



DATI TECNICI

Portata min. e max.: da 0,6 m³/h a 3,7 m³/h

Prevalenza: fino a 6 m

Tipo di liquido: pulito, libero da sostanze solide e oli minerali, non viscoso, chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua

Temperatura del liquido min. e max.: da -10°C a +85°C per usi sanitari
Da -10°C a +110°C per altri usi

Massima pressione di esercizio bar/ kPa: 10 bar / 1000 kPa

Flangiatura o filettatura: filettate 1" 1/2

Grado di protezione del motore: IP 44

Classe di isolamento del motore: F

Materiale di costruzione girante/i: tecnopolimero

Alimentazione monofase: 230 V 50 Hz

Tipo di installazione possibile: fissa con l'asse del motore orizzontale

VS è un circolatore a rotore bagnato progettato per la circolazione di acqua calda sanitaria in ambiti domestici e residenziali con corpo pompa in bronzo, molto semplice da usare.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE POMPA

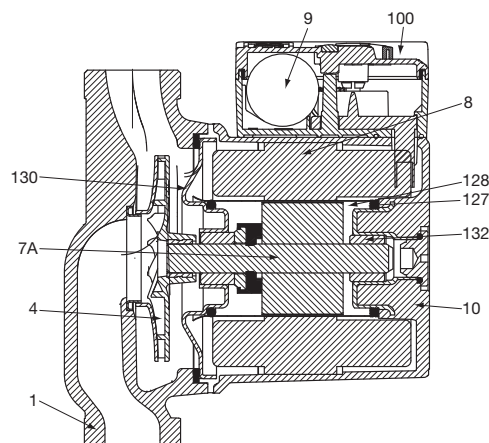
Corpo pompa in bronzo, bocche di aspirazione e mandata filettate, girante in tecnopolimero.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MOTORE

Motore a rotore bagnato, motore asincrono a due poli già protetto da sovraccarichi. Cassa motore in alluminio pressofuso, albero motore ceramica montato su bronzine in ceramica lubrificate dal liquido pompato. Camicia del rotore, camicia statore e flangia di chiusura in acciaio inossidabile. Anello reggispira in ceramica.

MATERIALI

N°	PARTICOLARI	MATERIALI
1	CORPO POMPA	BRONZO
4	GIRANTE	TECNOPOLIMERO
7A	ALBERO MOTORE	CERAMICA
7B	ROTORE	-
8	STATORE	-
9	CONDENSATORE	-
10	CASSA MOTORE	ALLUMINIO PRESSOFUSO
11	TAPPO DI SFIATO	OTTONE
100	SCATOLA MORSETTIERA	-
127	ANELLO DI TENUTA	ETILENE PROPILENE
128	CAMICIA STATORE	ACCIAIO INOSSIDABILE
129	CAMICIA ROTORE	ACCIAIO INOSSIDABILE
130	FLANGIA DI CHIUSURA	ACCIAIO INOSSIDABILE
131	SUPPORTO ANELLO REGGISPIRATA	ETILENE PROPILENE
132	BRONZINE	GRAFITE
133	ANELLO REGGISPIRATA	CERAMICA



-Indice di denominazione:
(esempio)

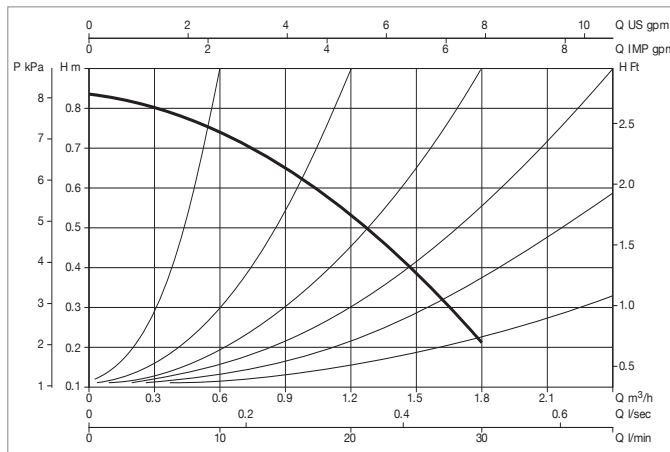
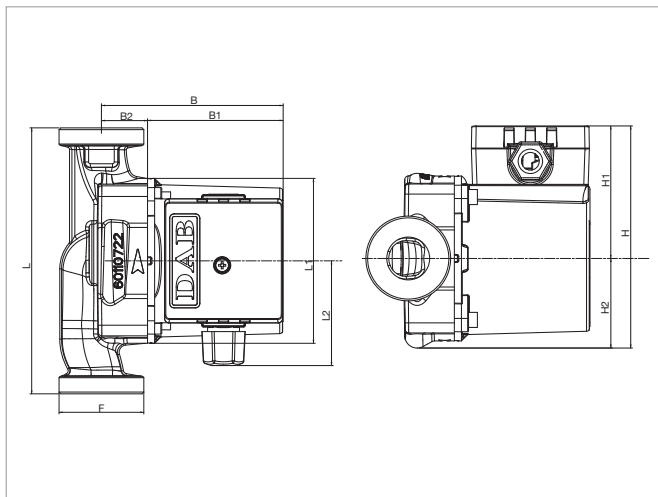
VS = circolatore sanitario

prevalenza massima (dm) 8 / 150

interasse (mm)

VS - CIRCOLATORI A ROTORE BAGNATO

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +110°C - Massima pressione di esercizio: 10 bar (1000 kPa)

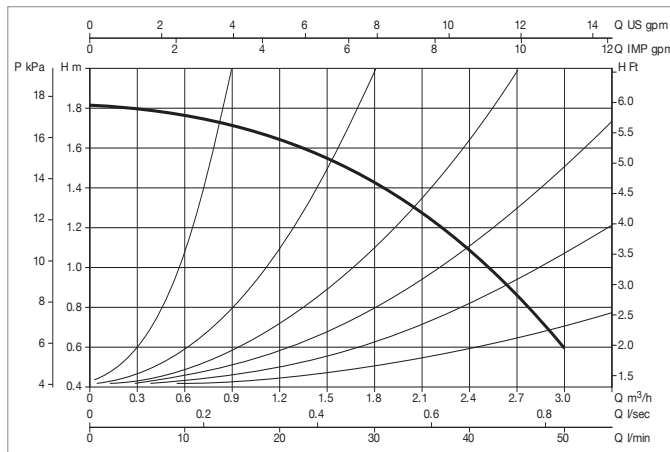
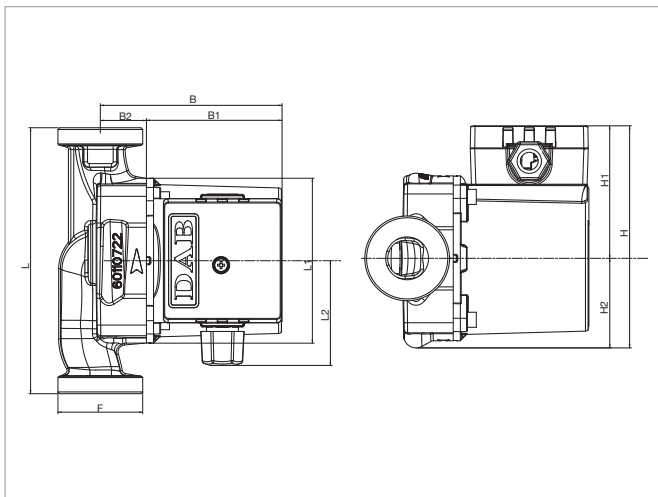


Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	Q=m³h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=l/min	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 8/150 M	H (m)	0,83	0,75	0,52	0,22	-	-	-	-

MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	INTERASSE mm	ATTACCHI POMPA	BOCCHETTONI A RICHIESTA	P1 MAX W	In A	CONDENSATORE		MINIMA PRESSIONE BATTENTE	
							µF	Vc	t°	90°
VS 8/150 M	1 x 230 V ~	150	1 ½"	Ottone 1/2" F - 3/4" F - 1" F FRAME d22 e d28	35	0,19	1,5	450	m.c.a.	1,5

MODELLO	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m³	PESO Kg
											L	B	H		
VS 8/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 ½"	134	188	150	0,0038	2,6



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	Q=m³h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=l/min	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 16/150 M	H (m)	1,82	1,75	1,65	1,44	1,07	0,6	-	-

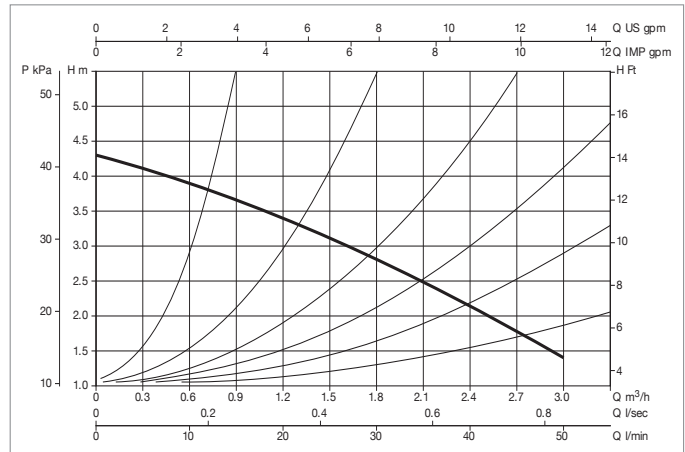
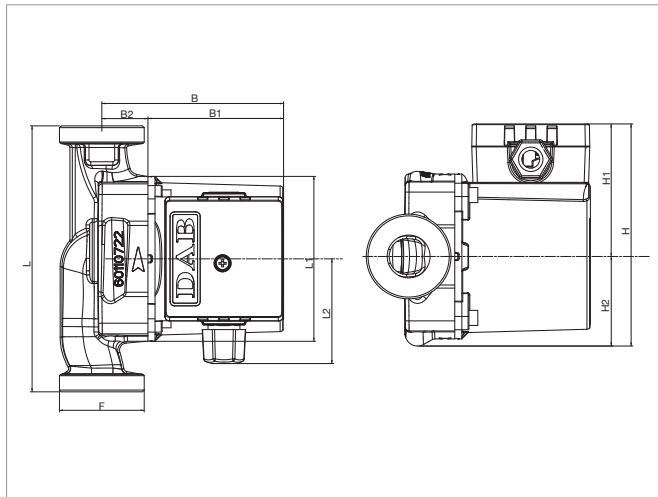
MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	INTERASSE mm	ATTACCHI POMPA	BOCCHETTONI A RICHIESTA	P1 MAX W	In A	CONDENSATORE		MINIMA PRESSIONE BATTENTE	
							µF	Vc	t°	90°
VS 16/150 M	1 x 230 V ~	150	1 ½"	Ottone 1/2" F - 3/4" F - 1" F FRAME d22 e d28	41	0,19	1,5	450	m.c.a.	1,5

MODELLO	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m³	PESO Kg
											L	B	H		
VS 16/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 ½"	134	188	150	0,0038	2,6



VS - CIRCOLATORI A ROTORE BAGNATO

Campo di temperatura del liquido: da -10°C a +110°C - Massima pressione di esercizio: 10 bar (1000 kPa)

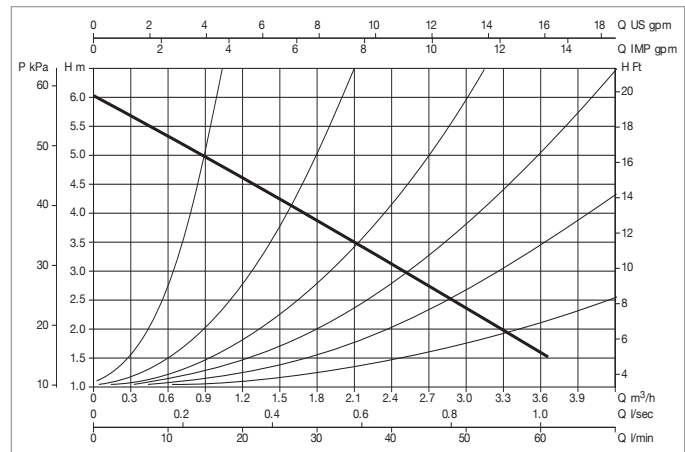
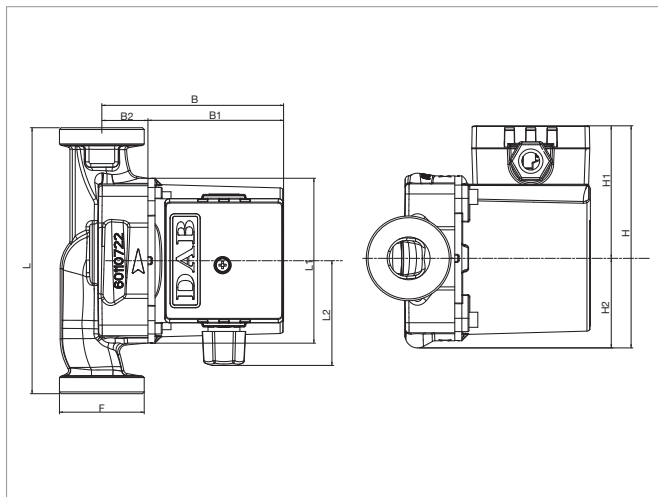


Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	Q=m³h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=l/min	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 35/150 M	H (m)	4,1	3,7	3,3	2,82	2,2	1,3	-	-

MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	INTERASSE mm	ATTACCHI POMPA	BOCCHETTONI A RICHIESTA	P1 MAX W	In A	CONDENSATORE		MINIMA PRESSIONE BATTENTE	
							µF	Vc	t°	90°
VS 35/150 M	1 x 230 V ~	150	1 1/2"	Ottone 1/2" F - 3/4" F - 1" F FRAME d22 e d28	55	0,24	1,7	450	m.c.a.	1,5

MODELLO	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m³	PESO Kg
											L	B	H		
VS 35/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	Q=m³h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=l/min	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 65/150 M	H (m)	6	5,3	4,6	3,85	3,1	2,35	-	-

MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	INTERASSE mm	ATTACCHI POMPA	BOCCHETTONI A RICHIESTA	P1 MAX W	In A	CONDENSATORE		MINIMA PRESSIONE BATTENTE	
							µF	Vc	t°	90°
VS 65/150 M	1 x 230 V ~	150	1 1/2"	Ottone 1/2" F - 3/4" F - 1" F FRAME d22 e d28	78	0,34	2	450	m.c.a.	1,5

MODELLO	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m³	PESO Kg
											L	B	H		
VS 65/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6

