



## DATI TECNICI

**Flangiatura:** NEMA 8"

**Grado di protezione:** IP58 (IP68 su richiesta)

**Velocità flusso di raffreddamento:** 0.5 m/s

**Tolleranza alimentazione:** + 6% / -10%

**N° massimo avviamenti:** 10/h

**Max profondità esercizio:** 300 m

**Max pressione di esercizio:** 60 bar

**Funzionamento orizzontale:** 30 HP - 125 HP

## DATI GENERALI

Motore elettrico 8" sommerso di tipo asincrono a due o a quattro poli, riavvolgibile, costruito nella versione standard con camicia in acciaio inossidabile AISI 316 e supporti in ghisa. Il raffreddamento e la lubrificazione del gruppo reggispinga e delle boccole viene garantito da una miscela di acqua e glicole. Il rotore è montato su un gruppo reggispinga autocentrante Mitchell per supportare elevati carichi assiali. Il motore è disponibile anche in versione completamente in acciaio inox AISI 316 e in versione AISI 904. E' disponibile inoltre una versione idonea all'utilizzo con variatore di velocità (30 Hz-50/60 Hz). Il motore è fornito con cavo unipolare di 8m direttamente collegato all'avvolgimento ed è disponibile in configurazione DOL oppure STAR-DELTA. Il cavo è certificato ACS e WRAS e KTW. La protezione elettrica dev'essere garantita dall'utente.

Su richiesta sono disponibili sonde di temperatura PT100 e PTC, cavi con lunghezza diversa, tensioni di alimentazione diverse, terminali albero speciali e grado di protezione IP68.

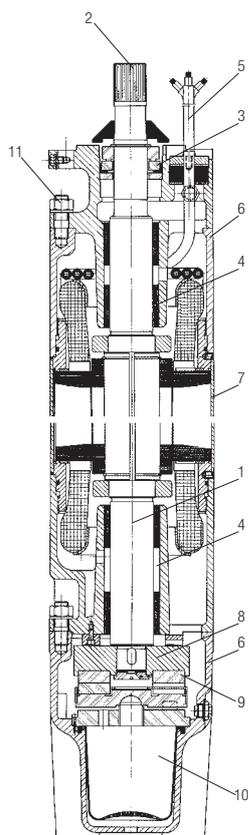
## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



Lo statore è riavvolgibile, inserito in una camicia in acciaio inossidabile AISI 316 (su richiesta AISI 904). Nella versione standard l'avvolgimento è realizzato con filo di rame rivestito in PVC. Su richiesta è disponibile una versione con avvolgimento in PE2+PA che permette l'impiego del motore in speciali applicazioni e l'utilizzo con variatore di frequenza.

Cuscinetti reggispinga di tipo Mitchell con pattini lappati in grafite e ralla in ceramica.  
da 30 Hp fino a 150 Hp: 60000 N  
Carico di controspinta: 12500 N

Albero rotore in acciaio inossidabile con sporgenza albero secondo norme NEMA 8". Il rotore è in rame per tutte le taglie. Nella versione standard il motore è fornito con una tenuta meccanica di tipo ceramica/carbone. Su richiesta è disponibile la tenuta meccanica in carburo di silicio (SiC/SiC). Il motore può anche essere equipaggiato anche con una tenuta a labbro addizionale (IP 68).



### MATERIALI

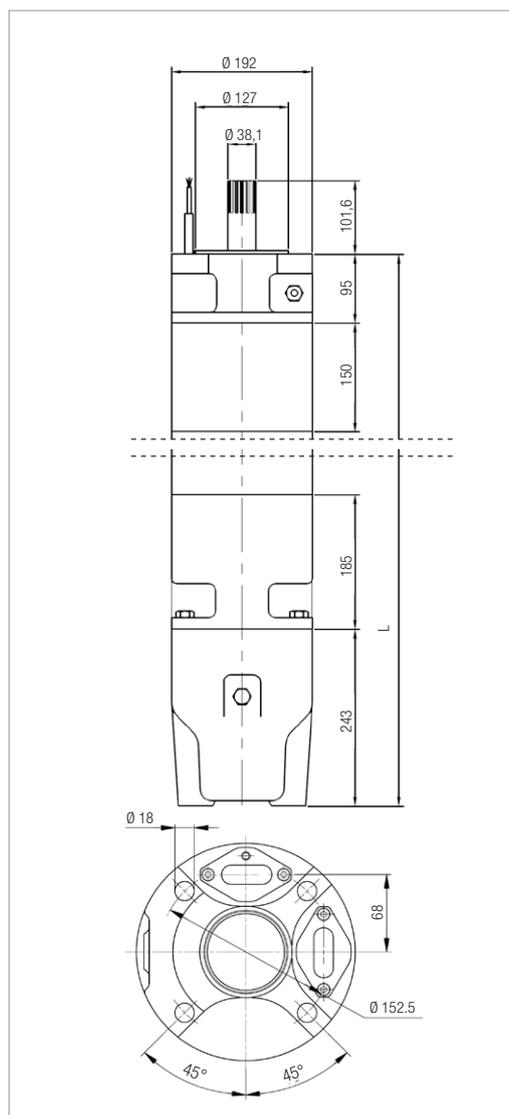
N°	PARTICOLARI	VERSIONE STD	VERSIONE 316 SS	VERSIONE 904 SS
1	ALBERO	ACCIAIO INOX	ACCIAIO INOX	ACCIAIO INOX
2	TERMINALE ALBERO	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
3	TENUTA MECCANICA	CERAMICA / CARBONE	SIC/SIC	SIC/SIC
4	BOCCOLE	GRAFITE	GRAFITE	GRAFITE
5	CAVO	EPDM	EPDM	EPDM
6	PARTI STRUTTURALI	GHISA	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
7	CAMICIA	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
8	RALLA	CERAMICA	CERAMICA	CERAMICA
9	REGGISPINTA	GRAFITE	GRAFITE	GRAFITE
10	DIAFRAMMA	EPDM	EPDM	EPDM
11	VITERIA	ACCIAIO INOX AISI 304	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904

### DIMENSIONI - MOTORI TRIFASE - 2 poli

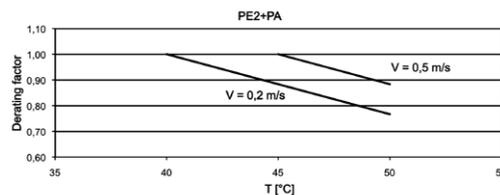
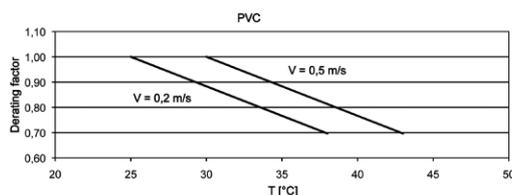
TIPO	P2		LUNGHEZZA mm	PESO Kg	SPINTA ASSIALE N
	hp	kW			
50 Hz	30	22	1010	126	60000
	35	26	1050	134	60000
	40	30	1110	146	60000
	50	37	1160	156	60000
	60	45	1270	177	60000
	75	55	1350	192	60000
	85	63	1490	218	60000
	100	75	1590	237	60000
	125	92	1830	283	60000
	150	110	2060	333	60000

### DIMENSIONI - MOTORI TRIFASE - 4 poli

TIPO	P2		LUNGHEZZA mm	PESO Kg	SPINTA ASSIALE N
	hp	kW			
50 Hz	15	11	1110	146	60000
	20	15	1160	156	60000
	25	18,5	1270	177	60000
	30	22	1350	192	60000
	35	26	1490	218	60000
	40	30	1590	237	60000
	50	37	1830	283	60000



### DECLASSAMENTO



Per TR8 110 kW la massima temperatura del liquido è 5 °C inferiore di quanto mostrato nei grafici.

### DATI ELETTRICI - MOTORI TRIFASE - 2 POLI - DOL

MODELLO	P2		ALIMENTAZIONE 50Hz	In A	Is/In	P1 W	N min <sup>-1</sup>	Cos φ	η %	CAVO	
	hp	kW								Ø mm <sup>2</sup>	LC m
TR8 - 22kW - 400V - T	30	22	400	46	5,3	26829	2890	0,84	82	3x16 + 1 x16	8
TR8 - 26kW - 400V - T	35	26	400	54	5,1	31707	2880	0,85	82	3x16 + 1 x16	8
TR8 - 30kW - 400V - T	40	30	400	61	5,7	35714	2890	0,85	84	3x16 + 1 x16	8
TR8 - 37kW - 400V - T	50	37	400	75	5,7	44048	2890	0,85	84	3x16 + 1 x16	8
TR8 - 45kW - 400V - T	60	45	400	92	6,0	52326	2910	0,82	86	3x16 + 1 x16	8
TR8 - 55kW - 400V - T	75	55	400	109	5,9	63953	2900	0,85	86	3x16 + 1 x16	8
TR8 - 63kW - 400V - T	85	63	400	126	5,7	72414	2910	0,83	87	3x16 + 1 x16	8
TR8 - 75kW - 400V - T	100	75	400	145	5,8	86207	2910	0,86	87	3x16 + 1 x16	8
TR8 - 92kW - 400V - T	125	92	400	177	5,9	105747	2890	0,86	87	3x25 + 1x25	8
TR8 - 110kW - 400V - T	150	110	400	213	5,8	126437	2890	0,87	87	3x25 + 1x25	8

### DATI ELETTRICI - MOTORI TRIFASE - 4 POLI - DOL

MODELLO	P2		ALIMENTAZIONE 50Hz	In A	Is/In	P1 W	N min <sup>-1</sup>	Cos φ	η %	CAVO	
	hp	kW								Ø mm <sup>2</sup>	LC m
TR8 - 11kW - 380V - T	15	11	380	26	5,0	13750	1450	0,79	80	3x6 + 1x6	8
TR8 - 15kW - 380V - T	20	15	380	35	4,9	18519	1450	0,80	81	3x6 + 1x6	8
TR8 - 18,5kW - 380V - T	25	18,5	380	41	4,7	22561	1450	0,83	82	3x6 + 1x6	8
TR8 - 22kW - 380V - T	30	22	380	49	4,7	26829	1450	0,82	82	3x6 + 1x6	8
TR8 - 26kW - 380V - T	35	26	380	58	4,7	32099	1450	0,83	81	3x6 + 1x6	8
TR8 - 30kW - 380V - T	40	30	380	65	4,5	36585	1450	0,85	82	3x6 + 1x6	8
TR8 - 37kW - 380V - T	50	37	380	81	4,5	45122	1450	0,84	82	3x6 + 1x6	8

**P2:** Potenza nominale  
**V:** Tensione nominale  
**In:** Corrente nominale  
**Is/In:** Corrente avviamento/Corrente nominale  
**P1:** Potenza assorbita

**N:** Giri al minuto - R.p.m  
**Cos φ:** Fattore di potenza  
**η:** Rendimento  
**Ø:** Sezione del cavo  
**LC:** Lunghezza del cavo