132	1000x1400x2200	235
1SS6C 11 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1999	1343	80	80	141	132	1000x1400x2200	248



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}\text{C a} \ +40^{\circ}\text{C} - \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}\text{C a} \ +40^{\circ}\text{C} - \textbf{Max portata:} \ 48\ \text{m}^{3}/\text{h}$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6D**

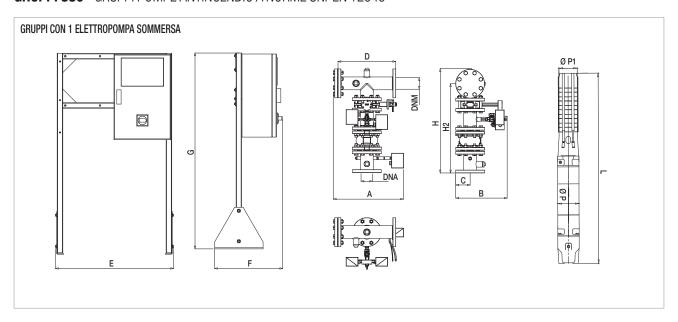
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NO	MINALE	In	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE MAX	PRESSIONE STANDARD	
MIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	OTTENIBILE	(bar)	
1SS6D 4 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	7,5 10		18	EGE 5.5T 400/50-60	48	4.8	3.5	
1SS6D 5 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	7,5	10	18	EGE 5.5T 400/50-60	48	6.3	5	
1SS6D 6 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	9,2 12,5		22	EGE 7.5T 400/50-60	48	7.8	6	

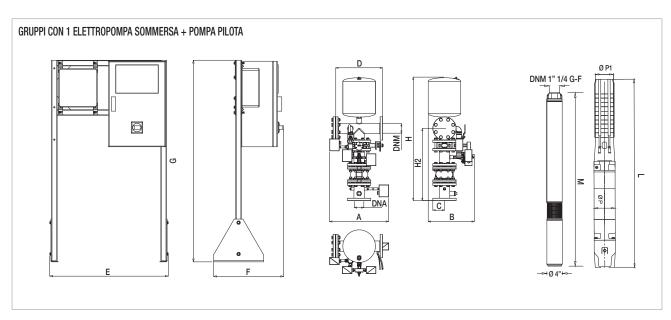
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6D + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOMINALE		In	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE	
MIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX Ottenibile	STANDARD (bar)	
1SS6D 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	3 x 400 50Hz	7,5	10	18	EGE 5.5T 400/50-60	48	4.8	3.5	
1550D 4 1 400/50 EN 12045 - 546 151	3 x 400 50-60Hz *	0.75 * 1 *		2.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	7.1 *	6*	
1SS6D 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3 x 400 50Hz	7,5	10	18	EGE 5.5T 400/50-60	48	6.3	5	
1330D 3 1 400/30 EN 12043 - 340 191	3 x 400 50-60Hz *	0.75 *	1*	2.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	7.1 *	6*	
1SS6D 6 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3 x 400 50Hz	9,2	12,5	22	EGE 7.5T 400/50-60	48	7.8	6	
1330D 0 1 400/30 EN 12043 - 346 191	3 x 400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8*	

<sup>\*</sup> Pompa pilota



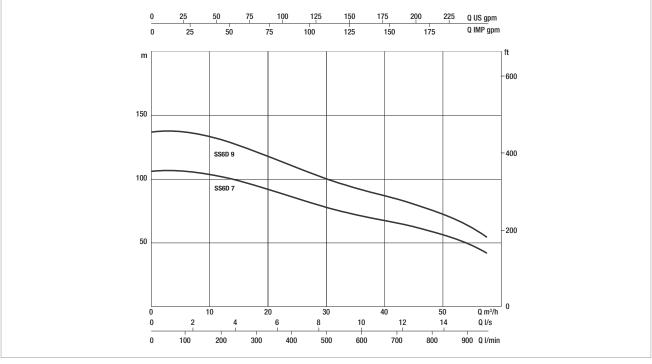




MODELLO	А	В	С	D	E	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	ØР	Ø P1	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1SS6D 4 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1378	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	196
1SS6D 5 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1490	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	200
1SS6D 6 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1627	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	192
1SS6D 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1378	871	80	80	141	144	1000x1400x2200	228
1SS6D 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1490	871	80	80	141	144	1000x1400x2200	232
1SS6D 6 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1627	1086	80	80	141	144	1000x1400x2200	237



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}\text{C a} + 40^{\circ}\text{C} - \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}\text{C a} + 40^{\circ}\text{C} - \textbf{Max portata:} \ 48\ \text{m}^{3}/\text{h}$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

#### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6D**

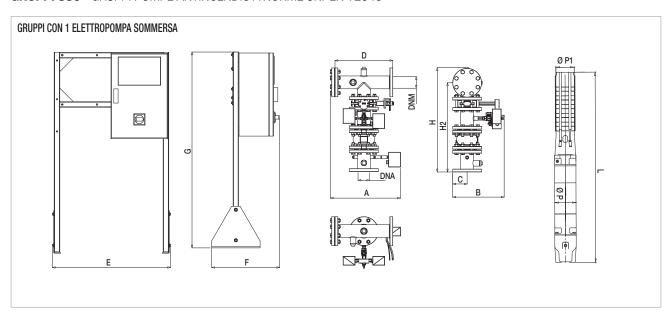
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	In	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE	PRESSIONE STANDARD
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	MAX OTTENIBILE	(bar)
1SS6D 7 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	11	15	25,5	EGE 11T SD 400/50-60	48	9.4	7.5
1SS6D 9 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	15	20	33,4	EGE 11T SD 400/50-60	48	12.6	10

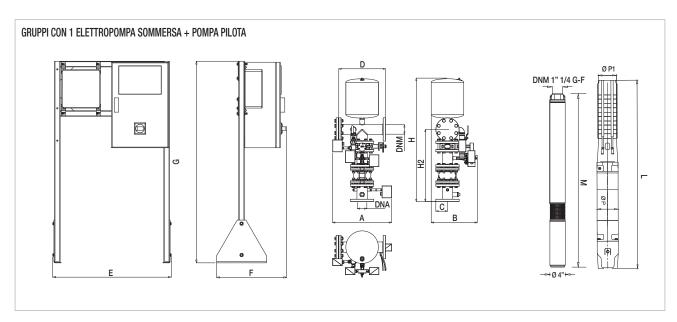
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6D + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NO	MINALE	In	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE STANDARD
WIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX OTTENIBILE	(bar)
1000D 7 T 400/E0 FN 1004E C40 10T	3 x 400 50Hz	11	15	25,5	EGE 11T SD 400/50-60	48	9.4	7.5
1SS6D 7 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3 x 400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8*
1000D 0 T 400/E0 EN 1004E C40 0ET	3 x 400 50Hz	15	20	33,4	EGE 11T SD 400/50-60	48	12.6	10
1SS6D 9 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3 x 400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *

<sup>\*</sup> Pompa pilota



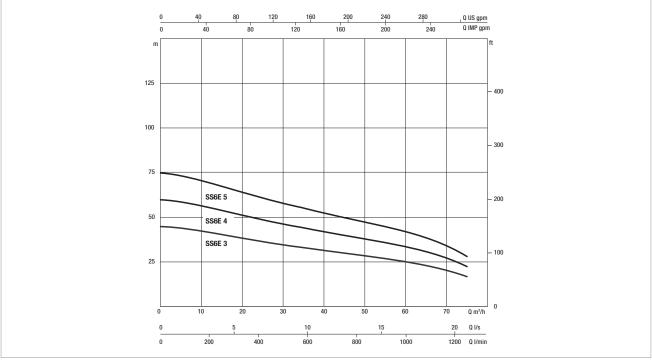




MODELLO	A	В	С	D	Е	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	ØР	Ø P1	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1SS6D 7 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1784	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	197
1SS6D 9 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	2063	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	202
1SS6D 7 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1784	1086	80	80	141	144	1000x1400x2200	242
1SS6D 9 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	2063	1343	80	80	141	144	1000x1400x2200	265



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}\text{C a} \ +40^{\circ}\text{C} \ -\ \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}\text{C a} \ +40^{\circ}\text{C} \ -\ \textbf{Max portata:} \ 66\ \text{m}^3/\text{h}$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6E**

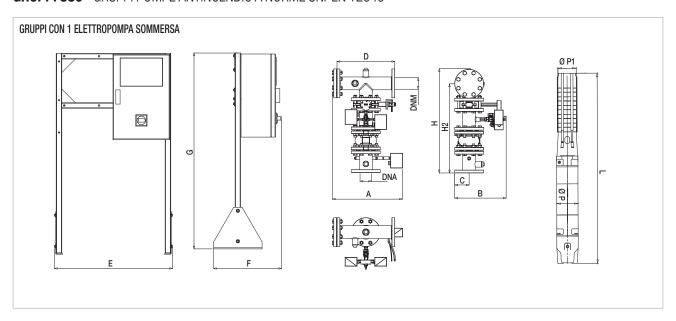
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NO	MINALE	In	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE MAX	PRESSIONE STANDARD
MIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	OTTENIBILE	(bar)
1SS6E 3 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	5,5	7,5	14	EGE 5.5T 400/50-60	66	4	3
1SS6E 4 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	7,5	10	18	EGE 7.5T 400/50-60	66	5.2	4
1SS6E 5 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	9,2	12,5	22	EGE 11T SD 400/50-60	66	6.5	5

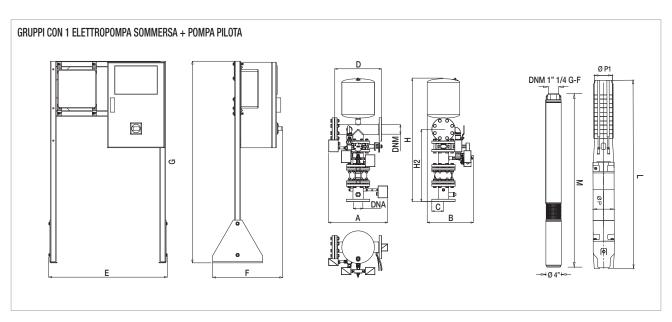
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6E + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	ln	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX Ottenibile	STANDARD (bar)
1SS6E 3 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	3 x 400 50Hz	5.5	7.5	14	EGE 5.5T 400/50-60	66	4	3
1550E 3 1 400/50 EN 12645 - 546 131	3 x 400 50-60Hz *	0.75 *	1*	2.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	7.1 *	6*
1SS6E 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	3 x 400 50Hz	7.5	10	18	EGE 7.5T 400/50-60	66	5.2	4
1330E 4 1 400/30 EN 12043 - 346 131	3 x 400 50-60Hz *	0.75 *	1*	2.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	7.1 *	6*
10000 ET 400/ED EN 1204E CAC 10T	3 x 400 50Hz	9.2	12.5	22	EGE 11T SD 400/50-60	66	6.5	5
1SS6E 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3 x 400 50-60Hz *	0.75 *	1*	2.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	7.1 *	6*

<sup>\*</sup> Pompa pilota



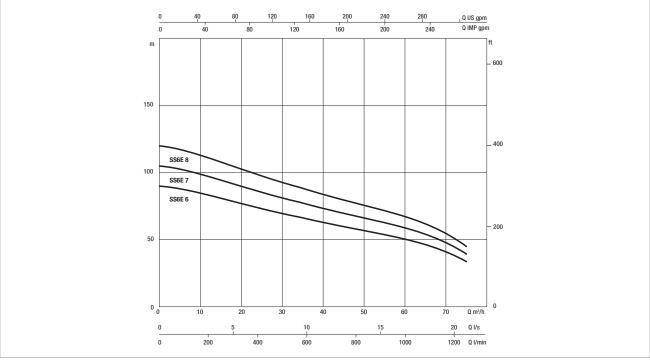




MODELLO	А	В	С	D	E	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	ØР	Ø P1	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1SS6E 3 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1237	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	114
1SS6E 4 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1378	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	117
1SS6E 5 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1515	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	121
1SS6E 3 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1237	871	80	80	141	144	1000x1400x2200	236
1SS6E 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 13T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1378	871	80	80	141	144	1000x1400x2200	239
1SS6E 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1515	871	80	80	141	144	1000x1400x2200	243



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}\text{C a} \ +40^{\circ}\text{C} - \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}\text{C a} \ +40^{\circ}\text{C} - \textbf{Max portata:} \ 66\ \text{m}^3/\text{h}$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6E**

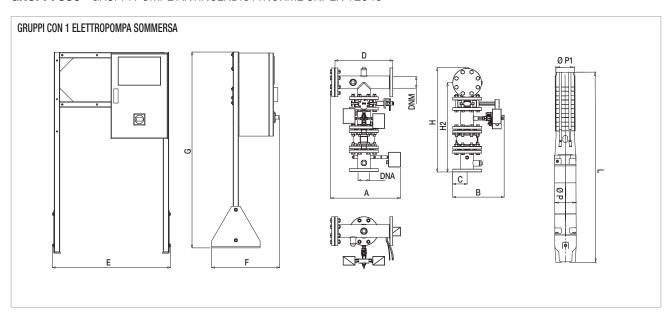
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NO	MINALE	In	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE MAX	PRESSIONE STANDARD
MIODELLO	50 Hz	kW Hp		(A)	QUADRO	MAX m³/h	OTTENIBILE	(bar)
1SS6E 6 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	11	15	25,5	EGE 11T SD 400/50-60	66	7.8	6
1SS6E 7 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	15	20	33.4	EGE 15T SD 400/50-60	66	10.4	8
1SS6E 8 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	15	20	33.4	EGE 15T SD 400/50-60	66	11.8	9.5

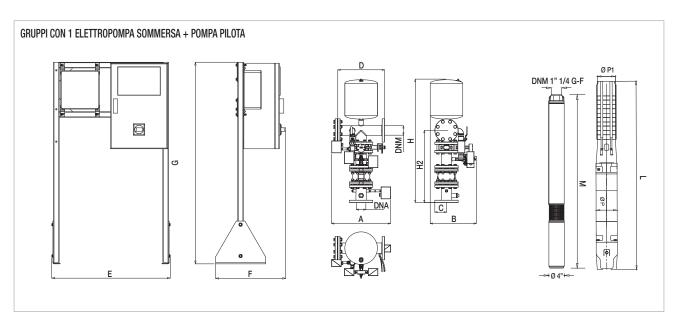
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS6E + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	In	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE
MIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)
1SS6E 6 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3 x 400 50Hz	11	15	25.5	EGE 11T SD 400/50-60	66	7.8	6
1550E 0 1 400/30 EN 12045 - 540 191	3 x 400 50-60Hz *	1.1 * 1.5 *		3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8 *
1\$\$6E 7 T 400/50 EN 12845 - \$4C 25T	3 x 400 50Hz	15	20	33.4	EGE 15T SD 400/50-60	66	10.4	8
1550E / 1 400/30 EN 12043 - 546 231	3 x 400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *
1000E 0 T 400/E0 EN 1204E C40 2ET	3 x 400 50Hz	15	20	33.4	EGE 15T SD 400/50-60	66	11.8	9.5
1SS6E 8 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3 x 400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *

<sup>\*</sup> Pompa pilota



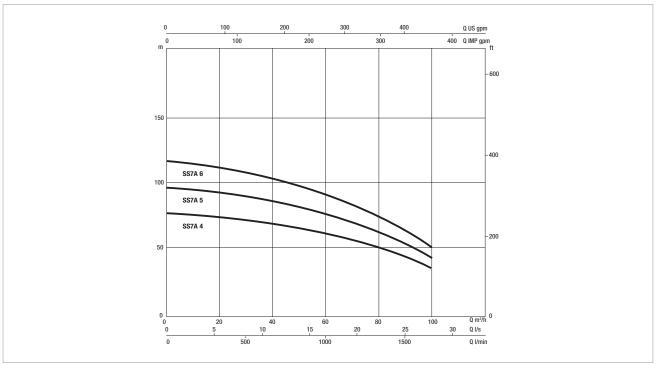




MODELLO	А	В	С	D	E	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	ØР	Ø P1	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1SS6E 6 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1672	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	126
1SS6E 7 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1839	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	150
1SS6E 8 T 400/50 EN 12845	485	355	100	400	830	490	1415	725	615	1951	-	80	80	141	144	1000x1400x2200	225
1SS6E 6 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1672	1086	80	80	141	144	1000x1400x2200	248
1SS6E 7 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1839	1343	80	80	141	144	1000x1400x2200	158
1SS6E 8 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	505	395	100	400	830	490	1415	1055	615	1951	1343	80	80	141	144	1000x1400x2200	245



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}C\ a\ +40^{\circ}C\ -\ \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}C\ a\ +40^{\circ}C\ -\ \textbf{Max portata:} \ 100\ m^{3}/h$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS7A**

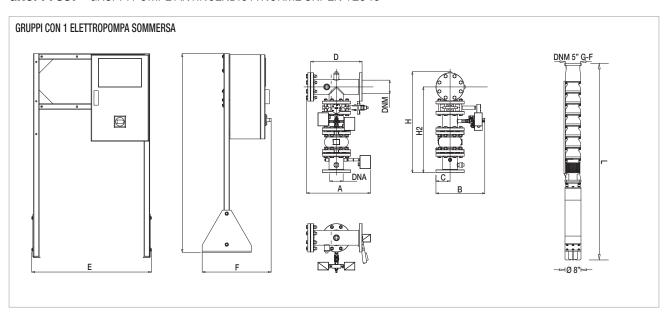
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	ln	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE	PRESSIONE
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)
1SS7A 4 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	15	20	33,4	EGE 18.5T SD 400/50-60	100	7.4	6
1SS7A 5 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	18.5	25	41	EGE 22T SD 400/50-60	100	10	8
1SS7A 6 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	22	30	47	EGE 22T SD 400/50-60	100	12.6	10

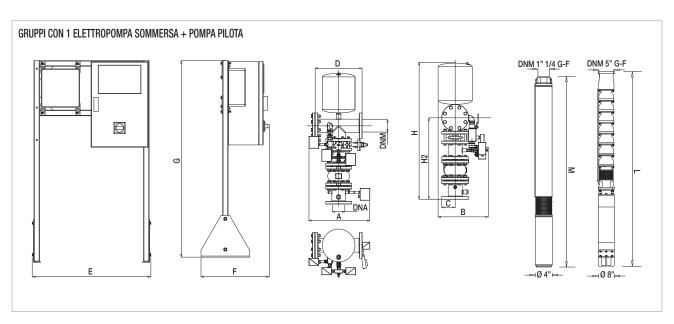
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS7A + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	ln	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)
1SS7A 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3x400 50Hz	15	20	33.4	EGE 18.5T SD 400/50-60	100	7.4	6
135/A 4 1 400/30 EN 12843 - 546 191	3x400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8*
1SS7A 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3x400 50Hz	18.5	25	41	EGE 22T SD 400/50-60	100	10	8
135/A 3 1 400/30 EN 12043 - 346 191	3x400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8*
1007A C T 400/E0 EN 1004E CAC DET	3x400 50Hz	22	30	47	EGE 22T SD 400/50-60	100	12.6	10
1SS7A 6 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3x400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *

<sup>\*</sup> Pompa pilota



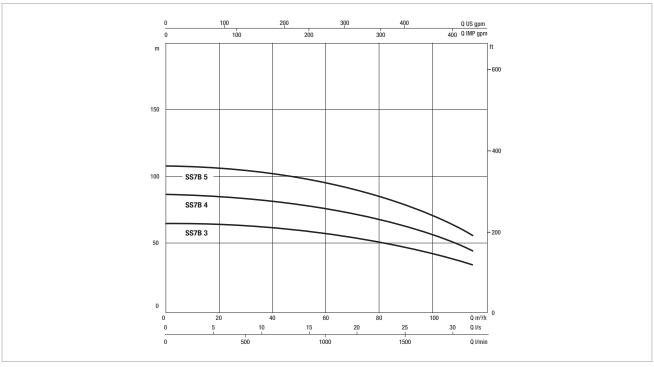




MODELLO	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	ØР	Ø P1	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1SS7A 4 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	1740	-	100	100	141	172	1000x1400x2200	260
1SS7A 5 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	1943	-	100	100	141	172	1000x1400x2200	265
1SS7A 6 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	2131	-	100	100	141	172	1000x1400x2200	278
1SS7A 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	1740	1086	100	100	141	172	1000x1400x2200	280
1SS7A 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	1943	1086	100	100	141	172	1000x1400x2200	285
1SS7A 6 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	2131	1343	100	100	141	172	1000x1400x2200	298



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}C\ a\ +40^{\circ}C\ -\ \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}C\ a\ +40^{\circ}C\ -\ \textbf{Max portata:} \ 120\ m^{3}/h$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

#### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS7B**

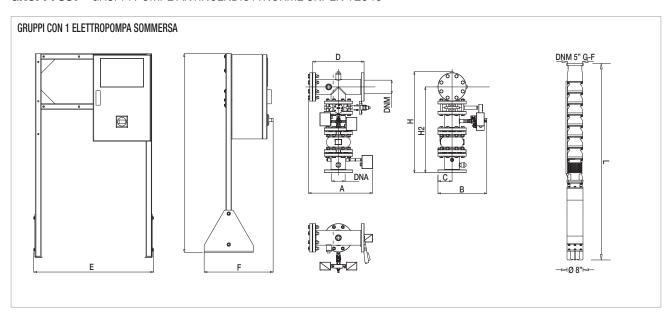
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	ln	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE	PRESSIONE	
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)	
1SS7B 3 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	15	20	33,4	EGE 22T SD 400/50-60	120	7.9	6	
1SS7B 4 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	22	30	47	EGE 22T SD 400/50-60	120	10.6	8.5	
1SS7B 5 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	30	40	61.5	EGE 30T SD 400/50-60	120	13.4	10.5	

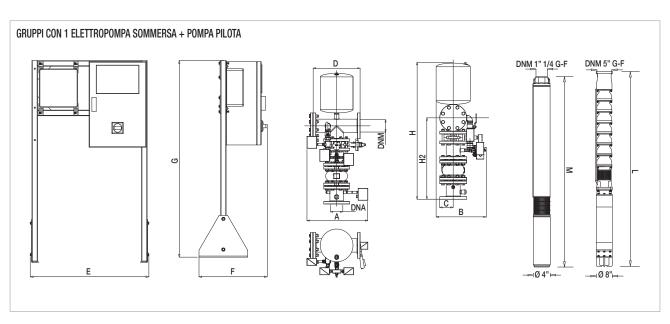
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS7B + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	1.5 * 3.4 * ED 2 30 47 EGE 2 * 4.4 * ED 2		MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)
1007D 2 T 400/E0 EN 1204E C40 10T	3x400 50Hz	15	20	33,4	EGE 22T SD 400/50-60	120	7.9	6
1SS7B 3 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3x400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8*
1SS7B 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3x400 50Hz	22	30	47	EGE 22T SD 400/50-60	120	10.6	8.5
133/D 4 1 400/30 EN 12043 - 346 231	3x400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *
1007D F T 400/E0 EN 1004F C40 0FT	3x400 50Hz	30	40	61.5	EGE 30T SD 400/50-60	120	13.4	10.5
1SS7B 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3x400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *

<sup>\*</sup> Pompa pilota



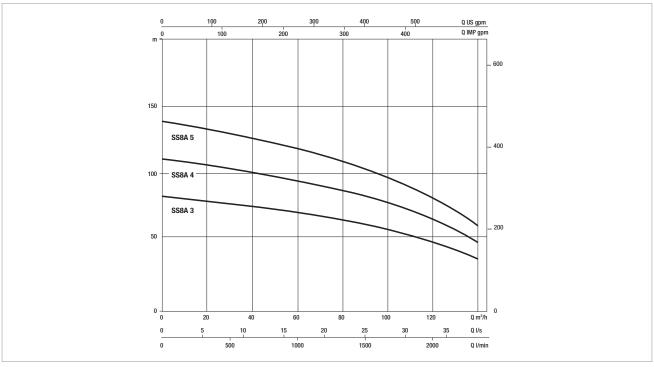




MODELLO	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	ØР	Ø P1	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1SS7B 3 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	1612	-	100	100	141	172	1000x1400x2200	275
1SS7B 4 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	1875	-	100	100	141	172	1000x1400x2200	280
1SS7B 5 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	2133	-	100	100	141	172	1000x1400x2200	285
1SS7B 3 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	1612	1086	100	100	141	172	1000x1400x2200	295
1SS7B 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	1875	1343	100	100	141	172	1000x1400x2200	300
1SS7B 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	2133	1343	100	100	141	172	1000x1400x2200	305



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}C\ a\ +40^{\circ}C\ -\ \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}C\ a\ +40^{\circ}C\ -\ \textbf{Max portata:} \ 140\ m^{3}/h$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS8A**

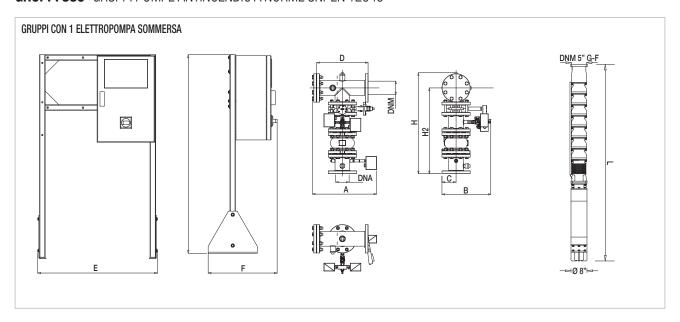
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NO	MINALE	In	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE MAX	PRESSIONE STANDARD
	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	MAX m³/h	OTTENIBILE	(bar)
1SS8A 3 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	22	30	47	EGE 22T SD 400/50-60	140	7.4	6
1SS8A 4 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	30	40	61.5	EGE 30T SD 400/50-60	140	10	8
1SS8A 5 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	37	50	79,3	EGE 37T SD 400/50-60	140	12.7	10

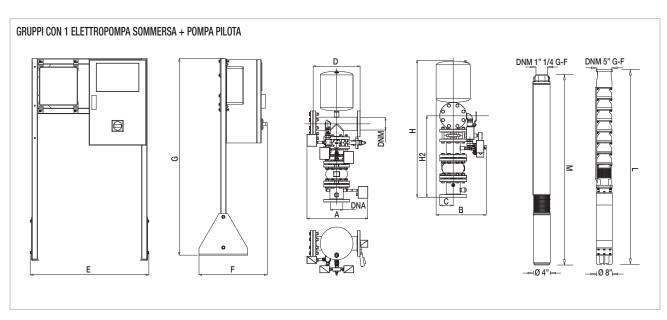
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS8A + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	In	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE
MIODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)
1000A 2 T 400/E0 EN 1204E C4C 10T	3x400 50Hz	22	30	47	EGE 22T SD 400/50-60	140	7.4	6
1SS8A 3 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3x400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8 *
1SS8A 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3x400 50Hz	30	40	61.5	EGE 30T SD 400/50-60	140	10	8
1330A 4 1 400/30 EN 12043 - 346 191	3x400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8*
1000A E T 400/E0 EN 1204E CAC 25T	3x400 50Hz	37	50	79,3	EGE 37T SD 400/50-60	140	12.7	10
1SS8A 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3x400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *

<sup>\*</sup> Pompa pilota



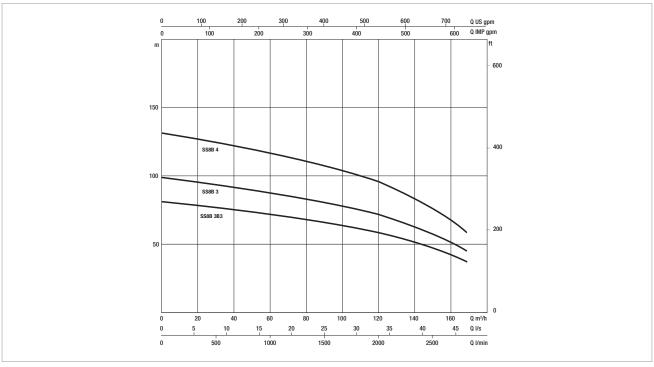




MODELLO	Α	В	С	D	E	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	ØР	Ø P1	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1SS8A 3 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	1917	-	100	100	141	213	1000x1400x2200	244
1SS8A 4 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	2203	-	100	100	141	213	1000x1400x2200	252
1SS8A 5 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	2489	-	100	100	141	213	1000x1400x2200	260
1SS8A 3 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	1917	1086	100	100	141	213	1000x1400x2200	264
1SS8A 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	2203	1086	100	100	141	213	1000x1400x2200	272
1SS8A 5 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	2489	1343	100	100	141	213	1000x1400x2200	290



 $\textbf{Campo di temperatura del liquido pompato:} \ da\ 0^{\circ}C\ a\ +40^{\circ}C\ -\ \textbf{Massima temperatura ambiente:} \ da\ 4^{\circ}C\ a\ +40^{\circ}C\ -\ \textbf{Max portata:} \ 160\ m^{3}/h$ 



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

### **GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS8B**

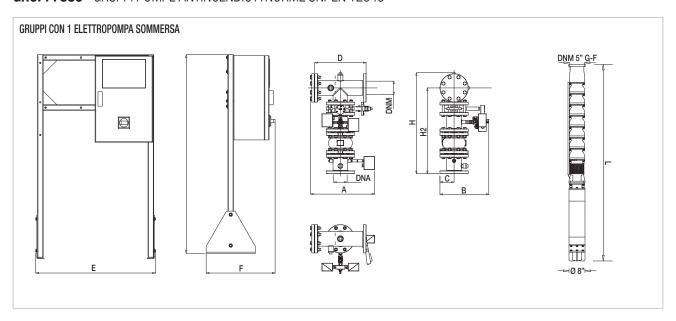
MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NO	MINALE	In	MODELLO	PORTATA	PRESSIONE MAX	PRESSIONE STANDARD
	50 Hz	kW	Нр	(A) 61.5 E0 79,3 E0	QUADRO	MAX m³/h	OTTENIBILE	(bar)
1SS8B 3B3 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	30 40 61.5 EGI		EGE 30T SD 400/50-60	160	7.7	6	
1SS8B 3 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	37	50	79,3	EGE 37T SD 400/50-60	160	10.3	8
1SS8B 4 T 400/50 EN 12845	3 x 400 50Hz	45	60	92	EGE 45T SD 400/50-60	160	13.1	10.5

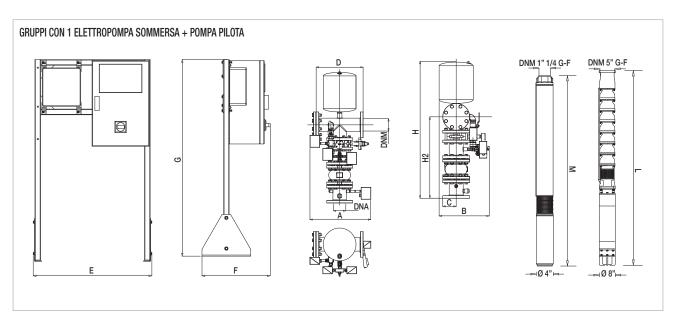
### GRUPPI CON 1 ELETTROPOMPE SOMMERSA SS8B + PILOTA

MODELLO	ALIMENTAZIONE	P2 NOI	MINALE	ln	MODELLO	PORTATA MAX	PRESSIONE	PRESSIONE
MODELLO	50 Hz	kW	Нр	(A)	QUADRO	m³/h	MAX OTTENIBILE	STANDARD (bar)
1000D 2D2 T 400/E0 EN 1204E C40 10T	3 x 400 50Hz	30	40	61.5	EGE 30T SD 400/50-60	160	7.7	6
1SS8B 3B3 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	3x400 50-60Hz *	1.1 *	1.5 *	3.4 *	ED 1.5T (108320340) *	4.2 *	10.4 *	8*
1SS8B 3 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3x400 50Hz	37	50	79,3	EGE 37T SD 400/50-60	160	10.3	8
1330D 3 1 400/30 EN 12043 - 346 231	3x400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *
1000D A T 400/E0 EN 1004E CAC DET	3x400 50Hz	45	60	92	EGE 45T SD 400/50-60	160	13.1	10,5
1SS8B 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	3x400 50-60Hz *	1.5 *	2*	4.4 *	ED 2.5T (108320350) *	4.2 *	13.7 *	11 *

<sup>\*</sup> Pompa pilota







MODELLO	Α	В	С	D	E	F	G	Н	H2	L	M	DNA	DNM	ØР	Ø P1	IMBALLO (bxpxh)	PESO Kg
1SS8B 3B3 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	2047	-	100	100	141	213	1000x1400x2200	380
1SS8B 3 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	2177	-	100	100	141	213	1000x1400x2200	390
1SS8B 4 T 400/50 EN 12845	500	380	110	400	830	490	1415	785	665	2423	-	100	100	141	213	1000x1400x2200	400
1SS8B 3B3 T 400/50 EN 12845 - S4C 19T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	2047	1086	100	100	141	213	1000x1400x2200	400
1SS8B 3 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	2177	1343	100	100	141	213	1000x1400x2200	410
1SS8B 4 T 400/50 EN 12845 - S4C 25T	520	410	110	400	830	490	1415	1120	665	2423	1343	100	100	141	213	1000x1400x2200	420

